



FM ZF

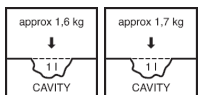
- Fugenmörtel ZF -

Spárovací malta bez cementu



Popis	Pevnost	Zrnitost	Dostupnost
			Počet kusů na paletě 42
			Balení 25 kg
			Typ balení polyetylénový pytel
			Kód obalu 25
			Číslo výrobku
speciální odstín	M1	≤ 1,0 mm	1045 ■
speciální odstín	M1	≤ 2,0 mm	1046 ■
<p>Materiál lze vyrobit dle zaslání vzorku (kámen, malta) nebo dle čísla odstínu ze vzorkovnice malt, vzorníku barev, NCS atd. Různé zrnitosti u stejného odstínu výrobku mohou vést k mírné barevné odchylce. Vzorky (3 kg) výrobku lze objednat pod číslem výrobku 9990003 s uvedením barevného odstínu nebo specifikací na adrese muster@remmers.de.</p>			

Spotřeba



Velikost zrna 1 mm cca 1,6 kg/l objemu

Velikost zrna 2 mm cca 1,7 kg/l objemu

Přesnou spotřebu stanovte na dostatečně velké zkušební ploše.

Oblasti použití



- První vyspárování a sanace spár
- Zdivo s nízkou pevností z cihel a přírodního kamene
- Maltové spáry 10 – 30 mm

Vlastnosti výrobku

- Bez cementu
- Vysoká adhezní pevnost
- Nízké vlastní prnutí
- Je možný zvláštní barevný odstín (pigmenty odolné vůči UV záření)

Údaje o výrobku

Pojivo	NHL (přírodní hydraulické vápno) bez cementu
Porozita	Cca 40 % objemu
Sypná hmotnost	Cca 1,6 kg/dm ³
Záměsová voda	Č. 1045 = 1 mm = 17 % = 4,25 l/25 kg Č. 1046 = 2 mm = 15 % = 3,75 l/25 kg
Pevnost v tlaku (28 d)	1 - 5 N/mm ²
Dynamický modul pružnosti	4500 N/mm ²
Certifikace	GG-CERT

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Certifikáty

➤ [Erstprüfung Art. 1045](#)

Další informace

➤ [GG-Cert Zertifikat](#)

Systémové produkty

- [ZM HF ^{\[basic\]} \(0220\)](#)
- [Clean AC ^{\[basic\]} \(0672\)](#)



Přípravné práce

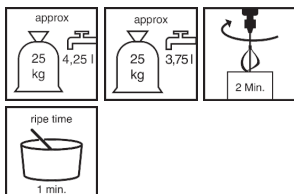
■ Požadavky na podklad

Podklad musí být čistý, pevný a bezprašný.

■ Příprava podkladu

Hloubka spáry nejméně 2 cm nebo dvojitá šířka spáry
Broušení spár může vést k odlomení okrajů spár.
Otevřené, vyčištěné spáry navlhčete.

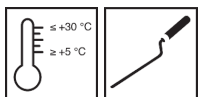
Příprava směsi



■ Míchání

Nalít vodu do čisté nádoby a přidat suchou maltu.
Pomocí míchacího zařízení intenzivně míchat 2 min. do homogenní a zpracovatelné konzistence.
Doba zrání (odstátí): cca 1 min.
Poté domíchat, v případě nutnosti přidat malé množství vody.

Zpracování



■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +5 °C až do max. +30 °C.
Nízké teploty prodlužují, vysoké teploty zkracují dobu zpracování a vytvrzování.

■ Doba zpracování (+20 °C)

Cca 2 hodiny

Doporučujeme při spárování pracovat pokud možno ve dvou vrstvách a spárovací maltu zatlačit tak, aby lícovala. Povrch stáhněte, ale příliš neuhlazujte.
Míchejte pouze takové množství malty, které lze zpracovat během cca 2 hodin.

Upozornění při zpracování

Aplikaci tenké vrstvy v okrajích nerovností lze usnadnit přidáním přípravku Haftfest do záměsové vody (poměr 1:10). Díky tomu se poněkud zpomalí tvrdnutí a zvýší se přídržnost k podkladu.
Po aplikaci zpracujte nástrojem pro profilování (např. částí hadice).
Čekací doba před nanášením následné vrstvy min. 24 h.
Nikdy neředit tuhnoucí maltu vodou ani nemíchat s čerstvou maltou.
Způsob a doba trvání následného ošetření a povrchové úpravy mají vliv na barevný odstín.
Mezi jednotlivými šaržemi může být nepatrný barevný rozdíl.
Čerstvé povrchy chránit před vyschnutím, mrazem a deštěm min. 4 dny.

Upozornění

Může obsahovat stopy pyritu (sulfidu železnatého).
Nepoužívat na podklady s obsahem sádry!
Údaje o produktu byly stanoveny za laboratorních podmínek při 20 °C a 65% relativní vlhkosti.
Nízký obsah chromanů dle směrnice 2003/53/ES.
Záměsová voda musí mít kvalitu pitné vody.
Speciální barva podle odstínu č. (č. MF, barevný rozsah, NCS apod.) nebo zaslání vzorku (v případě proměnlivé nebo měňavé barvy jasně označte požadovaný odstín).
Barevný odstín dosažený po vyschnutí a vytvrzení je závislý na podmínkách okolí a metodě zpracování. Proto začerstva uhlazená plocha vypadá světlejší, než hrubá nebo později uhlazená plocha. Různé zrnitosti stejného materiálu mohou vést k odchylce v odstínu. Podklady, které jsou zavilhčovány zezadu, mohou vést ke změně barevného odstínu.
Vždy vytvořte testovací plochy!
Alkalické pojivo může rozpouštět neželezné kovy.
Je třeba zohlednit platné předpisy a právní požadavky a odchylky od nich musí být odsouhlaseny zvlášť.
Při návrhu a následném zpracování musí být dodrženy příslušné předpisy.

Nářadí / čištění



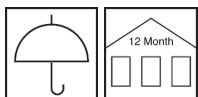
Míchací zařízení, zednická lžíce, spárovačka, šablona tahání profilů, hadice
Pracovní nástroje před ztuhnutím malty omýt vodou.

Remmers nářadí

➤ Mischgefäß (4030)

Skladování / trvanlivost

Uchovávejte v suchu, v neotevřených obalech po dobu přibližně 12 měsíců.



Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Upozornění na likvidaci odpadů



Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

Prohlášení o vlastnostech

➤ **Prohlášení o vlastnostech**

Prohlášení o shodě



NB 0785

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

09

GBI-P 40-5

EN 998-2: 2016-11

1045

Návrhová obvyčejná malta pro zdění pro použití ve zdivu stěn, pilířů a příček (vnitřních i vnějších) s předepsanými konstrukčními požadavky

Pevnost v tlaku:	M1
Soudržnost:	$\geq 0,01 \text{ N/mm}^2$
Obsah chloridů:	$\leq 0,1 \text{ M.-%}$
Absorpce vody:	$\leq 0,70 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$
Propustnost vodních par (μ):	15/35 (tabulková hodnota EN 1745)
Tepečná vodivost ($\lambda_{10,\text{dry,mat}}$) pro P = 50%:	$\leq 0,82 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ (tabulková hodnota EN 1745)
Tepečná vodivost ($\lambda_{10,\text{dry,mat}}$) pro P = 90%:	$\leq 0,89 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ (tabulková hodnota EN 1745)
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování):	Odolný, pokud je používán v souladu s TL
Třída reakce na oheň:	A1
Nebezpečné látky:	NPD

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.