



Betofix HQ3 CP

Vysokopevnostná, napučiajavúca injektážna malta, opravná malta a malta na osadzovanie anód na katódovú ochranu pred koróziou

Dostupnosť	
Počet kusov na palete	36
Balenie	
Druh balenia	PE-vreće
Kód obalu	25
Číslo výrobku	
1055	■

Spotreba

Cca 2,1 kg/dm³

Presnú spotrebu je potrebné zistiť na dostatočne veľkej skúšobnej ploche.



Oblasti použitia



- Anodická zalievacia malta v prípade "katódickej ochrany proti korózii"
- Do interiéru a exteriéru
- Minerálne podklady v suchej, vlhkej, mokrej oblasti a v oblasti pod vodou
- Zálievková a výplňová malta pod stroje, oceľové konštrukcie, železničné koľaje, veterné elektrárne (turbíny) a mostné ložiská
- Vyplnenie škár medzi prefabrikovanými dielmi, časťami prefabrikovaných dielov a pivničných podláh
- Zálievka (výplň) pre dynamicky namáhané základné prvky
- V malej miere k sanácii betónových konštrukcií
- Pre vyplnenie veľkých dutín v betónových dielcoch v súlade s 3. revíziou RiLi-SIB

Vlastnosti výrobku

- Vysoká počiatočná a konečná pevnosť
- Vysoká odolnosť proti karbonatácii
- Napučiajavá (expanzívna)
- Nepriepustný pre vodu
- Zabraňuje korózii
- Veľkosť zrna: 3 mm
- Pevnosť v tlaku po 28 dňoch: $\geq 105\text{N/mm}^2$
- Odolný mrazu a posypovej soli
- Dobré rozlevné vlastnosti
- Reakcia na oheň: triedy A1

Informácie o výrobku



Napúčanie po 24 hod.	≥ 0,5 obj. %
Hrúbka vrstvy	15 - 150 mm
Trieda rozliatia	f ₁
Trieda zmršťovania	SKVM I
Trieda počiatočnej pevnosti	A (pri 20 °C)
Trieda pevnosti v tlaku	C 70/85
Zámesová voda	Cca 9,6 % zodpovedá 2,4 l/25 kg
Kvalifikácia stupňa vplyvu prostredia	Podľa EN 206-1/DIN 1045-2: XC1 - XC4, XD1 - XD3, XO XS1 - XS3, XF1 - XF4* XA1 - XA2, XM1* - XM2* *Triedy expozície XM1, XM2 a XF4 sú vylúčené z Rili - VeBMR.
Reakcia na oheň	Trieda A1 (DIN EN 13501)
Pevnosť v tlaku	1d = > 50 N/mm ² 7 dní = > 85 N/mm ² 28 dní = > 95 N/mm ² 90 dní = > 110 N/mm ²
Veľkosť zrna	3 mm
Klasifikácia tried vlhkostnej záťaže	W0, Wf, Wa
Tekutosť	Po 5 min: ≥ 650 mm Po 30 min: ≥ 600 mm Po 60 min: ≥ 550 mm Po 90 min: ≥ 550 mm (*Pre stanovenie vyťažiteľnosti je čas toku 150 s).
Hustota čerstvej maltovej zmesi	Cca 2,3 kg/dm ³
Konzistencia po namiešaní	Cca 20 cm (rozmer nastavenia)

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

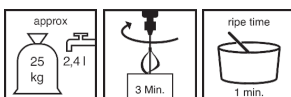
Systémové produkty

- **Betofix NBM (1230)**
- **Remmers Schal- und Trennmittel**

Prípravné práce

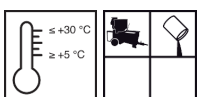
- **Požiadavky na podklad**
Podklad musí byť čistý, pevný a bezprašný.
- **Príprava podkladu**
Podklad predvlhčiť do matne vlhka.
Povrch odkryť až do blízkosti viditeľného kameniva
Odrhová pevnosť musí byť > 1,5N/mm²

Príprava zmesi



- **Miešanie**
Naliať vodu, pridať suchú maltovú zmes až kým nie je zmes homogénna.
Doba miešania: cca 3 minúty
Čas zretia (čas státia) cca 1 min.
Čas miešania: cca 1 minúta

Spracovanie



- **Podmienky pri spracovaní**
Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +5 °C až do max. +30 °C.
Nízke teploty predlžujú, vysoké teploty skracujú dobu spracovania a tuhnutia.
Zatuhnutý materiál nesmie byť opätovne rozmiešaný s vodou, môžeme ho znovu rozmiešať iba s čerstvým materiálom.
- **Čas spracovania (+20 °C)**
Cca 90 minút

Pokiaľ je to nutné, použite debnenie
Zalievať bez prerušenia z jednej strany alebo rohu
Ak je to nutné, dodatočne rozvibrujte.

Upozornenie pri spracovaní

Čerstvé povrchy chrániť pred vyschnutím, mrazom a dažďom min. 4 dni.

Upozornenie

Zámesová voda musí mať kvalitu pitnej vody.



Nízky obsah chrómanov podľa smernice 2003/53/ES.
Vlastnosti výrobku boli stanovené v laboratórnych podmienkach podľa DAfStb Rili - VeBMR.
Alkalické spojivo môže rozpúšťať neželezné kovy.

Pracovné náradie, čistenie



Miešacie zariadenie: dvojhriadeľový miešač, miešač s núteným obehom
Pri použití miešacieho čerpadla použite dávkovač.
Náradie čistíte v čerstvom stave vodou.

Skladovanie



Uschovávať v suchu, v zatvorených obaloch po dobu približne 12 mesiacov

Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Vyhĺásenie o parametroch

➤ **Leistungserklärung**

Vyhĺásenie o zhode



0921

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

22 (CE)

GBI-P 83-2

EN 1504-3: 2006

1055

Výrobok na kotvenie

Pevnosť v tlaku:	Trieda R3
Obsah chloridových iónov:	≤ 0,05 %
Prídržnosť:	≥ 1,5 MPa
Viazané zmrašťovanie/rozťažnosť:	≥ 1,5 MPa
Odolnosť proti karbonátácii:	NPD
Modul pružnosti:	≥ 15GPa
Teplotná kompatibilita:	≥ 1,5 MPa
Kapilárna nasiakavosť:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Reakcia na oheň:	Trieda A1

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastností produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahrádza posledné vydanie Technického listu.