



FM NB [basic]

- Mortier de jointoiment -

Mortier de jointoiment à base de ciment à la chaux pour constructions nouvelles



Teinte	Force	Granulométrie	Disponibilité
			Nbre / palette 42
			Taille / Quantité 25 kg
			Conditionnement Sac en PE
			Emballage / Code 25
			Art. n°
FM NB, pas hydrophobe			
blanc à l'ancienne	M10	≤ 1,0 mm	1027 ■
gris	M10	≤ 1,0 mm	1033 ■
beige	M10	≤ 1,0 mm	1035 ■
couleurs spéciales	M10	≤ 1,0 mm	1036 ■
Réglable selon l'échantillon envoyé (pierre, stock de mortier) ou le n° de teinte, n° MF, nuancier, NCS, etc. Différentes granulométries du même article peuvent entraîner des divergences en termes de nuance.			

Consommation

env. 1,6 kg/l cavité à combler

Déterminer la consommation exacte sur une surface échantillon suffisamment grande.



Domaines d'utilisation

- Joints nouveaux
- Maçonnerie de briques et de pierre naturelle
- Joints de mortier de 5-30 mm



Propriétés

- Bonne adhérence aux flancs
- Couleurs spéciales possibles (pigments résistants aux UV)

Données techniques

Quantité d'eau	env. 11 % correspond à 2,8 l/25 kg
Résistance à la compression (28 jours)	≥ 10 N/mm ² (M10)
Module E dynamique (28 j)	≥ 10.000 N/mm ²
Granulométrie maximale	env. 1 mm
Contrôle de qualité	GG-CERT
Porosité ouverte	env. 30 Vol.-%

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- **Erstprüfung**

Produits complémentaires

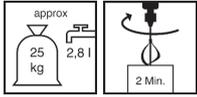
- **Clean AC [basic] (0672)**
- **ZM HF [basic] (0220)**



Préparation

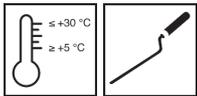
- **Exigences concernant le support**
Porteur, propre et sans poussière.
- **Traitement préliminaire**
Profondeur du joint min. 2 cm ou double de la largeur du joint.
Les flancs de joints taillés peuvent entraîner une fissuration.

Préparation



- **Préparation / Mélange**
Verser l'eau dans un seau propre et ajouter le mortier en poudre.
Mélanger soigneusement pendant 2 minutes environ avec l'outil adapté, jusqu'à obtenir une consistance homogène.
Mélanger de nouveau, si nécessaire ajouter un peu d'eau.

Mise en œuvre



- **Conditions de mise en œuvre**
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +30 °C.
Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.
- **Durée pratique d'utilisation (20°C)**
env. 2h

Si possible, appliquez le coulis en deux couches, en pressant bien et fermement le coulis (classe de résistance M10, granulométrie 1 mm), mais sans frotter à travers.
Préparer seulement la quantité de mortier qui peut être appliqué dans 2 heures.
Préhumidifier les joints ouverts et nettoyés.
L'application en couche mince, en périphérie des défauts, peut, le cas échéant, être facilitée par l'adjonction de l'Adjuvant adhésif ZM HF [basic] dans l'eau de gâchage (rapport: 1/10). Le durcissement en sera sensiblement retardé, mais la contrainte d'adhérence augmentée.
Après l'application, traiter avec un outil de profilage (par exemple, un morceau de tuyau).
Délai d'attente entre 2 couches: 24 h au minimum.

Informations de mise en œuvre

Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier en lui ajoutant de l'eau ou du mortier frais. Le genre et la durée du traitement ultérieur et du traitement de surface influencent la couleur finale. Légère nuance de teinte possible d'une charge à l'autre!
Protéger la surface fraîche pendant 4 jours au minimum d'un séchage trop rapide, du gel et de la pluie. L'adhésion des flancs est augmentée en ajoutant ZM HF [basic] à l'eau de gâchage (ratio 1:10).

Important

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).
Ne pas appliquer sur support contenant du plâtre.
Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.
Les caractéristiques produits indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire, par +20°C / 65% d'humidité relative de l'air.
Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.
Teintes spéciales selon le numéro (numéro MF, nuancier, NCS, etc.) ou conforme à un échantillon transmis par le client.
La teinte réelle apparaissant après séchage / durcissement dépend des conditions de durcissement et de la méthode de mise en œuvre sélectionnée. Ainsi, une surface fraîchement lissée paraît - par comparaison avec une surface griffée ou lissée plus tard - plus claire. Les granulométries variées d'un même produit peuvent entraîner de légères nuances de teinte. Un support présentant des remontées d'humidité peut provoquer des décolorations.
Toujours réaliser une/des surface(s) test(s)!
Les liants alcalins peuvent affecter les métaux non-ferreux.
Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.
Pour la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outillage / Nettoyage des outils



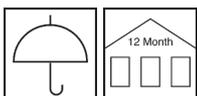
Outil de mélange, truelle, fer à joint, outil de profilage (par exemple un morceau de tuyau)

Nettoyer les outils à l'eau, immédiatement après utilisation (avant durcissement du mortier).

- Outils Remmers**
- **Récipient de mélange (4030)**
 - **Mélangeur Collomix® KR (4292)**

Stockage / Tenue en stock

Env. 12 mois, au sec, en emballage non ouvert.





Sécurité / Réglementations

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

Déclaration de performance

- > Déclaration de performance
- > Déclaration de performance

Déclaration de conformité



NB 0785

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

17

GBI-P 26-4

EN 998-2 : 2016-11

FM NB, 1027

(Variantes 1033, 1035, 1036)

Mortier de maçonnerie normal après test d'aptitude pour utilisation dans les murs, piliers et cloisons en maçonnerie (éléments de construction intérieurs et extérieurs) soumis à des exigences de stabilité.

Résistance à la
compression

M10

≥ 0,10 N/mm²

Résistance au
décollement :

Résistance initiale au cisaillement typique (contrainte au cisaillement) testée selon EN 1052-3 (méthode B) en combinaison avec de la pierre silico-calcaire selon EN 771 avec une humidité propre de 3-7 M.-%.

Teneur en chlorure :

≤ 0,1 M.-%

Absorption d'eau

≤ 0,70 kg/(m²•min0,5)

Perméabilité à la vapeur

15/35

d'eau (μ) :

(valeur du tableau EN 1745)

Conductivité

thermique (λ10,dry,mat.)

≤ 1,11 W/(m•K)

où P = 50 %

(valeur du tableau EN 1745)

Conductivité

thermique (λ10,dry,mat.)

≤ 1,21 W/(m•K)

où P = 90 %

(valeur du tableau EN 1745)

Durabilité (résistance au gel)

Résistant, si appliquée conformément à la fiche technique

Classe de réaction au
feu :

A1

Substances

dangereuses :

NPD

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.

Cette édition annule et remplace les précédentes.