



Epoxy ST 100

Resina trasparente per primer e malte

Disponibilità							
Confezioni per pallet	168	120					
Confezioni	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	240 kg	720 kg	
Tipo di confezione	Sacchetto multiscoperto	Sacchetto multiscoperto	Fustino l.	Fustino l.	Botte	Botte	
Codice confezione	01	03	11	26	71	70	
Cod. art.							
1160		■	■	■	■	■	■
6361	■						
Su richiesta fusti da 720 kg Le varianti da 1,0 kg e 2,5 kg sono elencate con il numero di articolo 6361							

Consumo Vedi esempi di applicazione

Campi di applicazione

- Primer, ponte di aggrappo, strato di regolarizzazione
- Legante per la preparazione di massetti epossidici ad alta resistenza e rivestimenti autolivellanti
- Legante e finitura per sistemi multistrato anticivolo
- Primer per il Sistema Remmers Deck OS 8 classic

Caratteristiche

- Resistente ai carichi meccanici
- Resistente alle sollecitazioni chimiche
- Buona capacità di penetrazione
- Test di compatibilità della vernice
- Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli
- Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento
- Adatto come primer senza necessità di spolvero sotto i rivestimenti poliuretani ed epossidici Remmers

Dati tecnici

- **Alla fornitura**

	Componente A	Componente B	Miscela
Densità (20 °C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscosità (25 °C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

- **Al termine della reazione**

Resistenza alla tensoflessione	23 N/mm ² *
Resistenza a compressione	95 N/mm ² *

* Malta in resina epossidica 1 : 5 con sabbia standard

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni

- > **Rear moisture penetration**
- > **Classificazione di reazione al fuoco Remmers Deck OS 8 classic**
- > **Slip resistance R11 V4**
- > **Classificazione di reazione al fuoco**

Informazioni aggiuntive

- > **Istruzioni per l'applicazione Remmers Deck OS 8 classic**

Possibili prodotti del sistema

- > **PUR Uni Color (6800)**
- > **Epoxy OS Color (6980)**
- > **Epoxy Color Top (6191)**



Preparazione

■ Requisiti del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.
Il supporto deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm² ed una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.
Per l'impiego nel sistema OS 8, la forza di adesione media della superficie primerizzata deve essere pari ad almeno 2,0 N/mm² (singolo valore minimo 1,5 N/mm²).
Disponibile test report sulla classe di adesione al supporto in presenza di umidità di risalita superficiale, secondo la norma DIN EN 13578 nel sistema OS 8.
Il supporto deve essere correttamente maturato e protetto dall'umidità di risalita capillare mediante idonea barriera al vapore.

Calcestruzzo	Umidità max. 4 %
Massetto cementizio	Umidità max. 4 %
Massetto in anidrite	Umidità max. 0,3 %
Massetto in magnesite	Umidità 2 - 4 %

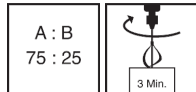
Su massetti in anidrite e magnesite deve essere assolutamente evitata l'infiltrazione di acqua dal sottofondo o dal terreno.

Su massetti in anidrite e magnesite è consigliata in generale l'utilizzo di sistemi permeabili al vapore.

■ Preparazione

Il sottofondo deve essere idoneamente preparato mediante pallinatura o levigatura al diamante, in modo da soddisfare i requisiti sopra riportati.
Supporti molto danneggiati devono essere ripristinati utilizzando sistemi cementizi Remmers PCC o massetto epossidico Remmers EP.

Rapporto di catalisi e diluizione



■ Sacchetto pluriscampo

Aprire la confezione esterna lungo la perforazione e rimuovere il sacchetto trasparente. Rimuovere la striscia divisoria sulla confezione. Quindi mescolare i due componenti, impastando intensamente il contenuto del sacchetto (circa 60 secondi).

■ Secchio combinato

Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A).
Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 - 400 rpm).
Travasare in un recipiente pulito e miscelare di nuovo accuratamente
Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.
La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

Rapporto di miscelazione (A : B) 75 : 25 in parti in peso

Per realizzare impasti caricati, aggiungere alla miscela così preparata la quantità di inerti prevista per la tipologia di impiego desiderata mescolando lentamente e impastare con cura.

Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

Applicazione



Solo per applicatori professionali!

■ Condizioni per l'impiego

Temperatura del prodotto, dell'ambiente circostante e del supporto: min. +8 °C, max. 30 °C.
Durante il processo di indurimento proteggere la superficie trattata dall'umidità, poiché potrebbe incidere sulla buona riuscita del lavoro.
L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.
Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

■ Tempo di lavorabilità (+20 °C)

Circa 25 minuti

■ Posa di strati successivi (+20 °C)

Il tempo di attesa tra i vari passaggi deve essere compreso tra minimo 12 e massimo 48 ore.
Se per esigenze di cantiere i tempi dovessero essere superiori, è necessario seminare la resina ancora fresca con quarzo di tipo 0,3 - 0,8 mm.

■ Tempo di essiccazione (+20 °C)

Calpestable dopo 1 giorno, caricabile meccanicamente dopo 3 giorni, completamente caricabile dopo 7 giorni.
A temperature inferiori percorribile dopo 1,5 giorni (+12 °C) o 2 giorni (+8 °C)

L'indurimento può essere accelerato con l'aggiunta di ACC H. Le istruzioni relative sono disponibili su richiesta!
Temperature elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse li allungano.



Esempi di applicazione

■ **Impregnazione / Consolidamento**

Diluire il materiale con 20 % di diluente Verdünnung V 101 e applicare a saturazione sulla superficie. Distribuire con mezzi idonei, ad esempio con una spatola in gomma, e ripassare con un rullo in modo che il prodotto penetri bene nei pori del sottofondo. Potrebbero essere necessarie più mani in base alla qualità del supporto.

Consumo	circa 0,30 - 0,50 kg/m ² di legante (a seconda del supporto)
---------	---

■ **Primerizzazione**

Applicare il materiale sulla superficie. Distribuire sulla superficie con utensili idonei (ad es. spatola di gomma) e ripassare con un rullo in modo da saturare completamente le porosità del sottofondo. Potrebbero essere necessarie più mani in base alla qualità del supporto.

Consumo	circa 0,30 - 0,50 kg/m ² di legante (a seconda del supporto)
---------	---

■ **Livellamento / Regolarizzazione**

Versare l'impasto caricato con aggregati fino in rapporto 1:1 sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con una spatola idonea e, se necessario, ripassare con un rullo frangibolle.

Consumo	Per mm di spessore dello strato: circa 0,85 kg/m ² di legante e 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	---

■ **Malte epossidiche**

Distribuire con una spatola idonea il materiale caricato 1:10 e lisciare.

Consumo	Per mm di spessore dello strato: circa 0,2 kg/m ² di legante e 2,0 kg/m ² Selectmix 0/10
---------	--

■ **Strato intermedio colorato per sistemi antiscivolo**

Versare l'impasto caricato con quarzo in rapporto 1:1 sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con una racla dentata e, se necessario, ripassare con un rullo frangibolle. Sullo strato di base ancora fresco, applicare a spolvero la sabbia di quarzo. Dopo l'indurimento, asportare il materiale in eccesso non inglobato nella superficie.

Consumo	Strato di base per spessore strato per mm: circa 0,85 kg/m ² di legante e 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	---

Note

Tutti i valori ed i consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20° C). Nell'applicazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti. I primer devono essere applicati sempre in modo da saturare completamente i pori del sottofondo! I consumi possono variare a seconda delle peculiarità del supporto. Supporti con assorbimenti non omogenei possono causare effetti estetici indesiderati, non andando comunque ad inficiare le prestazioni del prodotto. Per superfici continue utilizzare solo prodotti dello stesso numero di lotto, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze estetiche. Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie. Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV. Per i sistemi OS 8 attenersi alle indicazioni dei relativi certificati di prova. Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.

Attrezzatura / Pulizia



Cazzuola, spatola, racla, rullo per resine epossidiche, sistema di miscelazione

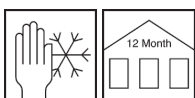
Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers. Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101.

Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

Attrezzatura Remmers

- > **Mischgefäß (4030)**
- > **Patentdispenser (4747)**
- > **Pennellessa (4540)**
- > **Nylon-Rolle Profi (5045)**
- > **Nylon-Rolle Standard (5066)**

Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 12 mesi se conservato nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.



Sicurezza	Solo per applicatori professionali! Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).
Dispositivi di protezione individuale	Per queste informazioni consultare le schede di sicurezza in vigore e le norme applicabili in materia di sicurezza sul lavoro.
Istruzioni per lo smaltimento	Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verificare le disposizioni del proprio Comune.
Contenuto di COV ai sensi della Direttiva Decopaint (2004/42/CE)	Valore limite UE per il prodotto (Cat. A/j): max. 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene < 500 g/l COV.
Dichiarazione di prestazione	<ul style="list-style-type: none"> > Dichiarazione di prestazione > Dichiarazione di prestazione

Marchatura CE



1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 10 / UKCA 22

GBIII 012_6

EN 1504-2:2004

1160

Prodotto di superficie - rivestimento

Resistenza all'abrasione:	Perdita di massa < 3000 mg
Permeabilità alla CO ₂ :	s _D > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo:	Classe III
Assorbimento d'acqua capillare e permeabilità all'acqua: w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Tolleranza alla variazione di temperatura:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Resistenza a forti attacchi chimici:	Perdita di durezza < 50 %
Resistenza all'impatto:	Classe I
Forza di adesione mediante pull-off test:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Reazione al fuoco:	Classe B _{fl} - s1
Presca:	Classe III

* Il valore tra parentesi è il valore minimo consentito per lettura

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 10 / UKCA 22

GBIII 012_6

EN 13813:2002

1160

Massetto in resina sintetica / rivestimento in resina sintetica per interni

Reazione al fuoco:	E _{fl}
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Forza adesiva:	≥ B 1,5
Resistenza all'impatto:	≥ IR 4



Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevate in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e i loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.