



Epoxy ST 100

Resina de imprimación de mortero transparente

| Disponibilidad | | | | | | |
|----------------------|--------------------|--------------------|---------------|---------------|--------|--------|
| Cant. por palet | 168 | 120 | | | | |
| UNIDADES DE ENVASADO | 1 kg | 2,5 kg | 10 kg | 25 kg | 240 kg | 720 kg |
| Tipo de envase | Bolsa multicavidad | Bolsa multicavidad | Lata metálica | Lata metálica | Barril | Barril |
| Clave de envase | 01 | 03 | 11 | 26 | 71 | 70 |
| Artículo número | | | | | | |
| 1160 | | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 6361 | ■ | ■ | | | | |

- Campos de aplicación**
- Capa de imprimación, puente de unión, capa de nivelación
 - Producción de morteros a prueba de presión, recubrimientos
 - Capa base para recubrimientos esparcibles
 - Capa de imprimación en el sistema Remmers Deck OS 8 classic

- Propiedades**
- Resistente mecánicamente
 - Resistente químicamente
 - Buena penetración
 - Libre de agentes suavizantes, libre de nonilfenol y alquilfenol
 - En estado reactivo no causa daños fisiológicos
 - Adecuado como capa de imprimación sin esparcimiento bajo las capas Remmers PU y EP.

- Datos característicos del producto**
- En estado de entrega

| | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| Densidad (20 °C) | 1,12g/cm ³ | 1,03 g/cm ³ | 1,10 g/cm ³ |
| Viscosidad (25°C) | 870 mPa s | 200 mPa s | 600 mPa s |

- En estado reaccionado

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Resistencia a la extensión | 23 N/mm ² * |
| Resistencia a la compresión | 95 N/mm ² * |

* Mortero de Epoxy 1 : 5 con Arena nomalizada

Los valores indicados constituyen propiedades típicas del producto y no deben interpretarse como especificaciones del producto vinculantes.

- Certificados**
- [Manuales de ejecución Remmers Deck OS 8 classic](#)
 - [Prueba de incendio \(clasificación\) Remmers Deck OS 8 classic](#)
 - [Penetración de humedad posterior](#)
 - [Resistencia al deslizamiento R11 V4](#)
 - [Prueba de incendio \(clasificación\)](#)
 - [Hoja de datos de sostenibilidad](#)

- Posibles productos del sistema**
- [PUR Uni Color \(6800\)](#)
 - [Epoxy OS Color \(6980\)](#)
 - [Epoxy Color Top \(6191\)](#)

- Preparación del trabajo**
- Requisitos que debe cumplir el soporte
El fondo deberá estar firme, rígido, libre de partículas sueltas, polvo, aceites, grasa, marcas de goma y otras sustancias que puedan afectar la adherencia del producto.



La resistencia a la abrasión del fondo deberá ser en promedio al menos 1,5 N/mm² (el valor individual más pequeño al menos 1,0 N/mm²), la resistencia a la compresión al menos 25 N/mm².
Al aplicarse en el sistema OS 8, la resistencia a la abrasión del fondo deberá ser en promedio al menos 2,0 N/mm² (el valor individual más pequeño al menos 1,5 N/mm²).
Disponibles informes de inspección sobre el comportamiento de la unión ante la presencia de humedad posterior según DIN EN 13578 en el sistema OS 8.
Los fondos tienen que haber alcanzado su humedad de equilibrio y además estar protegidos de la humedad posterior durante la aplicación.
Beton max. 4 M-% Feuchtigkeit

| | |
|-------------------|-------------------------------|
| Hormigón | max. 4 % en masa de humedad |
| Base de hormigón | max. 4 % en masa de humedad |
| Capa de anhídrita | max. 0,3 % en masa de humedad |
| Capa de magnesita | 2 - 4 % en masa de humedad |

En las capas de anhídrita y magnesita se deberá evitar a toda costa la entrada de humedad proveniente de otros componentes o del suelo.
En el caso de la anhídrita y magnesita se recomienda por lo general la utilización de sistemas de difusión de vapor de agua.

■ Preparativos

Preparar el fondo mediante métodos adecuados como p.e. el granallado o corte de diamantes, con el fin de cumplir con los requisitos nombrados arriba.
Rellenar las imperfecciones en el fondo con sistemas Remmers PCC o con morteros Remmers EP.

Preparación



■ Bolsa multicavidad

Abrir la envoltura exterior por la ranura y sacar la bolsa multicavidad transparente. Remover la varilla separadora de la bolsa. Amasar con fuerza los dos componentes juntos (aprox. 60 segundos).

■ Envase combinado

Adicionar toda la cantidad de endurecedor (comp. B) a la masa base (comp. A).
Mezclar a continuación la masa con un agitador eléctrico de marcha lenta (aprox. 300 - 400 r.p.m.).
Pasar la mezcla a otro recipiente y volver a mezclar a fondo.
Hay que mantener un tiempo de mezclado mínimo de 3 min.
Si se forman estrías ello es indicio de un mezclado insuficiente.

En sistemas cerrados añadir a la mezcla de resina la cantidad adecuada de relleno según la aplicación agitando lentamente y mezclando bien.
Vertir la mezcla inmediatamente luego de su preparación completamente sobre la superficie preparada y esparcir con los medios adecuados.

Elaboración



¡Sólo para aplicadores industriales!

■ Condiciones de aplicación

Durante el proceso de endurecimiento, proteger al producto de la humedad, ya que de otra manera pueden presentarse irregularidades en la superficie y en la adherencia del producto con la superficie.
La humedad del aire no deberá sobrepasar el 80 %.
La temperatura del fondo deberá estar – durante la aplicación del producto – a 3 °C más que la temperatura del punto de rocío.

■ Exceso de capas (+20 °C)

Tiempo de espera entre las fases de trabajo mín. 12 y máx. 48 horas.
En caso de tiempos de espera más largos, esparcir arena de cuarzo fina y secada al fuego (p.e. con un grano de 0,3 a 0,8 mm) sobre la superficie de la fase de trabajo anterior en estado fresco, o sino, antes de la siguiente fase de trabajo, pulir hasta provocar blanqueamiento a causa del esfuerzo.

El endurecimiento podrá ser acelerado añadiendo ACC H. Se ofrece instrucciones de procesamiento bajo pedido.
A temperaturas elevadas se acortan normalmente los tiempos indicados y a temperaturas bajas se alargan.

Ejemplos de aplicación

■ Impregnación / solidificación

Diluir el material con disolvente de hasta 20 % en masa V 101 y aplicar sobre la superficie hasta su saturación. Con los medios adecuados, por ejemplo una escobilla de goma, repartir y aplicar en el fondo con un rodillo de resina epoxi.
De ser necesario aplicar varias capas.



- **Capa de imprimación**
Aplicar el material sobre la superficie. Con los medios adecuados, por ejemplo una escobilla de goma, repartir y acabar con un rodillo de resina epoxi, asegurándose que los poros del fondo sean completamente tapados. De ser necesario aplicar varias capas.
- **Capa de nivelación / compensación de la porosidad**
Añadir el material llenado hasta 1:1 partes de peso a la superficie preparada, repartir con una paleta adecuada y de ser necesario acabar con un rodillo de púas.
- **Mortero de resina artificial**
Esparcir y alisar el material llenado hasta 1:10 partes de peso con una llana.
- **Capa base para recubrimientos esparcibles**
Añadir el material llenado hasta 1:1 partes de peso a la superficie preparada, repartir con una llana dentada / raspador dentado adecuado y de ser necesario acabar con un rodillo de púas.
Esparcir arena de cuarzo secada al fuego sobre la capa base aún fresca.
Luego del endurecimiento, eliminar el excedente

Indicaciones

Siempre que no se indique nada distinto todos los valores y consumos antes indicados han sido determinados en condiciones de laboratorio (+20 °C). En la aplicación en la obra pueden producirse pequeñas desviaciones. ¡Las capas de imprimación deberán ser aplicadas siempre tapando los poros! Se podrá dar el caso que las cantidades de consumo se eleven. Eventualmente deberá aplicarse una segunda capa de imprimación. Debido a las diferentes capacidades de succión de los soportes minerales, las superficies impregnadas dan una apariencia moteada. No apto para superficies ópticamente complejas. Tratar superficies adyacentes solo con productos con el mismo número de lote, ya que de otra manera podrán presentarse ligeras diferencias en el color, el brillo y la estructura. Las cargas mecánicas producidas por el pulido provocan huellas de desgaste. Generalmente, las resinas epoxi no presentan un color estable bajo la influencia del temporal y de la radiación ultravioleta. En el caso de los sistemas OS 8 deberán respetarse los manuales de ejecución En las fichas técnicas correspondientes y en las recomendaciones de Remmers podrá encontrar más indicaciones acerca de la aplicación, estructuras y cuidados de nuestros productos.

Utensilios de trabajo / limpieza

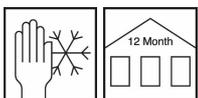


Encontrará datos exactos en el programa de herramientas de Remmers. Limpiar los utensilios de trabajo y la eventual suciedad adherida inmediatamente con Diluyente V 101 estando el producto todavía fresco. Durante la limpieza hay que aplicar medidas de protección y eliminación adecuadas.

Herramientas Remmers

- [Epoxy-Rolle \(5045\)](#)
- [Nylon-Rolle Standard \(5066\)](#)

Estabilidad de almacenamiento / caducidad



Mín. 12 meses en los envases cerrados en origen y sin abrir en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas.

Seguridad / normativas

¡Sólo para aplicadores industriales!

Encontrará más información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada y en el folleto „Resinas epoxi en el ramo de la construcción y medio ambiente” (Deutsche Bauchemie e.V., segunda edición, año 2009).

Equipo de protección individual

Estos datos se pueden encontrar en las Hojas de datos de seguridad actualizadas o en los datos indicados por las asociaciones profesionales.

Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.