



Betofix R4 SR

Mortier PCC/SPCC renforcé par des fibres pour la réparation des constructions en béton

Couleur	Disponibilité	
	Nombre/palette	36
	Unités de conditionnement	25 kg
	Type de conditionnement	Sac en papier
	Clé de fermeture	25
	Art. n°	
gris	1084	■

Consommation

env. 2,0 kg/m²/mm épaisseur de couche, respectivement env. 2,0 kg/dm³

Déterminer la consommation exacte sur une zone d'essai suffisamment grande.



Domaines d'application



- Pour des éléments en béton dans des zones avec des charges chimiques élevées (y compris classe d'exposition XA3)
- Manutention des éléments en béton avec un support rugueux soumis à des charges dynamiques et statiques
- Dans des installations de purification avec des charges chimiques élevées comme purification de l'eau, agents épaississants et aliments pour animaux
- Dans le domaine de l'eau potable, satisfait aux exigences de la fiche DVGW W 270, W 300 et W 347
- Murs de soutènement, façades, plaques et balcons
- Ponts, viaducs, voies et garages
- A l'intérieur et l'extérieur, également lors des charges constantes de l'eau. Pour des constructions nouvelles ou existantes

Propriétés

- Combine la protection anti-corrosion, primaire, mortier gros et fin
- Mortier M conformément à RiLi-SIB et classe R4 conformément à EN 1504-3
- Peut être appliqué manuellement et mécaniquement
- Haute résistance aux sulfates et faible teneur en alcalis actifs (SR/NA)
- Epaisseur de couche en une couche lors des détériorations jusqu'à 80 mm
- Résistant au gel et aux sels de dégel

Caractéristiques techniques



Quantité d'eau	env. 10,7% correspond à 2,7 l/25 kg
Absorption capillaire d'eau	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$
Rétraction 28 jours	$\leq 0,55 \text{ mm/m}$
Classe d'exposition	Carbonatation XC1 XC2 XC3 XC4 Chlorures sans eau de mer XD1 XD2 XD3 Chlorures avec eau de mer XS1 XS2 XS3 Gel avec/ sans sel de dégel XF1 XF2 XF3 XF4 Attaques chimiques XA1 XA2 XA3 Usure XM1 XM2
Résistance à la flexion (28j)	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$
Comportement au feu	Classe A1
Résistance à la compression	1 j = $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ 7 j = $\geq 40 \text{ N/mm}^2$ 28 j = $\geq 50 \text{ N/mm}^2$
Dyn. E-Module	$\geq 25000 \text{ N/mm}^2$
Classe d'humidité	WO, WF, WA, WS
Contrôle externe	QDB
Granulométrie	2 mm
Adhérence (DIN EN 1542) (28 d)	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

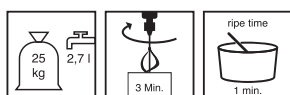
Attestations

- **Erstprüfung nach DIN EN 1504-3**
- **Prüfzeugnis gem. DVGW-Arbeitsblatt W 270, Hygiene Institut Gelsenkirchen**
- **Prüfzeugnis gem. DVGW Arbeitsblatt W 300, VDZ**
- **Prüfzeugnis gem. DVGW-Arbeitsblatt W 347, Hygiene Institut Gelsenkirchen**
- **Prüfzeugnis 14/3613/01 Verschleißwiderstand n. Böhme gem. DIN 52108, Kiwa MPA Bautest**
- **Allg. bauaufs. Prüfzeugnis P 9167/16-454, KIWA Polymer Institut Flörsheim**
- **EG-Zertifikat QDB Nr. 921-CPR-2042**

Préparation du travail

- **Exigences du support**
Porteur, propre et sans poussière.
- **Traitement préliminaire**
Dérouiller l'armature (mise à nu - norme SA 2 1/2).
Préhumidifier le support.
Rendre le support rugueux.
La résistance à l'abrasion du support doit être $> 1,5 \text{ N/mm}^2$.

Préparation



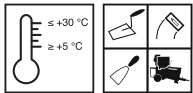
- **Mélanger**
Verser l'eau dans un seau propre et ajouter le mortier en poudre.
Mélangeur énergétiquement pendant env. 3 minutes avec un malaxeur jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.
Temps de maturation: env. 1 minute
Mélanger au moins pendant 1 minute jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.



Le cas échéant, ajouter de l'eau.

Lors de la mise en oeuvre avec un mélangeur continu, les paramètres doivent être déterminés sur place.

Mise en oeuvre



■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +5 et +30°C

Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.

■ Température de traitement (+20 °C)

env. 60 min.

Travail manuel

Afin d'obtenir une adhérence optimale entre le béton et le mortier, on doit appliquer un tir-à-zéro du matériel mélangé sur le support légèrement humide.

Pour les endroits difficiles à atteindre faut-il légèrement diluer le produit et l'appliquer comme barbotine ou couche de liaison.

Le matériel peut être appliqué en une couche de 5-25 mm.

En 2 couches jusqu'à 50 mm, mise en oeuvre frais sur frais.

Épaisseur de couche en une couche près des détériorations et des inégalités < 80 mm.

Travail mécanique

Épaisseur de couche (plusieurs couches) frais sur frais < 50 mm

Applications

Le support préhumidifié doit être légèrement absorbant.

Appliquer le produit comme protection anti-corrosion si la couverture du béton sur l'armature est < 10 mm après la réparation.

Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.

Protéger la surface fraîche pendant 4 jours au minimum d'un séchage trop rapide, du gel et de la pluie.

Le fâiçage / les fissures de retrait sont sans importance et ne pourront faire l'objet d'aucune réclamation, les valeurs techniques n'en étant pas altérées.

Mélange manuel des quantités partielles n'est pas permis.

Pour une mise en oeuvre mécanique, merci de consulter d'abord notre service technique.

Remarques

Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.

Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).

Les caractéristiques produits indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire, par +20°C / 65% d'humidité relative de l'air.

Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.

Lors de la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outils / nettoyage



Matériel de mélange, truelle, lisseuse

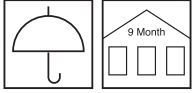
Machines appropriées

Nettoyer le matériel immédiatement après usage avec de l'eau.



Stockage / Conservation

En fûts fermés et stocké à l'abri de l'humidité, 9 mois.



Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung GBI P2-1](#)

Marquage CE



0921

Remmers bvba

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

12

GBI P 2-1

EN 1504-3: 2005

1084

Mortier PCC pour la manutention statique et non-statique

Résistance à la compression:	classe R4
Teneur en chlorures:	≤ 0,05 %
Pouvoir adhérent:	≥ 2,0 MPa
Réduction de la rétraction et du gonflement:	≥ 2,0 MPa
Résistance à la carbonatation:	satisfait
Module E:	≥ 20 GPa
Résistance aux changement de températures partie 1 et 4:	≥ 2,0 MPa
Absorption capillaire de l'eau:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Comportement au feu:	classe A1

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.