



FM ZF

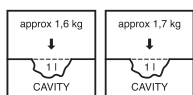
- Fugenmörtel ZF -

Bezczementowa zaprawa do spoinowania



| Kolor | Wytrzymałość | Uziarnienie | Formy dostawy | |
|--|--------------|-------------|-------------------|----------|
| | | | Ilość na palecie | 42 |
| | | | Jedn. opak. | 25 kg |
| | | | Rodzaj opakowania | worek PE |
| | | | Kod opakowania | 25 |
| | | | Nr art.: | |
| kolor niestandardowy | M1 | ≤ 1,0 mm | 1045 | ■ |
| kolor niestandardowy | M1 | ≤ 2,0 mm | 1046 | ■ |
| Właściwości produktu można dopasować do nadesłanej próbki (cegły, fragmentu zaprawy pobranego z muru) lub numeru koloru (pow. próbne, wzorniki, NCS itp.). Zróznicowane uziarnienie tego samego artykułu może powodować nieznaczne odchylenia koloru. | | | | |

Zużycie



Największe ziarno 1 mm około 1,6 kg/l przestrzeni spoiny

Największe ziarno 2 mm około 1,7 kg/l przestrzeni spoiny

Dokładne zapotrzebowanie należy określić wykonując odpowiednio dużą powierzchnię próbną.

Obszary stosowania



- Do spoinowania pierwotnego i do naprawy spoin
- Do murów z cegły i kamienia naturalnego o niskiej wytrzymałości
- Spoiny zaprawowe o szerokości od 10 do 30 mm

Właściwości

- Materiał nie zawiera cementu
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie
- Niewielkie naprężenia własne
- Możliwe są kolory niestandardowe (pigmenty odporne na UV)

Dane techniczne produktu



| | |
|--|--|
| Spoivo | NHL (naturalne wapno hydrauliczne) bezcementowe |
| Porowatość | około 40% obj. |
| Gęstość nasypowa | około 1,6 kg/dm ³ |
| Zapotrzebowanie wody | Art. 1045 = 1 mm = ok. 3,75 l/25 kg Art. 1046 = 2 mm = ok. 4,25 l/25 kg |
| Wytrzymałość na ściskanie po 28 dobach | 1 - 5 N/mm ² (M1) |
| Dynamiczny moduł Younga | ok. 4500 N/mm ² |
| Nadzór zewnętrzny | GG-CERT |

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **Erstprüfung Art. 1045**
- **GG-Cert Zertifikat**

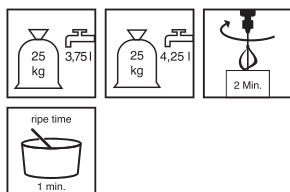
Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **ZM HF [basic] (0220)**
- **Clean AC [basic] (0672)**

Przygotowanie pracy

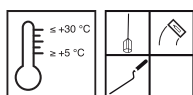
- **Wymagania wobec podłoża**
Nośne, czyste i wolne od pyłu.
- **Przygotowania**
Głębokość spoiny co najmniej 2 cm lub podwójna szerokość spoiny
Szlifowane ścianki łączonego materiału mogą prowadzić do odspojen zaprawy.
Otwartą, oczyszczoną spoinę należy wstępnie zmoczyć.

Przygotowanie materiału



- **Mieszanie**
Do czystego pojemnika wlać wodę i dodać suchą zaprawę.
Intensywnie wymieszać za pomocą mieszarki przez około 2 minuty do uzyskania jednorodnej masy i konsystencji zdatnej do stosowania.
Czas dojrzewania: ok. 1 min.
Jeszcze raz wymieszać, w razie potrzeby dodając nieco wody.

Sposób stosowania



- **Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C.
Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
około 2 godzin

Zaleca się, aby podczas spoinowania pracować możliwie dwuwarstwowo, powierzchnię ściągnąć, ale nie wygładzać (nie "prasować") kielnią-spoinówką.
Mieszać tylko tyle zaprawy, ile da się wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin



Wskazówki wykonawcze

Cienkowarstwową aplikację przy krawędziach ubytków ułatwia dodatek Haftfest (art. 0220) do wody zarobowej (prop. 1:10); w rezultacie twardnienie nieco się wydłuża i wzrasta współczynnik wytrzymałości na rozciąganie przyczepne.

Po wprowadzeniu materiału wykonać obróbkę za pomocą narzędzia profilującego - np. kawałka węża.

Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnych warstw: co najmniej 24 godziny.

Zaprawy, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać ani poprzez dodanie wody, ani poprzez dodanie świeżej zaprawy.

Sposób i czas trwania prac wykończeniowych i obróbki powierzchni mają wpływ na kolor. W przypadku różnych szarż możliwe jest wystąpienie nieznacznych odchyłeń kolorystycznych!

Powierzchnie pokryte świeżą zaprawą należy przez co najmniej 4 dni chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem i deszczem.

Wskazówki

Produkt może zawierać śladowe ilości pirytu (siarczku żelaza).

Nie stosować na podłożach zawierających gips!

Parametry produktów oznaczono w warunkach laboratoryjnych, w temp. 20°C i przy wilgotności względnej powietrza (w.w.p.) = 65%.

Woda zarobowa musi mieć jakość wody pitnej.

Kolor niestandardowy według numeru koloru (nr MF, wzorniki, NCS itp.) lub poprzez nadeślanie próbki-wzorca (w przypadku zmiennych barw żądany kolor należy jednoznacznie zaznaczyć).

Kolor, jaki stabilizuje się po wyschnięciu i stwardnieniu jest uzależniony od panujących warunków otoczenia i wybranej metody aplikacji. I tak na przykład powierzchnia wygładzona w stanie świeżym sprawia wrażenie jaśniejszej, niż wygładzona później lub uszorstniona. Różne uziarnienia tego samego artykułu mogą prowadzić do powstania nieznacznych różnic koloru. Podłoża zawilgocone od spodu mogą powodować przebarwienia.

Zawsze wykonywać powierzchnie próbne!

Alkaliczne spoiwa mogą rozpuszczać metale nieżelazne.

Odstępstwa od obowiązujących aktualnie przepisów należy ustalić oddzielnie.

Zarówno na etapie projektowania jak i w budowywania należy stosować się do obowiązujących przepisów, dostępnych świadectw oraz zasad sztuki budowlanej.

Narzędzia / czyszczenie

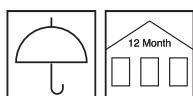
Mieszarka, kielnia, kielnia-fugówka, narzędzie do profilowania (np. kawałek węża)



Narzędzia umyć wodą przed związaniem zaprawy.

Przechowywanie / trwałość

Nienaruszone opakowania, składowane w suchym miejscu, można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.



Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i postępowania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.



Deklaracja Właściwości
Użytkowych

➤ **Leistungserklärung GBI P40-2**

Znak CE



0785

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

09

GBI P 40-1

EN 998-2: 2010-09

1045, 1046

Zaprawa murarska ogólnego przeznaczenia do stosowania w ścianach, słupach i ścianach działowych murowych (elementy budowlane wewnątrz i na zewnątrz), które podlegają wymaganiom konstrukcyjnym

| | |
|---|--|
| Wytrzymałość na ściskanie: | M1 |
| Wytrzymałość na ścinanie (wartość tabelaryczna EN 771): | 0,10 N/mm ² |
| Zawartość chlorków: | ≤ 0,1 % wag. |
| Reakcja na ogień: | klasa A1 |
| Nasiąkliwość: | ≤ 1,00 kg/(m ² min ^{0,5}) |
| Przepuszczalność pary wodnej (wartość tabelaryczna EN 1745): | μ 15/35 |
| Przewodność cieplna (λ10,dry) (wartość tabelaryczna EN 1745): | ≤ 0,82 W/(m·K) P = 50% ≤ 0,89 W/(m·K) P = 90% |
| Trwałość (mrozoodporność): | odporne pod warunkiem stosowania zgodnie z instrukcją techniczną |

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność