



Epoxy ST 100

Résine de fond et mortier de résine transparent

Disponibilité						
Nombre/palette	168	120				
Unités de conditionnement	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	240 kg	720 kg
Type de conditionnement	Sac compartimenté	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal	Fût	Fût
Clé de fermeture	01	03	11	26	71	70
Art. n°						
1160			■	■	■	■
6361	■	■				
fût de 720 kg sur demande						

Consommation Voir exemples d'applications

Domaines d'application

- Primaire, pont d'adhérence, couche d'égalisation
- Réparation des mortiers résistants à la pression, revêtements coulés
- Couche de base pour des sols saupoudrés
- Primaire pour le système OS 8 de Remmers

Propriétés

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Bonne pénétration
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous des revêtements PUR et époxy

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscosité (25°C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	600 mPa s

■ Après réaction

Résistance à la flexion	23 N/mm ² *
Résistance à la compression	95 N/mm ² *

* Mortier à base de résine époxy 1 : 5 avec sable normalisée

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- **Ausführungsanweisungen Remmers Deck OS 8 classic**
- **Brandprüfung (Klassifizierung) Remmers Deck OS 8 classic**
- **Rückwärtige Durchfeuchtung**
- **Rutschhemmung R11 V4**
- **Brandprüfung (Klassifizierung)**
- **Nachhaltigkeitsdatenblatt**

Préparation du travail

■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Lors de l'application dans le système OS 8, la résistance à la traction du support doit s'élever au moins à 2,0 N/mm².

Un rapport sur le comportement lors des remontées d'humidité selon DIN EN 13578 dans le système OS 8 est disponible.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

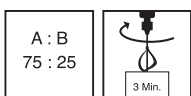
En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 75 : 25 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement. Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



■ **Directives**

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 °C et. +30 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ **Température de traitement (+20 °C)**

env. 25 min.

■ **Recouvrabilité (+20 °C)**

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.
Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzé séché au feu (p.ex Sable quartzé 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

■ **Temps de durcissement (+20 °C)**

accessible après 1 jour, charge mécanique possible après 3 jours, à pleine puissance après 7 jours.

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!
Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

■ **Imprégnation / renforcement**

Diluer la Résine préparée avec jusqu'à 20% de sa masse de Solvant V101 de Remmers. Appliquer le mélange jusqu'à saturation, par exemple avec un racloir en caoutchouc. Ensuite, faut-il passer au rouleau époxy.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,30 - 0,50 kg/m² de liant (en fonction du support)

■ **Primaire**

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,30 - 0,50 kg/m² de liant (en fonction du support)

■ Egalisation / tir-à-zéro

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids) est appliqué sur la surface. Etaler le produit avec une spatule ou un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite avec un rouleau à picots.

Consommation	par mm épaisseur de couche: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	---

■ Mortier époxy

Appliquer le produit chargé jusqu'à 1/10 (parts en poids) avec une spatule et lisser le support.

Consommation	par mm épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m ² de liant et 2,0 kg/m ² de Selectmix 25
--------------	--

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	par mm épaisseur de la couche de base: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	--

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.

Sur surfaces contigües, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



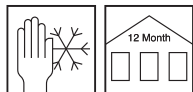
Truelle, truelle dentelée, racloir dentelé, racloir en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à pointes, mélangeur et éventuellement un malaxeur

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2^{de} édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (Kat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Teneur en COV du produit < 500 g/l .

Déclaration de performances

➤ [1160 Leistungserklärung Nr. GBIII 012-6](#)

Marquage CE



1119, 1658

Remmers BVBA

Bouwelven 19 – 2280 Remmers

10

GBIII 012_6

EN 1504-2:2004

1160

Produit de surface - Revêtement

Résistance à l'abrasion:	perte de masse < 3000 mg
perméabilité au CO ₂ :	s _D > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau:	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau:	w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})
Résistance aux changements de température:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Résistance aux attaques chimiques:	perte de durété < 50 %
Résistance aux chocs:	classe I
Valeur minimale d'adhérence:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Comportement au feu:	classe B _{fl} - s1
Traction:	classe III

* Les valeurs entre parenthèses sont les valeurs les plus petites permises.

Remmers BVBA

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

10

GBIII 012_6

EN 13813:2002

1160

Chape/revêtement en résine synthétique pour usage à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≥ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.