



FM SAN

Mortier joint chaux ciment, pour la rénovation

Couleur	Force	Granulométrie	Disponibilité	
			Nombre/palette	30
			Unités de conditionnement	30 kg
			Type de conditionnement	Sac en papier
			Clé de fermeture	30
			Art. n°	
FM SAN, pas hydrophobe				
Blanc à l'ancienne	M5	≤ 1,0 mm	1065	■
Gris	M5	≤ 1,0 mm	1066	■
Anthracite	M5	≤ 1,0 mm	1067	■
Beige	M5	≤ 1,0 mm	1069	■
Couleurs spéciales*	M5	≤ 1,0 mm	1061	■
Peut être adapté à un échantillon envoyé (pierre, pièce de mortier), numéro de couleur, nuancier, NCS, etc. Différentes granulométries du même article peuvent provoquer des différences de couleur.				
* Peut être hydrophobe.				

Consommation

Env. 1,6 kg/l espace à remplir

Déterminer la consommation exacte sur une zone d'essai suffisamment grande.



Domaines d'application

- Jointoiment et réparation des joints
- Maçonnerie de briques et de pierre naturelle
- Joints de mortier de 5-30 mm



Propriétés

- Bonne adhérence aux flancs
- Peut être hydrophobe
- Couleurs spéciales possibles (pigments résistants aux UV)
- Réglable de manière hydrophobe

Caractéristiques techniques



Quantité d'eau	Env. 12 % correspond à 3,6 l/30 kg
Résistance à la traction par flexion (28 jours)	> 5 N/mm ² (M5)
Module E dynamique (28 j)	> 7.000 N/mm ²
Contrôle externe	GG-CERT
Granulométrie	Env. 1 mm
Porosité ouverte	Env. 30 Vol.-%

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- [Erstprüfung nach DIN EN 998-2](#)
- [GG-Cert Zertifikat](#)
- [Prüfbericht CIF-Verfahren_Betontechnik Nds._Nr. 038/2018](#)

Produits du système

- [Funcosil Hydrophobations](#)
- [Produits de nettoyage de Remmers](#)

Préparation du travail

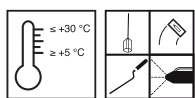
- **Exigences du support**
Porteur, propre et sans poussière.
- **Traitement préliminaire**
Préparer les joints de telle façon que lors d'une profondeur de 2 cm, la largeur soit le double.
Les flancs de joints aiguisés peuvent provoquer la dégradation du bord.

Préparation



- **Mélanger**
Verser l'eau dans un seau propre et ajouter le mortier en poudre.
Mélanger soigneusement pendant 2 minutes environ avec l'outil adapté, jusqu'à obtenir une consistance homogène.
Mélanger de nouveau, si nécessaire ajouter un peu d'eau.

Mise en oeuvre



- **Directives**
Température du matériel, de l'air et du support: entre +5 et +30°C.
Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.
- **Température de traitement (+20 °C)**
Env. 2h
- **Recouvrabilité (+20 °C)**
Temps d'application avant l'application de la couche suivante: au moins 24h.

Remplissez les joints en deux fois. Remplissez le joint pendant la première opération.
Après, lisser le support (pas presser).
Préparer seulement la quantité de mortier qui peut être appliqué dans 2 heures.
Préhumidifier les joints ouverts.
L'application à couche mince dans la zone de bordure lors des réparations devient plus facile en ajoutant l'Adjuvant Adhésif - ZM HF (Art. 0220) à l'eau de gâchage (1:10). De cette façon, on ralentit le séchage et on augmente la résistance à la traction.
Après l'application, finir avec un fer à joint.



Temps d'attente entre les 2 opérations: au moins 24h.

Mise en oeuvre pulvérisation sèche:

- Densité du mortier solide env. 2,2 kg/dm³
- Résistance à la compression du cylindre env. 34 N/mm²

Applications

Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.
Le genre et la durée du traitement ultérieur et du traitement de surface influencent la couleur finale.
Lors de l'utilisation de différentes charges, ils peuvent apparaître des légères différences de couleur.
Protéger la surface fraîche pendant 4 jours au minimum d'un séchage trop rapide, du gel et de la pluie.
On peut augmenter l'adhérence aux flancs en ajoutant l'Adjuvant adhésif (art. n°0220) à l'eau de gâchage (rapport 1:10).
Pour une mise en oeuvre mécanique, merci de consulter d'abord notre service technique.

Remarques

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).
Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.
Les caractéristiques produits indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire, par +20°C / 65% d'humidité relative de l'air.
Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.
Nous pouvons produire des couleurs spéciales en nous basant sur le numéro de couleur (numéro MF, nuancier, NCS, etc.). Nous pouvons également nous baser sur un échantillon livré par le client.
La couleur s'adapte après le séchage et le durcissement et dépend des conditions météorologiques et de la méthode d'application. L'aspect d'un support récemment traité et lissé est donc plus clair en comparaison avec un support qui est poncé ou lissé plus tard. Granulométries différentes du même produit peuvent provoquer de petites décolorations. Supports humides peuvent également provoquer des décolorations.
Toujours réaliser une/des surface(s) test(s)!
Les liants alcalins peuvent affecter les métaux non-ferreux.
Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.
Lors de la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outils / nettoyage

Matériel de mélange, truelle, fer à joints, outils de profilage



Les outils peuvent être nettoyés en état frais (avant durcissement du mortier) avec de l'eau.

Stockage / Conservation

Env. 12 mois en emballages fermés, au sec.



Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination



Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung GBI P28-2](#)

Marquage CE



0785

Remmers BVBA

Bouwelven 19 – 2280 Grobbendonk

17

GBI P28

EN 998-2: 2010-09

FM SAN

Mortier de maçonnerie normal après preuve d'aptitude pour application dans des murs, piliers et des murs de séparation de maçonnerie (à l'intérieur et à l'extérieur)

Résistance à la compression:	M5
Résistance adhésive (valeur du tableau EN 771):	0,15 N/mm ²
Teneur en chlorures:	≤ 0,01 M.-%
Comportement au feu:	classe A1
Absorption d'eau:	≤ 0,70 kg/(m ² min ^{0,5})
Perméabilité à la vapeur d'eau (valeur du tableau EN 1745):	μ 5/35
Conductivité thermique (λ _{10,dry}) (valeur du tableau EN 1745):	≤ 0,83 W/(mK) P = 50% ≤ 0,93 W/(mK) P = 90%
Durabilité (résistance au gel):	Résistant lors d'une application selon les fiches techniques

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.