



Epoxy ST 100

Áttetsző alapozó- és habarcsgyanta

Elérhetőség						
Mennyiség raklaponként	168	120				
Kiszerezés	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	240 kg	720 kg
Göngyöleg típusa	Többkamrás tasak	Többkamrás tasak	kanna	kanna	hordó	hordó
Göngyölegkód	01	03	11	26	71	70
Terméksz.						
1160		■	■	■	■	■
6361	■					
720 kg hordó kérésre 1,0 kg-os és 2,5 kg-os változatok a 6361 cikkszám alatt kaphatók						

Anyagszükséglet

Lásd az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- Alapozó, tapadóhíd, kiegyenlítő réteg
- Nyomásálló habarcs, öntött bevonat előállítása
- Beszórando alapréteg
- A Remmers Deck OS 8 classic rendszerben alapozó.

Tulajdonságok

- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Jó penetrációs képesség
- Festékkompatibilitási teszt
- Lágyítószer mentes, nonil- és alkilfenol mentes
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan
- Alapozóként beszórás nélkül Remmers PU- és EP-bevonatok alá alkalmas

Termékjellemzők

■ Kiszállításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,12 g/cm ³	1.03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viszkozitás (25 °C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

■ Felhasználás után

Hajlító-húzószilárdság	23 N/mm ² *
Nyomószilárdság	95 N/mm ² *

* epoxihabarcs 1: 10 normál homokkal

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- **PUR Uni Color (6800)**
- **Epoxy OS Color (6980)**
- **Epoxy Color Top (6191)**

Előkészítés

■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.

A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lennie.

Az OS 8-rendszer alkalmazásánál a felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 2,0 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,5 N/mm²) kell lennie.

A vizsgálati jelentés meg van a hátoldaltól ható nedvesség egyesített hatásáról a DIN EN 13578 szerint az OS 8-rendszerben.

Az alapnak el kell érnie az egyensúlyi nedvességet és a használata során védeni kell hátoldali nedvesség ellen.



Beton	max. 4 tömeg-% nedvesség
Cementesztrich	max. 4 tömeg-% nedvesség
Anhidritesztrich	max. 0,3 tömeg% nedvesség
Magnezitesztrich	2-4 tömeg% nedvesség

Anhidrit- és magnezitesztricheknél feltétlen meg kell akadályozni a nedvesség bejutását az építőelemekből vagy a talajból.

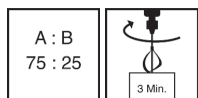
Általában anhidrit- és magnezitesztricheknél páraáteresztőképes rendszerek ajánlatosak.

Előkészítés

Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószórással vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfeleljen.

Az alapon lévő kitéréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers javítóhabarcs-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

Előkészítés



Többkamrás tasak

A gyűjtő csomagolást a bevágásnál felnyitjuk és a színtelen többkamrás tasakot kivesszük. A kétkomponenses tasak elválasztó rúdját eltávolítjuk. Mindkét komponenst erős nyomkodással összekeverjük (kb. 60 másodperc).

Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű edzőt („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.). Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

Keverési arány (A:B)	75 : 25 súlyarányban
-----------------------------	----------------------

A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +8 °C és max. +30 °C.

A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 25 perc

Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra.

A beépítés feltételeitől függő hosszabb várakozási idő esetén a következő munkafolyamat előtt a még friss felületet be kell szórni finom, tűziszáritott kvarchomokkal (pl. szemcseméret 0,3–0,8 mm) vagy a következő munkafolyamat előtt csiszolni kell a fehér törésig.

Kikeményedés (+20 °C)

Járható 1 nap után, mechanikailag terhelhető 3 nap után, teljesen terhelhető 7 nap után. Alacsonyabb hőmérséklet esetén járható 1,5 nap (+12 °C), illetve 2 nap (+8 °C) után.

A kezelést az ACC H hozzáadásával felgyorsíthatjuk. Ehhez a feldolgozási útmutató kérésre elérhető! A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

Impregnálás/szilárdítás

Az anyagot 20 tömeg%-ig Verdünnung V 101-gyel kell hígítani, majd telítettséig a felületre fel kell hordani. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel az alapfelületbe kell dolgozni. Adott esetben többretegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet	kb. 0,30 - 0,50 kg/m ² kötőanyag (függ az alapfelülettől)
------------------------	--



■ **Alapozás**

Az anyagot telítetten fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel át kell dolgozni úgy, hogy az alapfelület felületi pórusai teljesen ki legyenek töltve. Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet	kb. 0,30 - 0,50 kg/m ² kötőanyag (függ az alapfelülettől)
-----------------	--

■ **Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése**

Az előkészített felületre felhordott, max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot megfelelő lehúzóval el kell teríteni, majd szükség esetén tüskés hengerrel át kell dolgozni.

Anyagszükséglet	Rétegvastagság mm-enként: kb. 0,85 kg/m ² kötőanyag és 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
-----------------	--

■ **Műgyantahabarc**

A max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot friss a frissben kell bedolgozni az epoxigyanta-tapadóhíd, majd simítókanállal szét kell teríteni és el kell simítani.

Anyagszükséglet	Rétegvastagság mm-enként: kb. 0,2 kg/m ² kötőanyag és 2,0 kg/m ² Selectmix 25
-----------------	---

■ **Alapréteg beszórt bevonatokhoz**

Az előkészített felületre felhordott, 1:1 súlyrészig töltött anyagot fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni, és szükség esetén tüskés hengerrel át kell dolgozni.

A még friss alapréteget tűziszáritott kvarchomokkal túltelítettségig be kell szórni .

A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet	Alaprétegvastagság mm-enként: kb. 0,85 kg/m ² kötőanyag és 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
-----------------	--

Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek. Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges. Az ásványi alapfelületek különböző nedvszívó képessége miatt az impregnált felület foltosnak tűnhet. Nem alkalmas optikailag igényes felületekre. Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki. Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek. Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak. AZ OS 8-rendszerrel a megfelelő vizsgálati tanúsítványt figyelembe kell venni. A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

Munkaeszközök és tisztításuk



Simító kanál, fogazott simító, fogazott simító, gumilehúzó, epoxi henger, tüskés henger, keverőberendezés vagy kényszerkeverő.

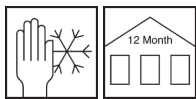
Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található. A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 higítóval. A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Remmers szerszámok

- **Mischgefäß (4030)**
- **Patentdispenser (4747)**
- **Flächenstreicher (4540)**
- **Epoxy-Rolle (5045)**
- **Nylon-Rolle Standard (5066)**

Tárolás/eltarthatóság

Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 12 hónapig.



Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!
A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxigyanták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 3. kiadás, 2022) tartalmazza.

Egyéni védőfelszerelés



Az adatok megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokon, illetve az vonatkozó szakmai érdekképviseltek információiban.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

A termék EU-határértéke (Kat.A/j): max 500 g/l (2010).
Ez a termék < 500 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

► **Teljesítménynyilatkozat**

CE-jelölés



1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 / UKCA 22

GBIII 012_7

EN 1504-2:2004

1160

Felületi termék-bevonat

Kopószilárdság: tömegveszteség < 3000 mg

CO₂-áteresztő képesség: s_D > 50 m

Páraáteresztőképesség: III. osztály

Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztő- w < 0,1 kg/(m²ó^{0,5})

képesség:

Hőmérsékletváltozás tűrése: ≥2,0 (1,5) N/mm² *

Erős vegyi igénybevétel szembeni szilárdságcsökkenés < 50%

ellenállóképesség:

Ütésállóság: I osztály

Leszakítási kísérlet a tapadó- ≥2,0 (1,5) N/mm² *

szilárdság megítéléséhez:

Éghetőség: B osztály_{fl} -s1

Tapadás: III osztály

*A zárójelben lévő érték a legkisebb megengedett érték a leolvasásnál

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 / UKCA 22

GBIII 012_7

EN 13813:2002

1160

Műgyantaesztrich/műgyantabevonat beltéri alkalmazáshoz

Éghetőség: E_{fl}
Korrozív anyag kibocsátás: SR
Kopásállóság: ≥AR 0,5
Tapadó-húzószilárdság: ≥B 1,5
Ütésállóság: ≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.