



## Epoxy ST 100

Résine d'apprêt et de mortier transparente

Disponibilité							
Nombre/palette	168	120					
Taille / Quantité	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	240 kg	720 kg	
Type de conditionnement	Sac compartimenté	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal	Fût	Fût	
Clé de fermeture	01	03	11	26	71	70	
Art. n°							
1160		■	■	■	■	■	
6361	■						
Fûts de 720 kg sur demande Les variantes de 1,0 kg & 2,5 kg sont disponibles sous le N° d'article 6361							

### Consommation

Voir exemples d'applications

### Domaines d'application

- Primaire, pont d'adhérence, couche d'égalisation
- Réparation des mortiers résistants à la pression, revêtements coulés
- Couche de base pour des sols saupoudrés
- Primaire pour le système OS 8 de Remmers

### Propriétés

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Bonne pénétration
- Test de compatibilité de la peinture
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous des revêtements PUR et époxy

### Caractéristiques techniques

#### Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	870 mPa s	1,03 g/cm <sup>3</sup>	600 mPa s

#### Après réaction

Résistance à la flexion	23 N/mm <sup>2</sup> *
Résistance à la compression	95 N/mm <sup>2</sup> *

\* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisée

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

### Attestations

- [Pénétration de l'humidité vers l'arrière](#)
- [Essai au feu \(classement\) Remmers Deck OS 8 classic](#)
- [Résistance au glissement R11 V4](#)
- [Essai au feu \(classification\)](#)

### Informations supplémentaires

- [Instructions d'exécution Remmers Deck OS 8 classic](#)

### Produits du système

- [PUR Uni Color \(6800\)](#)
- [Epoxy OS Color \(6980\)](#)
- [Epoxy Color Top \(6191\)](#)

### Préparation du travail

- [Exigences du support](#)



Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.

La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup> en moyenne (la plus petite valeur individuelle étant d'au moins 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm<sup>2</sup>.

Lors de l'application dans le système OS 8, la résistance à la traction du support doit s'élever au moins à 2,0 N/mm<sup>2</sup>.

Un rapport sur le comportement lors des remontées d'humidité selon DIN EN 13578 dans le système OS 8 est disponible.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

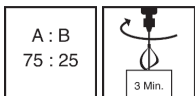
En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

#### ■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

## Préparation



#### ■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

#### ■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

<b>Rapport de mélange (A:B)</b>	75 : 25 parts en poids
---------------------------------	------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement.

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

## Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

#### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 °C et +30 °C.

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

#### ■ Température de traitement (+20 °C)

env. 25 min.

#### ■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

En cas de temps d'attente prolongé dû au chantier, saupoudrer de manière ciblée la surface de l'opération précédente à l'état frais avec du sable de quartz fin séché au feu (par ex. granulométrie 0,3 - 0,8 mm) ou poncer jusqu'à rupture blanche avant l'opération suivante.

#### ■ Temps de durcissement (+20 °C)

Praticable après 1 jour, charge mécanique après 3 jours, entièrement chargeable après 7 jours. Par des températures basses, praticable après 1,5 jours (+12 °C) ou après 2 jours (+8 °C).



Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

## Exemples d'application

### ■ Imprégnation / renforcement

Diluer la Résine préparée avec jusqu'à 20% de sa masse de Solvant V101 de Remmers. Appliquer le mélange jusqu'à saturation, par exemple avec un racloir en caoutchouc. Ensuite, faut-il passer au rouleau époxy. Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> de liant (en fonction du support)
--------------	--

### ■ Primaire

Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> de liant (en fonction du support)
--------------	--

### ■ Egalisation / tir-à-zéro

Verser le matériau rempli jusqu'à 1 : 1 selon les parties en poids sur la surface préparée, répartir avec une truelle appropriée et, si nécessaire, retravailler avec un rouleau à picots.

Consommation	par mm d'épaisseur de couche: env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 01/03
--------------	---

### ■ Mortier époxy

Appliquer le matériau chargé jusqu'à 1 : 10 en parties en poids, frais sur frais, dans le pont d'adhérence en résine époxy, le répartir à l'aide d'une truelle et le lisser.

Consommation	par mm épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m <sup>2</sup> de liant et 2,0 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 25
--------------	--

### ■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	par mm d'épaisseur de la couche de base: env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 01/03
--------------	--

## Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les supports imprégnés.

Sur surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

## Outils / nettoyage



Truelle de lissage, truelle dentée, raclette dentée, raclette en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à pointes, appareil de mélange, éventuellement malaxeur à action forcé

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

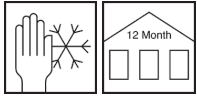
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

### Outils Remmers

- [Récipient de mélange \(4030\)](#)
- [Dispenseur breveté \(4747\)](#)
- [Badigeonneur de surface \(4540\)](#)
- [Rouleau époxy \(5045\)](#)
- [Rouleau Nylon standard \(5066\)](#)

**Stockage / Conservation**

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

**Sécurité / réglementation**

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxydharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

**Equipements de protection personnelle**

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

**Elimination**

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

**Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)**

Limite européenne pour ce produit (Kat. A/j): au max. 500 g/l (2010).  
Teneur en COV du produit < 500 g/l .

**Déclaration de performance**

- > **Déclaration de performance**
- > **Déclaration de performance**



## Déclaration de conformité



1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 &amp; 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 /UKCA 22

GBIII 012\_7

EN 1504-2:2004

1160

## Produit de protection de surfaces - revêtement

Résistance à l'abrasion:	Perte de masse < 3000 mg
Perméabilité au CO <sub>2</sub>	sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau et perméabilité à l'eau :	w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h0,5)
Résistance au changement de température	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup> *
Résistance contre les fortes attaques chimiques :	Perte de dureté < 50 %
Résistance aux chocs	Catégorie I
Essai de traction pour déterminer l'adhérence	≥ 2,0 (1,5) N/mm <sup>2</sup> *
Comportement au feu	Classe Bfl - s1
Résistance au dérapage	Classe III

\* La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par relevé.

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 &amp; 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 /UKCA 22

GBIII 012\_7

EN 13813:2002

1160

## Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'abrasion	≤ AR 0,5
Résistance à la traction	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.