



# Epoxy ST 100 RMS

## Átlátszó alapozó

Elérhetőség	
Mennyiség raklaponként	120
Kiszerezés	2 kg
Göngyölegkód	02
Terméksz.	
1138	■

### Alkalmazási területek

- Alapozó, tapadóhíd, kiegyenlítő réteg
- Nyomásálló habarcs, öntött bevonat előállítására
- Beszórando alapréteg

### Tulajdonságok

- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Jó penetrációs képesség
- Lágyítószer mentes, nonil- és alkilfenol mentes
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.
- Alapozóként beszórás nélkül Remmers PU- és EP-bevonatok alá alkalmas

### Előkészítés

#### ■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen. A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lenni.

Az alapnak el kell érnie az egyensúlyi nedvességet és a használata során védeni kell hátoldali nedvesség ellen.

Beton	max. 4 tömeg-% nedvesség
Cementesztrich	max. 4 tömeg-% nedvesség
Anhidritesztrich	max. 0,3 tömeg% nedvesség
Magnezitesztrich	2–4 tömeg% nedvesség

Anhidrit- és magnezitesztricheknél feltétlen meg kell akadályozni a nedvesség bejutását az építőelemekből vagy a talajból.

Általában anhidrit- és magnezitesztricheknél páraáteresztőképes rendszerek ajánlatosak.

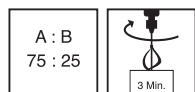
#### ■ Előkészítés

Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószórással vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfelelően.



Az alapon lévő kitöréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers PCC-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

## Előkészítés



### ■ Többkamrás tasak

A gyűjtő csomagolást a bevágásnál felnyitjuk és a színtelen többkamrás tasakot kivesszük. A kétkomponenses tasak elválasztó rúdját eltávolítjuk. Mindkét komponenst erős nyomkodással összekeverjük (kb. 60 másodperc).

A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni. A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

## Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

### ■ Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +8 °C és max. +30 °C. A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet. A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé. A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

### ■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra. A beépítés feltételeitől függő hosszabb várakozási idő esetén a következő munkafolyamat előtt a még friss felületet be kell szórni finom, tűziszárított kvarchomokkal (pl. szemcseméret 0,3–0,8 mm) vagy a következő munkafolyamat előtt csiszolni kell a fehér törésig.

A megadott idők magasabb hőmérséklet mellett általában rövidebbek, alacsonyabb hőmérséklet mellett pedig hosszabbak lehetnek.

## Alkalmazási példák

### ■ Impregnálás/szilárdítás

Az anyagot 20 tömeg%-ig Verdünnung V 101-gyel kell hígítani, majd telítettségig a felületre fel kell hordani. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel az alapfelületbe kell dolgozni. Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

### ■ Alapozás

Az anyagot telítetten fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel át kell dolgozni úgy, hogy az alapfelület felületi pórusai teljesen ki legyenek töltve. Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

### ■ Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése

Az előkészített felületre felhordott, max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot megfelelő lehúzóval el kell teríteni, majd szükség esetén tüskés hengerrel át kell dolgozni.

### ■ Műgyantahabarcs

A max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot friss a frissben kell bedolgozni az epoxigyanta-tapadóhíd, majd simítókanállal szét kell teríteni és el kell simítani.



### ■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az előkészített felületre felhordott, 1:1,5 súlyrészig töltött anyagot megfelelő lehúzóval el kell teríteni, majd szükség esetén tükszög hengerrel át kell dolgozni.

A még friss alapréteget tűziszárított kvarchomokkal túltelítettségig be kell szórni.

A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

### Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínekkel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.

Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges.

Az ásványi alapfelületek különböző nedvszívó képessége miatt az impregnált felület foltosnak tűnhet. Nem alkalmas optikailag igényes felületekre.

Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos sarzi számú anyagot szabad feldolgozni, mivel enyhe szín-, fényesség- és strukturális eltérés jelentkezhet.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

### Munkaeszközök és tisztításuk

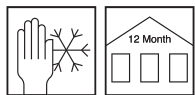


Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 hígítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

### Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 12 hónapig.

### Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás, 2009) tartalmazza.

### Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

### VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint- irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010).

Ez a termék legfeljebb < 500 g/l VOC-t tartalmaz.





Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek.

Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.