



Betofix Fill SR

PCC (RM)-Feinspachtel

Typ/Bezeichnung	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	42
	Größe / Menge	25 kg
	Gebinde-Typ	PE-Sack
	Gebinde-Schlüssel	25
	Art.-Nr.	
betongrau	1080	■

Verbrauch

Ca. 1,75 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. ca. 1,75 kg/dm³



Anwendungsbereiche



- Betonersatz gemäß - DIN EN 1504-3
- Egalisierung von Betonflächen
- Ausbessern von Ausbrüchen, Poren und Fehlstellen
- Innen und Außen

Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand und niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)
- Hohe Frühfestigkeit
- Gute Glätt- und Haftfähigkeit
- Spannungsarm und rissfrei erhärtend
- Gute Überkopfverarbeitbarkeit

Angaben zur Planung

Betofix Fill SR - Klassifizierung				
nach DIN EN 1504-3	R3			
Altbetonklassen	A2	A3		
Brandverhalten	Klasse A1			
Einwirkung aus der Umgebung				
Karbonatisierung	XC1	XC2	XC3	XC4
Chloride ohne Meerwasser	XD1			
Chloride mit Meerwasser	XS1			
Frostangriff mit/ohne Taumittel	XF1	XF2	XF3	
Chemischer Angriff	XA1			
Waste Water	XWW1	XWW2	XWW3	
Verschleißbeanspruchung	XM1			
Anwendung				
Instandsetzungsprinzipien/-verfahren	3.1	4.4	7.1	7.2



Produktkenndaten

Wasseranspruch	Ca. 14,5 % entspricht 3,6 l/25 kg
Kapillare Wasseraufnahme	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$
Biegezugfestigkeit	28 d: $\geq 7,0 \text{ N}/\text{mm}^2$
Druckfestigkeit	1 d: $\geq 10 \text{ N}/\text{mm}^2$ 7 d: $\geq 25 \text{ N}/\text{mm}^2$ 28 d: $\geq 30 \text{ N}/\text{mm}^2$
Dyn. E-Modul	$\geq 15000 \text{ N}/\text{mm}^2$
Oberflächenzugfestigkeit	$\geq 1,5 \text{ N}/\text{mm}^2$
Größtkorn	0,5 mm

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

- **Betofix R4 (1096)**
- **Betofix R4 SR (1084)**
- **Betofix KHB (1087)**
- **Betofix KHB SR (1079)**

Arbeitsvorbereitung

■ Vorbereitungen

Betonuntergrund:

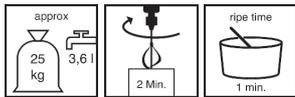
Tragfähig, sauber, staubfrei

Aktuelle technische Regelwerke für nachfolgende Parameter beachten:

- Haftzugfestigkeiten des Untergrundes
- Mindestraugigkeiten/-rautiefen

Untergrund mattfeucht vornässen.

Zubereitung



■ Anmischung

Wasser vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen.

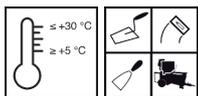
Keine Teilmengen anmischen.

Mischzeit: ca. 2 Minuten

Reifezeit: ca. 1 Minute

Nachmischzeit: ca. 1 Minute

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.

Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.

Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.

Verarbeitungszeit

(+20 °C): Ca. 60 Minuten

Schichtdicke

Einlagig 1 - 10 mm

Einlagig in Ausbrüchen bis 30 mm

Produkt mit geeignetem Werkzeug als Kontaktschicht auftragen.

Oberfläche mit geeignetem Werkzeug glätten.

Nachbearbeitung der Oberfläche nach Ansteifen.

Nachbehandlung

FrISCHE Mörtelflächen mind. 3 Tage vor zu schneller Austrocknung durch Wind, direkter Sonneneinstrahlung, Regen und/oder Frost schützen!

Maschinenverarbeitung

Bei Maschinenverarbeitung bitten wir um Rücksprache mit dem Remmers Technik Service, Tel. 05432 83900.

Hinweise

Die Abriebfestigkeit des Untergrundes muss i.M. > 1,5 N/mm² betragen.



Arbeitsgeräte / Reinigung

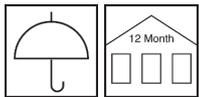


Mischwerkzeug, Zahnkelle, Kelle, Glättkelle, Reibebrett, Schwammbrett
Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Remmers Werkzeuge

- **Mischgefäß (4030)**
- **Collomix® Rührer KR (4292)**
- **Collomix® Rührer DLX (4286)**
- **Glättkellen (4004)**
- **Glättkelle (4117)**
- **Glättkelle duo (4118)**
- **Schwammbrett gelb (4936)**

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

➤ **Leistungserklärung**

Konformitätserklärung



0921

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

20

GBI-P 17

EN 1504-3: 2005

1080

PCC Mörtel für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung

Druckfestigkeit:	Klasse R3
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 1,5 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen:	≥ 1,5 MPa
Karbonatisierungswiderstand:	NPD
E-Modul:	≥ 15 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit:	NPD
kapil. Wasseraufnahme:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Brandverhalten:	Klasse A1

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.