



## Betofix XWW4

Beschichtungsmörtel gem. DIN 19573 in Bereichen mit biogener Schwefelsäurekorrosion (BSK)

Verfügbarkeit	
Anz. je Palette	36
Größe / Menge	
Gebinde-Typ	Papiersack
Gebinde-Schlüssel	25
Art.-Nr.	
1109	■

### Verbrauch

Ca. 2,0 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke, bzw. ca. 2,0 kg/dm<sup>3</sup>



### Anwendungsbereiche



- Reparatur- und Beschichtungsmörtel für den Abwasserbereich gem. DIN 19573
- Im Abwasserbereich mit besonders hohem chemischen Angriff (XBSK)
- Für chemisch beanspruchte Bauteile in der Landwirtschaft und im Biogasbereich
- Betonersatz gemäß  
- DIN EN 1504-3

### Eigenschaften

- Sulfatbeständig
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Frost-Tausalzbeständig
- Hoher Wassereindringwiderstand
- Besonders schwindarm
- Frühfest

### Angaben zur Planung

Betofix XWW4 - Klassifizierung					
nach DIN EN 1504-3	R3				
Druckfestigkeitsklasse gem. DIN 19573	B1				
Brandverhalten	Klasse A1				
Einwirkung aus der Umgebung					
Chemischer Angriff	XA1	XA2	XA3		
Waste Water	XWW1	XWW2	XWW3	XWW4	
Anwendung					
Instandsetzungsprinzipien/-verfahren	3.1	3.2	4.4	5.3	6.3



**Produktkenndaten**

Wasseranspruch	Ca. 10,7% entspricht 2,7 l/25 kg
Mindestschichtdicke	10 mm (bei BSK Angriff)
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Druckfestigkeit	1 d = > 10 N/mm <sup>2</sup> 7 d = > 25 N/mm <sup>2</sup> 28 d = > 30 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit (28 d)	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>
Dyn. E-Modul	≥ 25000 N/mm <sup>2</sup>
Größtkorn	2 mm
Haftzugfestigkeit (28 d)	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Mögliche Systemprodukte**

➤ **Betofix NBM (1230)**

**Arbeitsvorbereitung**

■ **Anforderungen an den Untergrund**

**Betonuntergrund:**

Tragfähig, sauber, staubfrei

Aktuelle technische Regelwerke für nachfolgende Parameter beachten:

- Haftzugfestigkeiten des Untergrundes

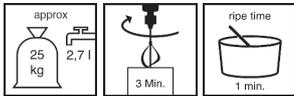
- Mindestraugigkeiten/-rautiefen

Untergrund mattfeucht vornässen.

**Bewehrung:**

Reinheitsgrad SA 2 ½ bei Auftrag eines Korrosionsschutzes, ansonsten SA 2

**Zubereitung**



■ **Anmischung**

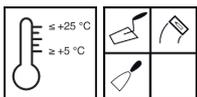
Wasser vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen.

**Mischzeit:** ca. 3 Minuten

**Reifezeit:** ca. 1 Minute

**Nachmischzeit:** ca. 1 Minute

**Verarbeitung**



■ **Verarbeitungsbedingungen**

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +25 °C.

Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.

Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.

**Haftbrücke**

Haftbrücke aus Betofix XWW4 erstellen und applizieren

**Verarbeitungszeit**

(+20 °C): Ca. 20 Minuten

**Schichtdicke**

Einlagig 6 - 15 mm

Zweilagig < 30 mm, Verarbeitung frisch in frisch

**Nachbehandlung**

Frische Mörtelflächen mind. 3 Tage vor zu schneller Austrocknung durch Wind, direkter Sonneneinstrahlung, Regen und/oder Frost schützen!

**Arbeitsgeräte / Reinigung**



Mischwerkzeug, Kelle, Glättkelle

Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

**Remmers Werkzeuge**

➤ **Mischgefäß (4030)**

➤ **Profilkelle (5047)**

➤ **Rundkelle (4114)**

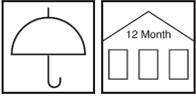
➤ **Glättkellen (4004)**

➤ **Glättkelle (4117)**

➤ **Glättkelle duo (4118)**

**Lagerung / Haltbarkeit**

Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

**Sicherheit / Regularien**

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

**Entsorgungshinweis**

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

**Leistungserklärung****> Leistungserklärung****Konformitätserklärung****Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

21

**GBI-P 86-3**

EN 1504-3: 2005

**1109**

PCC Mörtel für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung

Druckfestigkeit:	Klasse R4
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen:	≥ 2,0 MPa
E-Modul:	≥ 20 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1 u. 4:	≥ 2,0 MPa
kapil. Wasseraufnahme:	≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Brandverhalten:	Klasse A1

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.