



Epoxy ST 100

Résine d'apprêt et de mortier transparente

Disponibilité						
Nbre / palette	168	120				
Taille / Quantité	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	240 kg	720 kg
Conditionnement	Sac compartimenté	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal	Fût	Fût
Emballage / Code	01	03	11	26	71	70
Art. n°						
1160		■	■	■	■	■
6361	■					
fûts de 720 kg sur demande Les variantes de 1,0 kg & 2,5 kg sont disponibles sous le N° d'article 6361						

Consommation Voir exemples d'applications

Domaines d'utilisation

- Primaire, pont d'adhérence, égalisation
- Préparation d'un revêtement coulant / d'un mortier résistant à la compression
- Base pour revêtement saupoudré
- Primaire pour le système OS 8 de Remmers

Propriétés

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Bonne pénétration
- Test de compatibilité de la peinture
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous revêtement PU et époxy

Données techniques

	Produit frais		
	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscosité (25°C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

■ **Après réaction**

Résistance à la flexion	23 N/mm ² *
Résistance à la compression	95 N/mm ² *

* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisée

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Brandprüfung (Klassifizierung) Remmers Deck OS 8 classic
- Rutschhemmung R11 V4
- Brandprüfung (Klassifizierung)

Informations complémentaires ➤ Ausführungsanweisungen Remmers Deck OS 8 classic

Produits complémentaires

- PUR Uni Color (6800)
- Epoxy OS Color New (6980)
- Epoxy Color Top (6191)

Préparation ■ Exigences concernant le support



Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Lors de l'application dans le système OS 8, la résistance à la traction du support doit s'élever au moins à 2,0 N/mm².

Un rapport sur le comportement lors des remontées d'humidité selon DIN EN 13578 dans le système OS 8 est disponible.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

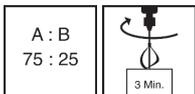
En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B)	75 : 25 parts en poids
-----------------------------------	------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

Env. 25 Minuten

■ Recouvrabilité (+20°C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

En cas de temps d'attente prolongé dû au chantier, saupoudrer de manière ciblée la surface de l'opération précédente à l'état frais avec du sable de quartz fin séché au feu (par ex. granulométrie 0,3 - 0,8 mm) ou poncer jusqu'à rupture blanche avant l'opération suivante.

■ Durcissement (+20°C)

Praticable après 1 jour, charge mécanique après 3 jours, entièrement chargeable après 7 jours. Par des températures basses, praticable après 1,5 jours (+12 °C) ou après 2 jours (+8 °C).

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!



Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

■ Imprégnation / renforcement

Diluer la Résine préparée avec jusqu'à 20% de sa masse de Solvant V101 de Remmers. Appliquer le mélange jusqu'à saturation, par exemple avec un racloir en caoutchouc. Ensuite, faut-il passer au rouleau époxy. Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m ² de liant (en fonction du support)
--------------	----------------------------------------------------------------------

■ Primaire

Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m ² de liant (en fonction du support)
--------------	----------------------------------------------------------------------

■ Egalisation / tir-à-zéro

Verser le matériau rempli jusqu'à 1 : 1 selon les parties en poids sur la surface préparée, répartir avec une truelle appropriée et, si nécessaire, retravailler avec un rouleau à picots.

Consommation	par mm d'épaisseur de couche: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■ Mortier résine synthétique

Appliquer le matériau chargé jusqu'à 1 : 10 en parties en poids, frais sur frais, dans le pont d'adhérence en résine époxy, le répartir à l'aide d'une truelle et le lisser.

Consommation	par mm d'épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m ² de liant et 2,0 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	par mm d'épaisseur de la couche de base: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils



Truelle de lissage, truelle dentée, raclette dentée, raclette en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à pointes, appareil de mélange, éventuellement malaxeur à action forcé

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

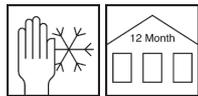
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

- **Récipient de mélange (4030)**
- **Patentdispenser (4747)**
- **Brosse plate (4540)**
- **Rouleau en nylon Profi (5045)**
- **Rouleau Nylon standard (5066)**

**Stockage / Tenue en stock**

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

**Sécurité / Réglementations**

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

Equipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (Kat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Teneur en COV du produit < 500 g/l .

Déclaration de performance

➤ **Déclaration de performance**



Déclaration de conformité



1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 /UKCA 22

GBIII 012_7

EN 1504-2:2004

1160

Produit de protection de surfaces - revêtement

Résistance à l'abrasion:	Perte de masse < 3000 mg
Perméabilité au CO2	sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau et perméabilité à l'eau :	w < 0,1 kg/(m2 h0,5)
Résistance au changement de température	≥ 2,0 (1,5) N/mm2 *
Résistance contre les fortes attaques chimiques :	Perte de dureté < 50 %
Résistance aux chocs	Catégorie I
Essai de traction pour déterminer l'adhérence	≥ 2,0 (1,5) N/mm2 *
Comportement au feu	Classe Bfl - s1
Résistance au dérapage	Classe III

* La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par relevé.

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 /UKCA 22

GBIII 012_7

EN 13813:2002

1160

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'abrasion	≤ AR 0,5
Résistance à la traction	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.