



FM NB [basic]

Vápennocementová škárovacia malta pre novostavby



Odtieň	Odolnosť	Zrornosť	Dostupnosť	
			Počet kusov na palete	42
			Balenie	25 kg
			Druh balenia	PE-vreće
			Kód obalu	25
			Číslo výrobku	
FM NB [basic], nehydrofóbný				
starobiela (altweiß)	M10	≤ 1,0 mm	1027	■
sivá (grau)	M10	≤ 1,0 mm	1033	■
běžová (beige)	M10	≤ 1,0 mm	1035	■
špeciálne odtiene	M10	≤ 1,0 mm	1036	■
Možnosť nastavenia podľa zaslanej vzorky (kameň, malta), č. farebného odtieňa, vejára farebného odtieňa, NCS atď. Rôzne zrornosťi toho istého výrobku môžu viesť k miernym odchýlkam vo farebnom odtieni. Vzorky (3 kg) výrobku je možné objednať pod číslom výrobku 9990003 s uvedením farebného odtieňa alebo špecifikácie prostredníctvom muster@remmers.de.				

Spotreba

Cca 1,6 kg/l objemu škáry

Presnú spotrebu je potrebné zistiť na dostatočne veľkej skúšobnej ploche.



Oblasti použitia

- Prvé vyškárovanie
- Murivo z tehál a prírodného kameňa
- Maltové škáry 5-30 mm



Vlastnosti výrobku

- Dobrá príľnavosť
- Je možný zvláštny farebný odtieň (pigmenty odolné voči UV žiareniu)

Informácie o výrobku

Zámesová voda	Cca 11 % predstavuje 2,8 l/25 kg
Pevnosť v tlaku (28 d)	≥ 10 N/mm ² (M10)
Dynamický modul pružnosti (28 d)	≥ 10.000 N/mm ²
Veľkosť zrna	Cca 1 mm
Externé predpisy	GG-CERT
Otvorená pórovitosť	Cca 30 % objemu

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

➤ **Erstprüfung**

Systémové produkty

- **Clean AC [basic] (0672)**
- **ZM HF [basic] (0220)**

Prípravné práce

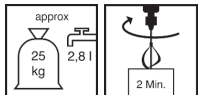
- **Požiadavky na podklad**
Podklad musí byť čistý, pevný a bezprašný.



■ Príprava podkladu

Hĺbka škáry najmenej 2 cm alebo dvojitá šírka škáry.
Brúsenie škár môže viesť k odlomeniu okrajov škár.

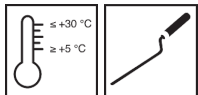
Príprava zmesi



■ Miešanie

Nalejte vodu do čistej nádoby a pridajte suchú maltu.
Pomocou miešacieho zariadenia intenzívne miešajte 2 min. do homogénnej a spracovateľnej konzistencie.
Potom domiešajte, v prípade potreby pridať malé množstvo vody

Spracovanie



■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +5 °C až do max. +30 °C.
Nízke teploty predlžujú, vysoké teploty skracujú čas spracovania a vytvrdzovania.

■ Čas spracovania (+20 °C)

Cca 2 hodiny

Pri škárovaní odporúčame pracovať pokiaľ možno v dvoch vrstvách a škárovaciu maltu (trieda pevnosti M10, zrnitosť 1 mm) zatlačiť tak, aby lícovala. Povrch stiahnite, ale príliš neuhladzujte.
Miešajte iba také množstvo malty, ktoré sa dá spracovať do 2 hodín.
Otvorené, vyčistené škáry navlhčite.
Aplikáciu tenkej vrstvy v okrajoch nerovností možno uľahčiť pridaním prípravku Haftfest do zámesovej vody (pomer 1:10). Vďaka tomu sa trochu spomalí tvrdnutie a zvýši sa príľnavosť k podkladu
Po aplikácii spracujte nástrojom pre profilovanie (napr.časti hadice)
Čakacia doba pred nanesením následnej vrstvy min. 24 h.

Upozornenie pri spracovaní

Nikdy neriedte tuhú maltu vodou ani nemiešajte s čerstvou maltou.
Spôsob a doba trvania následného ošetrovania a povrchovej úpravy majú vplyv na farebný odtieň.
Medzi jednotlivými šaržami môže byť nepatrný farebný rozdiel.
Čerstvé povrchy chrániť pred vyschnutím, mrazom a dažďom min. 4 dni.
Príľnavosť sa zvýši pridaním prípravku Haftfest do zámesovej vody (pomer 1:10)

Upozornenie

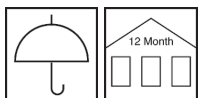
Môže obsahovať stopy pyritu (sulfidu železitého)
Nepoužívať na podklady s obsahom sádry!
Nízky obsah chrómanov podľa smernice 2003/53/ES.
Údaje o produkte boli stanovené v laboratórnych podmienkach pri 20°C a 65% relatívnej vlhkosti.
Zámesová voda musí mať kvalitu pitnej vody.
Špeciálna farba podľa odtieňa č. (č.MF, farebný rozsah, NCS a pod.) alebo zaslanie vzorky (v prípade premenlivej alebo meniacej sa farby jasne označte požadovaný odtieň).
Farebný odtieň dosiahnutý po vyschnutí a vytvrdnutí je závislý na podmienkach okolia a metóde spracovania.
Preto začerstva uhladená plocha vyzerá svetlejšia, než hrubá alebo neskôr uhladená plocha. Rôzne zrnitosti rovnakého materiálu môžu viesť k odchýlke v odtieni. Podklady, ktoré sú zvlhčované zozadu, môžu viesť k zmene farebného odtieňa.
Vždy vytvorte testovacie plochy!
Alkalické spojivo môže rozpúšťať neželezné kovy.
Musia sa zohľadniť platné predpisy a právne požiadavky a odchýlky od nich sa musia dohodnúť osobitne.
Pri návrhu a realizácii je potrebné dodržiavať platné predpisy.

Pracovné náradie / čistenie



Pracovné nástroje pred stuhnutím malty umyte vodou.

Skladovanie



Uschovávajú v suche, v zatvorených obaloch po dobu približne 12 mesiacov

Bezpečnosť

Blížšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevyliievajte do kanalizácie. Nevyliievajte do výlevky.

Vyhlásenie o parametroch

➤ Vyhlásenie o parametroch



Vyhlasenie o zhode



NB 0785

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

17

GBI-P 26-3

EN 998-2: 2016-11

FM NB, 1027

(Varianty 1033, 1035, 1036)

Navrhnutá obyčajná malta na murovanie na použitie v stenách, pilieroch a priečkach z muriva (vnútorné a vonkajšie prvky), ktoré musia spĺňať konštrukčné požiadavky

Pevnosť v tlaku:	M10
Súdržnosť:	$\geq 0,10 \text{ N/mm}^2$ Charakteristická počiatočná pevnosť v šmyku skúšaná podľa EN 1052-3 (metóda B) v kombinácii s vápenno-pieskovou tehloou podľa EN 771 s vlastnou vlhkosťou 3-7 % hmotnosti
Obsah chloridov	$\leq 0,1 \%$ hmotnosti
Kapilárna nasiakavosť:	$\leq 0,70 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$
Priepustnosť vodnej pary (μ):	15/35 (tabuľková hodnota EN 1745)
Tepelná vodivosť ($\lambda_{10, \text{dry}, \text{mat}}$) pre P = 50 %	$\leq 1,11 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ (tabuľková hodnota EN 1745)
Tepelná vodivosť ($\lambda_{10, \text{dry}, \text{mat}}$) pre P = 90 %	$\leq 1,21 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ (tabuľková hodnota EN 1745)
Trvanlivosť (zmrazovanie/rozmrazovanie):	Odolný, pokiaľ je používaný v súlade s TL
Trieda reakcie na oheň:	A1
Nebezpečné látky:	NPD

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahrádza posledné vydanie Technického listu.