



Епоху ST 100

Композиция наливная на основе эпоксидных смол двухкомпонентная, прозрачная для выравнивания впитывающей способности оснований, приготовления полимерных растворов

Доступные позиции						
Кол-во на палете	168	120				
Единица упаковки	1 кг	2,5 кг	10 кг	25 кг	240 кг	720 кг
Тип упаковки	2-/3-камерный пакет	2-/3-камерный пакет	ведро жест.	ведро жест.	бочка	бочка
Код упаковки	01	03	11	26	71	70
Арт. №						
1160		■	■	■	■	■
6361	■					

Расход См. Варианты применения

Область применения

- Выравнивание впитывающей способности оснований, адгезионный слой, выравнивающий слой
- Изготовление растворов с высокой прочностью на сжатие, наливных покрытий
- Базовый слой для покрытий с засыпкой
- Выравнивание впитывающей способности оснований в системе Remmers Deck OS 8 classic

Свойства

- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Устойчивость к химическим нагрузкам
- Хорошая проникающая способность
- Не содержит пластификаторов, нонил- и алкилфенола
- В прореагировавшем состоянии безопасно для здоровья
- Может применяться для выравнивания впитывающей способности оснований без обсыпки под последующее нанесение эпоксидных и полиуретановых покрытий Remmers

Технические параметры продукта

■ **На момент поставки**

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °С)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Вязкость (25 °С)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

■ **После реакции**

Прочность на изгиб	ок. 23 N/mm ² *
Прочность на сжатие	ок. 95 N/mm ² *

* Раствор на основе эпоксидной смолы с фракционированным песком в пропорции 1 : 10

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не несут характер гарантийной спецификации.

Возможные системные продукты

- > **PUR Uni Color (6800)**
- > **Ероху OS Color (6980)**
- > **Ероху Color Top (6191)**

**Подготовка к выполнению работ****■ Требования к обрабатываемой поверхности**

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии. Прочность поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм² (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм²), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм². При применении в системе OS 8-System прочность основания на отрыв должна составлять в среднем не менее 2,0 Н/мм² (минимальное отдельное значение не менее 1,5 Н/мм²). Имеется отчет об испытаниях в системе OS 8-System на адгезию при обратностороннем воздействии влаги по DIN EN 13578. Основание должно достичь равновесной влажности, обратностороннее воздействие влаги должно быть исключено, в т.ч. во время эксплуатации.

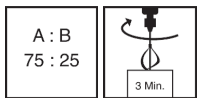
Бетон	влажность макс. 4 % по массе
Цементная стяжка	влажность макс. 4 % по массе
Ангидридная стяжка	влажность макс. 0,3 % по массе
Магнезиальная стяжка	влажность 2 - 4 % по массе

Для ангидридных и магнезиальных стяжек следует исключить проникновение влаги из элементов конструкции или грунта.

Для ангидридных и магнезиальных стяжек рекомендуется применять только паропроницаемые системы покрытий.

■ Подготовка поверхности

Подготовить поверхность путем соответствующих мероприятий (например, дробеструйной обработкой или алмазной шлифовкой) таким образом, чтобы она отвечала вышеуказанным требованиям. Выбоины и дефекты основания заделать с помощью РСС-систем или растворов на основе эпоксидных смол Remmers заподлицо с поверхностью.

Подготовка материала**■ 2-камерный / 3-камерный пакет**

Вскрыть упаковку в месте засечки и извлечь прозрачный 2-камерный (3-камерный) пакет. Удалить разделитель. Тщательно перемешать компоненты смеси вручную (~ 60 сек.).

■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А). Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.). Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать. Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин. Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

Пропорция смешивания (А : В) 75 : 25 массовых частей

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую композицию при медленном помешивании наполнитель в количестве, соответствующем виду применения, и затем тщательно перемешать. Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.



Порядок применения



Только для профессионального применения!

■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: от +8 °C до +30 °C.

Во время фазы отверждения защищать нанесенный материал от влаги во избежание дефектов покрытия и снижения адгезии.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +8 °C, макс. +30 °C.

■ Время пригодности к применению (+20 °C)

около 25 минут

■ Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °C)

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 12 часов, макс. 48 часов.

Если на объекте обусловлены более длительные технологические перерывы, поверхность последнего рабочего прохода, выполненного перед перерывом, необходимо в свежем состоянии присыпать прокаленным кварцевым песком мелкой фракции (напр., 0,3 - 0,8 мм) либо перед выполнением следующего рабочего прохода зашлифовать до появления белесой поверхности.

■ Время отверждения (+20 °C)

Пешеходная нагрузка через 1 сутки, механические нагрузки через 3 суток, полная эксплуатационная нагрузка через 7 суток. Пешеходная нагрузка через 1,5 суток (при температуре + 12 °C), через 2 суток (при температуре + 8 °C)

Отверждение можно ускорить путем добавления АСС Н. Руководство по применению данного материала предоставляется по запросу!

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

Варианты применения

■ Пропитка / укрепление

Разбавить готовую композицию разбавителем Verdünnung V 101 (до 20 % по массе) и нанести на поверхность до полного насыщения. Распределить подходящим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход	около 0,30 - 0,50 кг/м ² композиции (расход зависит от свойств обрабатываемой поверхности)
--------	---

■ Грунтовка

Обильно нанести готовую смесь на поверхность. Распределить соответствующим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол таким образом, чтобы все поверхностные поры основания были заполнены.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход	около 0,30 - 0,50 кг/м ² композиции (расход зависит от свойств обрабатываемой поверхности)
--------	---

■ Выравнивающий слой

Готовую композицию смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1, затем нанести на подготовленную поверхность и распределить подходящей кельмой, при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Расход	На 1 мм толщины сухого слоя около 0,85 кг/м ² композиции и 0,85 кг/м ² Selectmix 01/03
--------	--

■ Раствор на основе синтетической смолы

Готовую композицию смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 10, затем нанести на подготовленную поверхность, распределить гладкой кельмой и заглаживать.

Расход	На 1 мм толщины слоя: около 0,2 кг/м ² композиции и 2,0 кг/м ² Selectmix 25
--------	---

■ Базовый слой для покрытий с засыпкой

Готовую композицию замешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1 по массе, нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящей зубчатой кельмой/ зубчатой раклей и при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Свеженанесенный базовый слой посыпать с избытком кварцевым песком.

После отверждения незафиксировавшийся засыпной материал (излишек) удалить.

Расход	На 1 мм толщины базового слоя: около 0,85 кг/м ² композиции и 0,85 кг/м ² Selectmix 01/03
--------	---

**Общие указания**

Если не указано иное, все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °C). При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Композицию всегда следует наносить таким образом, чтобы поры были заполнены. Это может привести к увеличению расхода или потребовать повторного нанесения материала.

Вследствие различной впитывающей способности минеральных оснований поверхность после пропитки может выглядеть пятнистой. Не применять продукт для поверхностей с повышенными требованиями к внешнему виду.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии, поскольку в противном случае могут иметь место незначительные различия в цвете, степени блеска и структуре покрытия.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные покрытия утрачивают стабильность цвета.

При работе с системами OS 8 руководствоваться также соответствующими свидетельствами об испытаниях.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

Рабочий инструмент / очистка

Гладкий шпатель, зубчатый шпатель, резиновый шибер, валик для эпоксидных смол, игольчатый валик, строительный миксер,

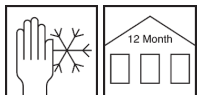
Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии разбавителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

Инструменты Remmers

- **Mischgefäß (4030)**
- **Patentdispenser (4747)**
- **Flächenstreicher (4540)**
- **Nylon-Rolle Profi (5045)**
- **Nylon-Rolle Standard (5066)**

Условия хранения / срок хранения

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте.

Срок хранения не менее 12 месяцев.

Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

Средства индивидуальной защиты

Эти данные приведены в актуальных версиях Паспортов безопасности, а также в соответствующих изданиях профессиональных союзов.

Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decopaint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС (Класс A/j): максимум 500 г/л(2010).

Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что

вследствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой в

договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.