





FM SAN

Mortier de jointoiement de ciment-chaux pour rénovation



Couleur	Force	Granulométrie	Disponibilité	
			Nombre/palette	42
			Taille / Quantité	25 kg
			Type de conditionnement	Sac en PE
			Clé de fermeture	25
			Art. n°	
FM SAN, pas hydroph	obe			
Blanc à l'ancienne	M5	≤ 1,0 mm	1065	
Gris	M5	≤ 1,0 mm	1066	
Anthracite	M5	≤ 1,0 mm	1067	
Beige	M5	≤ 1,0 mm	1069	
Couleurs spéciales*	M5	≤ 1,0 mm	1061	
Différentes granulométries	du même article peuvent	mortier) ou le n° de teinte, n° MF, nu entraîner des divergences en termes mandés sous le numéro de l'article 99		muster@remmers.de.

Consommation

Env. 1,6 kg/l espace à remplir

Déterminer la consommation exacte sur une zone d'essai suffisamment grande.



Domaines d'application

*Réglage de l'hydrophobie des pores possible



- Jointoiement et réparation des joints
- Maçonnerie de briques et de pierre naturelle
- Joints de mortier de 5-30 mm

Propriétés

- Bonne adhérence aux flancs
- Peut être hydrophobe
- Couleurs spéciales possibles (pigments résistants aux UV)
- Réglable de manière hydrophobe

Caractéristiques techniques

Liant	Ciment à la chaux		
Quantité d'eau	Env. 10 % correspond à 2,5 l/25kg		
Résistance à la compression (28 jours)	> 5 N/mm² (M5)		
Module E dynamique (28 j)	> 7.000 N/mm²		
Granulométrie maximale	≤ 1,0 mm		
Contrôle de qualité	GG-CERT		
Porosité ouverte	Env. 30 Vol%		

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- > Essais initiaux selon la norme DIN EN 998-2
- Certificat GG-Cert
- Rapport d'essai méthode CIF_technologie béton Nds._Nr. 038/2018





Produits du système

- > Clean AC [basic] (0672)
- > ZM HF [basic] (0220)
- > Funcosil Hydrophobations
- > Produits de nettoyage de Remmers

Préparation du travail

Exigences du support

Porteur, propre et sans poussière.

Traitement préliminaire

Profondeur du joint min. 2 cm ou double de la largeur du joint. Les flancs de joints aiguisés peuvent provoquer la dégradation du bord.

Préparation





Mélanger

Verser l'eau dans un seau propre et ajouter le mortier en poudre.

Mélanger soigneusement pendant 2 minutes environ avec l'outil adapté, jusqu'à obtenir une consistance homogène.

Mélanger de nouveau, si nécessaire ajouter un peu d'eau.

Mise en oeuvre





Directives

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +30 °C. Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.

■ Température de traitement (+20 °C)

Env. 2h

Remplissez les joints en deux fois. Remplissez le joint pendant la première opération.

Après, lisser le support (pas presser).

Préparer seulement la quantité de mortier qui peut être appliqué dans 2 heures.

Préhumidifier les joints ouverts et nettoyés.

L'application en couche mince, en périphérie des défauts, peut, le cas échéant, être facilitée par l'adjonction de l'Adjuvant adhésif ZM HF [basic] dans l'eau de gâchage (rapport: 1/10). Le durcissement en sera sensiblement retardé, mais la contrainte d'adhérence augmentée.

Après l'application, traiter avec un outil de profilage (par exemple, un morceau de tuyau).

Temps d'attente entre les 2 opérations: au moins 24h.

Mise en oeuvre pulvérisation sèche:

- Densité du mortier solide env. 2,2 kg/dm³
- Résistance à la compression du cylindre env. 34 N/mm²

Applications

Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.

Le genre et la durée du traitement ultérieur et du traitement de surface influencent la couleur finale. Lors de l'utilisation de différentes charges, ils peuvent apparaître des légères différences de couleur.

Protéger la surface fraîche pendant 4 jours au minimum d'un séchage trop rapide, du gel et de la pluie. L'adhésion des flancs est augmentée en ajoutant ZM HF [basic] à l'eau de gâchage (ratio 1:10).

Pour une mise en oeuvre mécanique, merci de consulter d'abord notre service technique. Tel. +49 5432 83900

Remarques

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).

Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.

Les caractéristiques produits indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire, par +20°C / 65% d'humidité relative de l'air.

Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.

Nous pouvons produire des couleurs spéciales en nous basant sur le numéro de couleur (numéro MF., nuancier, NCS, etc.). Nous pouvons également nous baser sur un échantillon livré par le client.

La couleur s'adapte après le séchage et le durcissement et dépend des conditions météorologiques et de la méthode d'application. L'aspect d'un support récemment traité et lissé est donc plus clair en comparaison avec un support qui est poncé ou lissé plus tard. Granulométries différentes du même produit peuvent provoquer de petites décolorations. Supports humides peuvent également provoquer des décolorations.

Toujours réaliser une/des surface(s) test(s)!

Les liants alcalins peuvent affecter les métaux non-ferreux.

Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.

Lors de la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.



FM SAN

remmers

Outils / nettoyage



Outil de mélange, truelle, fer à joint, outil de profilage (par ex. morceau de tuyau) Les outils peuvent être nettoyés en état frais (avant durcissement du mortier) avec de l'eau.

Outils Remmers

- > Récipient de mélange (4030)
- Agitateur Collomix® KR (4292)
- > Lisseuse (4004)

Stockage / Conservation







Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Déclaration de performance

- Déclaration de performance
- Déclaration de performance

Déclaration de conformité



17

GBI-P 28-6 EN 998-2 : 2016-11

1061

(Variantes: 1065, 1066, 1067, 1069)

Mortier de maçonnerie normal après test d'aptitude pour utilisation dans les murs, piliers et cloisons en maçonnerie (éléments de construction intérieurs et extérieurs) soumis à des exigences de stabilité.

Classe de résistance à la compression M5

:

Résistance au décollement : 0,04 N/mm² (DIN 20000-412)

Teneur en chlorure : ≤ 0,1 M.-%

Absorption d'eau $\leq 0.75 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{min}0.5)$

Perméabilité à la vapeur d'eau (µ) :

(valeur du tableau EN 1745)

Conductivité thermique (λ10,dry,mat.) ≤ 0,82 W/(m•K)

où P = 50 % (valeur du tableau EN 1745)

Conductivité thermique ($\lambda 10,dry,mat.$) $\leq 0.89 \text{ W/(m • K)}$

où P = 90 %

(valeur du tableau EN 1745)

Durabilité (résistance au gel)

Résistant, si appliquée conformément à la fiche

Classe de réaction au feu : A1
Substances dangereuses : NPD

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur. Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.