



FM ZF

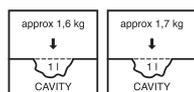
- Mortier de jointoiment ZF -

Mortier de jointoiment sans ciment

| Couleur | Force | Granulométrie | Disponibilité | |
|--------------------|-------|---------------|----------------------------------|---------------|
| | | | Nombre/palette | 30 |
| | | | Unités de conditionnement | 30 kg |
| | | | Type de conditionnement | Sac en papier |
| | | | Clé de fermeture | 30 |
| | | | Art. n° | |
| Couleurs spéciales | M1 | ≤ 1,0 mm | 1045 | ■ |
| Couleurs spéciales | M1 | ≤ 2,0 mm | 1046 | ■ |

La couleur peut être choisi: échantillon envoyé (pierre, pièce de mortier) ou numéro de couleur (couleur MF, nuancier, NCS, etc.).
Si on utilise de différentes granulométries du même article, on peut obtenir de petites déviations de couleur.

Consommation



Granulométrie 1 mm env. 1,6 kg/l espace à remplir

Granulométrie 2 mm env. 1,7 kg/l espace à remplir

Déterminer la consommation exacte sur une zone d'essai suffisamment grande.

Domaines d'application



- Jointoiment et réparation des joints
- Maçonnerie en briques et en pierre naturelle à faible force de liaison
- Joints de mortier de 10-30 mm

Propriétés

- Exempt de ciment
- Résistance très élevée à la traction
- A faible tension
- Couleurs spéciales possibles (pigments résistants aux UV)

Caractéristiques techniques



| | |
|---|---|
| Teinte | Gris-beige |
| Porosité | Env. 40 Vol.-% |
| Densité volumique | Env. 1,6 kg/dm ³ |
| Quantité d'eau | Env. 17 - 19 % correspond à 5,1 - 5,7 l/30 kg |
| Résistance à la traction par flexion (28 jours) | 1 - 5 N/mm ² |
| Contrôle externe | GG-CERT |

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

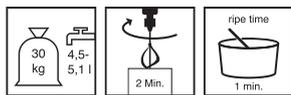
Attestations

- [Erstprüfung Art. 1045](#)
- [Erstprüfung Art. 1046](#)
- [GG-Cert Zertifikat](#)

Préparation du travail

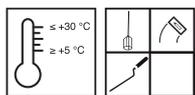
- **Exigences du support**
Porteur, propre et sans poussière.
- **Traitement préliminaire**
Préparer les joints de telle façon que lors d'une profondeur de 2 cm, la largeur soit le double.
Les flancs de joints aiguisés peuvent provoquer la dégradation du bord.
Préhumidifier les joints ouverts.

Préparation



- **Mélanger**
Verser l'eau dans un seau propre et ajouter le mortier en poudre.
Mélanger soigneusement pendant 2 minutes environ avec l'outil adapté, jusqu'à obtenir une consistance homogène.
Temps de maturation: env. 1 minute
Mélanger de nouveau, si nécessaire ajouter un peu d'eau.

Mise en oeuvre



- **Directives**
Température du matériel, de l'air et du support: entre +5 et +30°C.
Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.
- **Température de traitement (+20 °C)**
Env. 2h

Remplissez les joints en deux fois. Remplissez le joint pendant la première opération.
Après, lisser le support (pas presser).
Préparer seulement la quantité de mortier qui peut être appliqué dans 2 heures.

Applications

L'application à couche mince dans la zone de bordure lors des réparations devient plus facile en ajoutant l'Adjuvant Adhésif - ZM HF (Art. 0220) à l'eau de gâchage (1:10). De cette façon, on ralentit le séchage et on augmente la résistance à la traction.
Après l'application, finir avec un fer à joint.
Temps d'attente entre les 2 opérations: au moins 24h.
Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.



Le genre et la durée du traitement ultérieur et du traitement de surface influencent la couleur finale.
Lors de l'utilisation de différentes charges, ils peuvent apparaître des légères différences de couleur.
Protéger la surface fraîche pendant 4 jours au minimum d'un séchage trop rapide, du gel et de la pluie.

Remarques

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).
Ne pas appliquer sur support contenant du plâtre.
Les caractéristiques produits indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire, par +20°C / 65% d'humidité relative de l'air.
Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.
Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.
Nous pouvons produire des couleurs spéciales en nous basant sur le numéro de couleur (numéro MF., nuancier, NCS, etc.). Nous pouvons également nous baser sur un échantillon livré par le client.
La couleur s'adapte après le séchage et le durcissement et dépend des conditions météorologiques et de la méthode d'application. L'aspect d'un support récemment traité et lissé est donc plus clair en comparaison avec un support qui est poncé ou lissé plus tard. Granulométries différentes du même produit peuvent provoquer de petites décolorations. Supports humides peuvent également provoquer des décolorations.
Toujours réaliser une/des surface(s) test(s)!
Les liants alcalins peuvent affecter les métaux non-ferreux.
Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.
Lors de la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outils / nettoyage

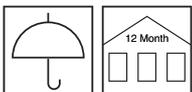
Matériel de mélange, truelle, fer à joints, outil de profilage



Les outils peuvent être nettoyés en état frais (avant durcissement du mortier) avec de l'eau.

Stockage / Conservation

Env. 12 mois en emballages fermés, au sec.



Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung GBI P40-2](#)



Marquage CE



0785

Remmers BVBA

Bouwelven 19 – 49624 2280 Grobbendonk

09

GBI P 40-1

EN 998-2: 2010-09

1045, 1046

Mortier de jointoiment normal selon le test d'aptitude pour les murs (de séparation) et des colonnes en maçonnerie (à l'intérieur et à l'extérieur) qui doivent satisfaire aux exigences et condition constructives en vigueur.

| | |
|--|---|
| Résistance à la compression: | M1 |
| Résistance adhésive au cisaillement (tableau EN 771): | 0,10 N/mm ² |
| Teneur en chlorures: | ≤ 0,01 M.-% |
| Comportement au feu: | classe A1 |
| Absorption d'eau: | ≤ 1,00 kg/(m ² min ^{0,5}) |
| Perméabilité à la vapeur (tableau EN 1745): | μ 5/35 |
| Conductivité thermique (λ _{10,dry}) (tableau EN 1745): | ≤ 0,83 W/(m·K) P = 50% ≤ 0,93 W/(m·K) P = 90% |
| Durabilité: (résistance au gel): | résistant, si le produit est appliqué selon les fiches techniques |

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.