



## FM NB [basic]

Wapienno-cementowa zaprawa spoinowa do obiektów nowobudowanych



Kolor	Wytrzymałość	Uziarnienie	Formy dostawy	
			Ilość na palecie	42
			<b>Jedn. opak.</b>	<b>25 kg</b>
			Rodzaj opakowania	worek PE
			Kod opakowania	25
			<b>Nr art.:</b>	
<b>FM NB, niehydrofobowa</b>				
stara biel	M10	≤ 1,0 mm	1027	■
szary	M10	≤ 1,0 mm	1033	■
beżowy	M10	≤ 1,0 mm	1035	■
kolory niestandardowe	M10	≤ 1,0 mm	1036	■
Dostosowywane w zależności od przesłanej próbki (kamień, zaprawa), nr koloru, wzornika kolorów, NCS itp. Różne wielkości ziarna tego samego artykułu mogą prowadzić do niewielkich różnic w odcieniu koloru. Próbki (3 kg) artykułu można zamówić pod numerem artykułu 9990003				

### Zużycie

około 1,6 kg/l przestrzeni spoiny

Dokładne zapotrzebowanie należy określić wykonując odpowiednio dużą powierzchnię próbną.



### Obszary stosowania



- Do spoinowania pierwotnego
- Do murów z cegieł i kamienia naturalnego
- Do wypełniania spoin o szerokości od 5 do 30 mm

### Właściwości

- Dobra przyczepność do ścianek łączonego materiału
- Możliwe są kolory niestandardowe (pigmenty odporne na UV)



#### Dane techniczne produktu

Zapotrzebowanie wody	około 11 %, co odpowiada 2,8 l/25 kg
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dobach	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (M10)
Dynamiczny moduł Younga po 28 dobach	$\geq 10000 \text{ N/mm}^2$
Największe ziarno	około 1 mm
Nadzór zewnętrzny	GG-CERT
Pory otwarte	około 30 % objętościowych

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

#### Certyfikaty

➤ **Erstprüfung nach DIN EN 998-2**

#### Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

➤ **Clean AC** [basic] (0672)  
➤ **ZM HF** [basic] (0220)

#### Przygotowanie pracy

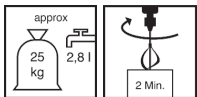
■ **Wymagania wobec podłoża**

Nośne, czyste i wolne od pyłu.

■ **Przygotowania**

Głębokość spoiny co najmniej 2 cm lub podwójna szerokość spoiny  
Szlifowane ścianki łączonego materiału mogą prowadzić do odspojen zaprawy.

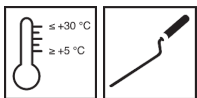
#### Przygotowanie materiału



■ **Mieszanie**

Do czystego pojemnika wlać wodę i dodać suchą zaprawę.  
Intensywnie wymieszać za pomocą mieszarki przez około 2 minuty do uzyskania jednorodnej masy i konsystencji zdatnej do stosowania.  
Jeszcze raz wymieszać, w razie potrzeby dodając nieco wody.

#### Sposób stosowania



■ **Warunki stosowania**

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C.  
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C.  
Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia.

■ **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**

około 2 godzin

Zaleca się, aby podczas spoinowania pracować możliwie dwuwarstwowo i wciskać zaprawę (klasa wytrzymałości M10, maks. ziarno 1 mm) aby uzyskać zwartą strukturę.

Mieszać tylko tyle zaprawy, ile da się wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin

Otwartą, oczyszczoną spoinę należy wstępnie zmoczyć.

Cienkowarstwową aplikację przy krawędziach ubytków ułatwia dodatek ZM HF [basic] do wody zarobowej (prop. 1:10); w rezultacie twardnienie nieco się wydłuża i wzrasta współczynnik wytrzymałości na rozciąganie przyczepne.

Po wprowadzeniu materiału wykonać obróbkę za pomocą narzędzia profilującego - np. kawałka węża.

Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnych warstw: co najmniej 24 godziny.



### Wskazówki wykonawcze

Zaprawa, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać ani poprzez dodanie wody, ani poprzez dodanie świeżej zaprawy.

Sposób i czas trwania prac wykończeniowych i obróbki powierzchni mają wpływ na kolor.

W przypadku różnych szarż możliwe jest wystąpienie nieznacznych odchyłeń kolorystycznych!

Powierzchnie pokryte świeżą zaprawą należy przez co najmniej 4 dni chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem i deszczem.

Przyczepność materiału do ścianek spoiny zwiększa się poprzez dodanie Haftfest - ZM HF - (art. 0220) do wody zarobowej (PM 1:10).

### Wskazówki

Produkt może zawierać śladowe ilości pirytu (siarczku żelaza).

Nie stosować na podłożach zawierających gips!

Zawartość chromu w postaci rozpuszczalnych związków chromu (VI) w odniesieniu do całkowitej suchej masy cementu wynosi mniej niż 0,0002%.

Parametry produktów oznaczono w warunkach laboratoryjnych, w temp. 20°C i przy wilgotności względnej powietrza (w.w.p.) = 65%.

Woda zarobowa musi mieć jakość wody pitnej.

Kolor niestandardowy według numeru koloru (nr MF, wzorniki, NCS itp.) lub poprzez nadesłanie próbki-wzorca (w przypadku zmiennych barw żądany kolor należy jednoznacznie zaznaczyć).

Kolor, jaki stabilizuje się po wyschnięciu i stwardnieniu jest uzależniony od panujących warunków otoczenia i wybranej metody aplikacji. I tak na przykład powierzchnia wygładzona w stanie świeżym sprawia wrażenie jaśniejszej, niż wygładzona później lub uszorstniona. Różne uziarnienia tego samego artykułu mogą prowadzić do powstania nieznacznych różnic koloru. Podłoża zawilgocone od spodu mogą powodować przebarwienia.

Zawsze wykonywać powierzchnie próbne!

Alkaliczne spoiwa mogą rozpuszczać metale nieżelazne.

Należy brać pod uwagę aktualne regulacje i wymogi prawne, a odstępstwa od obowiązujących aktualnie przepisów wymagają oddzielnych ustaleń.

Zarówno na etapie projektowania jak i w budowywania należy stosować się do obowiązujących przepisów, dostępnych świadectw oraz zasad sztuki budowlanej.

### Narzędzia / czyszczenie



Mieszarka do zapraw, mieszadło śrubowe, kielnia i kielnia spoinówka, narzędzie do profilowania (np. odcinek węża)

Narzędzia umyć wodą przed związaniem zaprawy.

#### Narzędzia z oferty Remmers

- > [Pojemnik do mieszania \(4030\)](#)
- > [Mieszadło Collomix® KR \(4292\)](#)

### Przechowywanie / trwałość



Nienaruszone opakowania, składowane w suchym miejscu, można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

### Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

### Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

### Deklaracja Właściwości Użytkowych

- > [Deklaracja właściwości użytkowych](#)



Znak CE



NB 0785

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

17

**GBI-P 26-3**

EN 998-2: 2016-11

**FM NB, 1027**

(Varianten 1033, 1035, 1036)

Normalmauermörtel nach Eignungsprüfung zur Verwendung in Wänden, Pfeilern und Trennwänden aus Mauerwerk (Innen- und Außenbauteile), die Anforderungen an die Standsicherheit unterliegen

Druckfestigkeit:	M10
Verbundfestigkeit :	≥ 0,10 N/mm <sup>2</sup>
	Charakteristische Anfangsscherfestigkeit (Haftscherfestigkeit) geprüft nach EN 1052-3 (Verfahren B) in Verbindung mit Kalksandstein nach EN 771 bei einer Eigenfeuchte von 3-7 M.-%
Chloridgehalt:	≤ 0,1 M.-%
Wasseraufnahme:	≤ 0,70 kg/(m <sup>2</sup> •min <sup>0,5</sup> )
Wasserdampfdurchlässigkeit (μ):	15/35 (Tabellenwert EN 1745)
Wärmeleitfähigkeit (λ <sub>10,dry,mat</sub> ) für P = 50 %	≤ 1,11 W/(m•K) (Tabellenwert EN 1745)
Wärmeleitfähigkeit (λ <sub>10,dry,mat</sub> ) für P = 90 %	≤ 1,21 W/(m•K) (Tabellenwert EN 1745)
Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand):	Beständig, bei Verwendung gemäß TM
Brandverhaltensklasse:	A1
Gefährliche Stoffe:	NPD

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność