



## Epoxy ST 100

Läbipaistev epoksiidkrunt ja mördivedelik

Saadavus			
Arv alusel			
Suurus / kogus	10 kg	25 kg	
Pakendi tüüp	Ämber	Ämber	
Pakendi kood	11	26	
Artiklinumber			
1160	■	■	
720 kg trumlid tellimisel 1,0 kg ja 2,5 kg variandid on loetletud artikli nr 6361 all			

**Kulu** Vaata kasutusnäited

**Kasutusala**

- Kruntimiseks, nakkekihiks, tasandamiseks
- Survekindla mördi valmistamiseks, fliiskatetele
- Puistekatete aluskiht
- Kruntimine Remmersi süsteemis Deck OS 8 classic

**Omadused**

- Mehaaniliselt koormatav
- Keemiliselt koormatav
- Hea pinnasessetungivus
- Värvitaluvuse kontroll
- Pehmendavate ainete vaba, nonüfenooli- ja fenoolivaba
- Reageerinud olekus füsioloogiliselt ohutu.
- Sobib krundina ilma puistekihita Remmers PU- ja EP-katete alla.

### Toote andmed

#### ■ Tarnetingimused

	Komponent A	Komponent B	Segamine
Tihedus (20 °C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viskoossus (25 °C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

#### ■ Reageerinud olekus.

Paindetugevus	23 N/mm <sup>2</sup> *
Survetugevus	95 N/mm <sup>2</sup> *

\* Epoksiidmört 1 : 5 tavalise liivaga

Nimetatud väärtused kujutavad endast tüüpilisi tootetomadusi ja neid ei käsitleta siduvate tootekirjeldustena.

### Võimalikud süsteemitooted

- **PUR Uni Color (6800)**
- **Epoxy OS Color (6980)**
- **Epoxy Color Top (6191)**



## Töö ettevalmistamine

### Nõuded aluspinnale

Aluspind peab olema kandev, stabiilsete mõõtmetega, tugev, ilma lahtiste osadeta, tolmu-, õli-, rasvavaba, kummipuruta ja teiste nakkumist takistavate aineteta.

Aluspinna nakke tõmbetugevus peab olema keskmiselt 1,5 N/mm<sup>2</sup> (madalaim üksikväärtus min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), survetugevus peab olema vähemalt 25 N/mm<sup>2</sup>.

Kui kasutatakse OS 8-süsteemi peab aluspinna nakke tõmbetugevus olema keskmiselt 2,0 N/mm<sup>2</sup> (madalaim üksikväärtus min 1,5 N/mm<sup>2</sup>).

Kontrollaruanne nakkumise kohta niiskuse mõjumisel tagaküljel vastavalt DIN EN 13578 OS 8-süsteemis olemas. Aluspinnad peavad olema saavutanud oma niiskustasakaalu ning pindasid tuleb tööde ajal kaitsta liigse niiskuse eest.

Betoon	max 4 M-% niiskust
Tsementpind	max 4 M-% niiskust
Anhüdriidkiht	max. 0,3 M-% niiskust
Magnesiitkiht	2 - 4 M-% niiskust

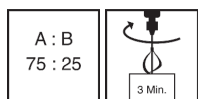
Anhüdriid- ja magnesiitkihi puhul peab kindlasti vältima ehitusdetailidest või pinnasest sissetungiva niiskuse. Üldiselt on anhüdriid- ja magnesiitpõrandate puhul soovitatav kasutada veeauru läbilaskvaid süsteeme.

### Ettevalmistamine

Aluspind tuleb sobivate meetmetega, nt haavelpuhastuse või teemantlihvimisega selliselt ette valmistada, et see vastaks vajalikele nõuetele.

Murdekohad ja tühimikud tuleb katta Remmers RM (RM = „Repair Mortar“) süsteemiga või Remmers EP mördiga, nii et tekib tasane pind.

## Ettevalmistamine



### Mitmeosaline kott

Pakend avada sälgu kohast ja läbipaistev kott välja võtta. Kahe koti eraldaja eemaldada. Mõlemad komponendid segunevad intensiivse mudimise käigus (u 60 sekundit).

### Kombineeritud anum

Tugevdaja (komp B) lisatakse täismahus kruntmassile (komp A).

Järgmiseks tuleb mass läbi segada aeglaselt töötava elektrilise segamismasinaga (u 300–400 p/min).

Segu valada ümber teise nõusse ja veel kord põhjalikult läbi segada.

Segamisaeg vähemalt 3 min.

Laikude teke pinnal viitab ebapiisavale segamisele.

Segamisvahet (A : B)	75 : 25 kaaluosade järgi
----------------------	--------------------------

Lisandiga süsteemi korral epoksiidisegu pealekandmisel lisada vastav täiteaine aeglasel segamisel ja korralikult läbi segada.

Valmisseguga kanda kohe pärast valmistamist täielikult ettevalmistatud pinnale selleks mõeldud vahenditega.

## Töötlemine



Ainult kutsealaseks kasutamiseks!

### Töötlemistingimused

Materjali, ümbruskonna ja aluspinna temperatuur: vähemalt +8 °C kuni max +30 °C.

Kandke pinnale kantud materjali tahkumisprotsessi ajal niiskuse eest, kuna see võib põhjustada pealispinna defekte ja takistada nakkumist.

Suhteline õhuniiskus ei tohi ületada 80 %.

Aluspinna temperatuur peab kasutamise ja kuivamise ajal olema vähemalt +3 °C üle kastepunkti temperatuuri.

### Töötlemisaeg (+20 °C)

U 25 minutit

### Kaetav (+20 °C)

Tööetappide vaheline ooteaeg vähemalt 12 tundi ja max 48 tundi,

Ehitusobjektidel valitsevatest tingimustest tulenevate pikenenud ooteaegade korral katke eelmine töötapp

värskes olekus peene, tulega kuivatatud kvartslüivaga (nt teralisus 0,3 - 0,8 mm) või lihvige pinda enne järgmist töökäiku, kuni see muutub valgeks.

### Kuivamisaeg (+20 °C)

Käidav 1 päeva pärast, mehaaniliselt koormatav 3 päeva pärast, täielikult koormatav 7 päeva pärast. Võib jalutada pärast 1,5 päeva (+12 °C) või 2 päeva (+8 °C) madalamatel temperatuuridel.

Läbikõvenemist saab ACC H lisamisega kiirendada. Selle kohta on soovi korral saadaval töötlemisjuhised! Kõrgemad temperatuurid lühendavad, madalamad pikendavad etteantud aega.



## Pealekandmine

### ■ Immutus/tugevdamine

Vaigusegu lahjendada kuni 20 M-% lahustiga V 101-ga ja kanda kuni küllastumiseni sobivate vahenditega, nt kummist kaabitsaga pinnale. Seejärel töödelda aluspinda epoksiidirulliga. Vajaduse korral kandke peale mitme kihina.

Kulu	u 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> sideainet (sõltuvalt aluspinnast)
------	---

### ■ Kruntimine

Vaigusegu kanda sobivate vahenditega, näiteks kummikaabitsaga paksult pinnale nii, et pealispinna poorid täituksid täielikult, järeltöödelda epoksiidirulliga. Vajaduse korral kandke peale mitme kihina.

Kulu	u 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> sideainet (sõltuvalt aluspinnast)
------	---

### ■ Tasanduskiht/kaapepahteldus

Kandke kuni 1 : 1 massi osakaalu järgi täidetud materjal ettevalmistatud pinnale, töödelge sobiva kelluga ja vajaduse korral töödelge üle aasrulliga.

Kulu	Kulu kihi kohta mm: u 0,85 kg/m <sup>2</sup> sideainet ja 0,85 kg/m <sup>2</sup> „Selectmix 01/03“
------	--

### ■ Avatud pooridega kiht

Kuni 1 : 10 (kaaluosad) lisandiga materjal kantakse kantakse kelluga peale ning silutakse.

Kulu	Kulu kihi mm kohta: u 0,2 kg/m <sup>2</sup> sideainet ja 2,0 kg/m <sup>2</sup> „Selectmix 0/10“
------	---

### ■ Puistekihi aluskiht

Kuni 1 : 1 (kaaluosad) lisandiga materjal kantakse krunditud pinnale hammaskellu / hambulise kummist kaabitsaga ja järeltöödeldakse ogarulliga.

Puistake veel värskete aluskihile rohkelt tulega kuivatatud kvartslüüa.

Peale tahkumist eemaldage üleliigne kvartslüü.

Kulu	Kulu kihi mm kohta: u 0,85 kg/m <sup>2</sup> sideainet ja 0,85 kg/m <sup>2</sup> „Selectmix 01/03“
------	--

## Juhised

Kõik väärtused ja kulud on kindlaks määratud laboritingimustes (+20 °C). Ehitusobjektile võivad kulunormid erineda.

Kruntida tuleb alati poore täitvalt. See võib suurendada materjalikulu. Vajaduse korral kanda peale kaks krundikihti.

Mineraalsete aluspindade erineva imavuse tõttu näivad impregneeritud aluspinnad laigulised. Ei sobi kasutamiseks visuaalselt nõudlikel pindadel.

Suurtel pindadel soovitame kasutada vaid ühe tootepartii materjali, et vältida värvi-, läike- ja struktuurierinevusi. Libisev mehaaniline koormus põhjustab kriimustusi.

Epoksiid ei ole UV-kiirte ja ilmastikumõjudega kokkupuutel stabiilsed.

Järgige OS 8-süsteemi kasutusjuhiseid.

Muud juhised töötlemise, süsteemiehituse ja loetletud toodete hoolduse kohta leiata uusimast tehnilisest infolehest ja Remmersi süsteemilahendustest.

## Töövahendid/puhastamine



Kellu, hammaskellu, kummist kaabits, epoksiidirull, ogarull, segamismasin nt. mehaaniline segisti.

Täpsemad andmed Remmersi tööriistaprogrammist.

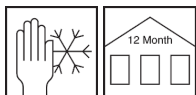
Töövahendid ja määratud kohad viivitamatult puhastada tootega "V V101"-ga.

Puhastamisel järgida üldiseid ohutus- ja puhastamismeetmeid.

### Remmersi töövahendid

- > **Mischgefäß (4030)**
- > **Patentdispenser (4747)**
- > **Flächenstreicher (4540)**
- > **Nylon-Rolle Profi (5045)**
- > **Nylon-Rolle Standard (5066)**

## Ladustamine/säilivusaeg



Suletud originaalanumas jahedas, kuivas ja külma eest kaitstuna vähemalt 12 kuud.

## Ohutus / regulatsioonid

Ainult kutsealaseks kasutamiseks!



Lisateave transpordi, ladustamise ja käitlemise aegse ohutuse, samuti utiliseerimise ja ökoloogia kohta leiate kehtivalt ohutuskaardilt ja brošüürist „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Saksa ehituskeemia e.V., 3. Ausgabe, Stand 2022).

## Isikukaitsevahendid

Need andmed leiate kehtivatest ohutuskaartidest või küsige vastavad andmed kutseühingutest.

## Jäätmekäitlusjuhised

Suuremad tootejäägid tuleb utiliseerida kehtivate eeskirjade kohaselt originaalpakendis. Täielikult tühjendatud pakendid tuleb viia ringlussevõtusüsteemidesse. Ei tohi käidelda koos olmeprügiga. Vältida kanalisatsiooni sattumist. Mitte tühjendada äravoolu.

LOÜ sisaldus vastavalt  
2004/42/EÜ

EL piirväärtus (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
See toode sisaldab < 500 g/l LOÜ.

## Toimivusdeklaratsioon

➤ [Toimivusdeklaratsioon](#)



Vastavusdeklaratsioon



1119, 1658

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

10

GBIII 012\_6

EN 1504-2:2004

1160

Pinnakattetoode – pinnakate

Kulumiskindlus:	massikadu < 3000 mg
CO <sub>2</sub> -läbilaskvus:	s <sub>D</sub> > 50 m
Veeauruläbilaskvus:	Klass III
Kapillaarne veeimavus ja vee läbilaskvus:	w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Temperatuuri ühilduvus:	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup> *
Vastupidavus tugevale keemilisele koormusele:	kõvaduse vähenemine < 50 %
Löögitugevus:	Klass I
Tõmbetugevus:	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup> *
Tuleohutus:	Klass B <sub>fi</sub> - s1
Haarduvus:	Klass III

\* Väärtus sulgudes on lubatud väikseim väärtus lugemi kohta

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

10

GBIII 012\_6

EN 13813:2002

1160

Epoksiidkrunt/epoksiidpinnakate kasutamiseks siseruumides

Tuletundlikus:	E <sub>fi</sub>
Korrodeerivate ainete eraldumine:	SR
Hõõrdumiskindlus:	≥ AR 1
Nakkuvus:	≥ B 1,5
Löögikindlus:	≥ IR 4

Juhime tähelepanu sellele, et eespool ära toodud andmed/näitajad on välja selgitatud praktika käigus või laboris ligikaudsete väärtustena ning pole seetõttu siduvad.

Seega kujutavad need andmed endast üksnes üldisi juhiseid ja kirjeldavad meie tooteid, samuti annavad infot kasutamise ja töötlemise kohta. Seejuures tuleb arvestada sellega, et

töötajate, kasutatavate materjalide ja ehitusobjektide erinevuste ja mitmekesisuse tõttu ei ole võimalik käsitleda iga üksiku juhtu. Seepärast soovitame kahtluse korral teha materjaliga proovikatmine või pöörduda meie poole.

Kui me tootjana ei ole kirjaliikult sõnaselgelt kinnitanud toodete spetsiifilist sobivust või omadusi lepingus määratletud kasutusotstarbeks, ei ole

rakendustehniline nõustamine või juhendamine siduv, isegi kui see toimub meie parimate teadmiste kohaselt. Muus osas kehtivad meie üldised müügi- ja tarnetingimused.

Uue tehnilise infolehe väljaandmisel asendab tehnilise infolehe uus versioon senise infolehe.