



Epoxy ST 100

Transparante grond- en mortelhars

Leverbaar							
Aantal per pallet	168	120					
Grootte / hoeveelheid	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	240 kg	720 kg	
Verpakkingscode	01	03	11	26	71	70	
art.nr.	1160	■	■	■	■	■	■
	6361	■					
720 kg vaten op aanvraag 1,0 kg en 2,5 kg varianten zijn onder artikel-nr. 6361 verkrijgbaar							

Verbruik Zie toepassingsvoorbeelden

- Toepassing**
- Grondering, hechtbrug, egalisatielaag
 - Het samenstellen van mortels met een hoge druksterkte, gietlagen
 - Basislaag voor instrooivloeren
 - Grondering voor het Remmers OS 8-systeem

- Eigenschappen**
- Mechanisch belastbaar
 - Chemisch belastbaar
 - Goede indringing
 - Verf compatibiliteitstest
 - Weekmakervrij, nonyl- en alkylfenolvrij
 - In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk
 - Geschikt als grondering zonder af te strooien onder PU- en epoxycoatings

Technische gegevens

■ Bij levering			
	Component A	Component B	Vermengd
Dichtheid (20 °C)	1,12 gr/cm ³	1,03 gr/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscositeit (25 °C)	870 mPas	200 mPas	600 mPa s

■ Uitgereageerd	
Buigtreksterkte	23 N/mm ² *
Druksterkte	95 N/mm ² *

* Epoxyharsmortel 1: 5 met normzand
De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

- Certificaten**
- Rückwärtige Durchfeuchtung
 - Brandprüfung (Klassifizierung) Remmers Deck OS 8 classic
 - Rutschhemmung R11 V4
 - Brandprüfung (Klassifizierung)

- Extra informatie**
- Ausführungsanweisungen Remmers Deck OS 8 classic

- Mogelijke systeemproducten**
- PUR Uni Color (6800)
 - Epoxy OS Color (6980)
 - Epoxy Color Top (6191)

- Werkvoorbereiding**
- Ondergrond vereisten



De ondergrond moet voldoende draagvermogen hebben en vormvast, stevig, vrij van losse deeltjes, stof, olie, vet, rubbersporen en andere hechtingsbeperkende residuen zijn.

De hechtsterkte van de ondergrond moet gemiddeld ten minste 1,5 N/mm² zijn (kleinste enkele waarde ten minste 1,0 N/mm²), de druksterkte ten minste 25 N/mm².

Bij toepassing in het OS 8-Systeem moet de treksterkte van de ondergrond minstens 2,0 N/mm² bedragen. (kleinste waarde min. 1,5 N/mm²)

Verslag over het gedrag bij negatieve vochtinwerking volgens DIN EN 13578 in het OS 8 systeem is beschikbaar.

De ondergrond moet het evenwichtsvochtpercentage hebben bereikt en tijdens het gebruik beschermd zijn tegen vochtinwerking vanuit de ondergrond.

Beton	max. 4 M-%
Cementdekvloer	max. 4 M-%
Anhydriet	max. 0,3 M-%
Magnesiet	2 - 4 M-%

Bij anhydriet en magnesiet dekvloeren moet indringing van vocht uit aangrenzende bouwdelen of bodem absoluut worden uitgesloten.

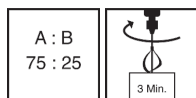
In het algemeen bij anhydriet en magnesietvloeren altijd dampdoorlatende systemen toepassen.

■ Voorbereidingen

De ondergrond op de juiste wijze, zoals bijv. stofvrij stralen of diamant schuren, voorbereiden, zodat aan bovenstaande eisen wordt voldaan.

Beschadigingen en onvolkomenheden in de ondergrond met Remmers PCC systemen of met Remmers epoxymortels vlak en strak dichtzetten.

Voorbereiding



■ Meerkamerverpakking

De oververpakking wordt bij de inkeping geopend en de transparante meerkamerverpakking eruit gehaald. De scheiding tussen de 2 componenten wordt verwijderd. De beide componenten worden door intensief kneden (circa 60 seconden) vermengd.

■ Combi-container

Voeg de verharder (Comp. B) volledig toe aan de basismassa (Comp. A).

Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.

Het mengsel overgieten in een schone emmer en nogmaals goed vermengen.

Een minimum mengtijd van 3 minuten is aanbevolen.

Sliertvorming duidt op onvoldoende menging.

Mengverhouding (A:B)	75 : 25 naar gewichtsdelen
-----------------------------	----------------------------

Bij gevulde epoxyharsen of systemen wordt aan het epoxyharsmengsel de eventuele hoeveelheid vulstoffen, terwijl het mengsel langzaam wordt geroerd, toegevoegd en vervolgens heel goed, intensief vermengen.

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

■ Richtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +8°C tot max. +30°C.

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +8 °C tot max. +30 °C.

Tijdens het verhardingsproces het aangebrachte materiaal tegen vocht beschermen, omdat er anders schade kan ontstaan en hechtingsproblemen kunnen optreden.

De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.

De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding tenminste +3° C boven de dauwpunttemperatuur liggen.

■ Verwerkingstijd (+20 °C)

Ca. 25 minuten

■ Overschilderbaarheid (+20)

Wachttijden tussen de lagen min. 12 uur en max. 48 uur.

Bij langere wachttijden vanwege de omstandigheden op de bouwplaats, het oppervlak van de vorige werkstap in verse staat instrooien met fijn, vuurgedroogd kwartszand (bijv. korrelgrootte 0,3 - 0,8 mm) of tot wit schuren voor de volgende werkstap.

■ Uithardingstijd (+20 °C)

Beloopbaar na 1 dag, mechanisch belastbaar na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.



De doorharding kan versneld worden door het toevoegen van ACC H. De verwerkingsinstructies kunnen op aanvraag verkregen worden.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Toepassingsvoorbeelden

■ Impregnering / versteviging

Het epoxyharsmengsel maximaal met 20% Remmers Verdunning V101 verdund aanbrengen tot verzadiging, bijv. met rubberen vloertrekker en vervolgens met een epoxyroller doorrollen. Eventueel is het noodzakelijk meerdere lagen aan te brengen.

Verbruik	ca. 0,30 - 0,50 kg/m ² bindmiddel (afhankelijk van de ondergrond)
----------	--

■ Grondering

Het materiaal vol en zat op de ondergrond aanbrengen. Met geschikt gereedschap, bijv. rubberen vloertrekker, verdelen en vervolgens met een epoxyroller narollen, zodat de poriën in het oppervlak van de ondergrond volledig gevuld worden.

Eventueel is het noodzakelijk meerdere lagen aan te brengen.

Verbruik	ca. 0,30 - 0,50 kg/m ² bindmiddel (afhankelijk van de ondergrond)
----------	--

■ Egalisatie / schraaplaag

Het tot 1 : 1 naar gewichtsdelen gevulde materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen, met een geschikte spaan verdelen en eventueel met een prikroller narollen.

Verbruik	per mm laagdikte: ca. 0,85 kg/m ² bindmiddel en 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	--

■ Kunstharsmortel

Breng het tot 1 : 10 gewicht gevulde materiaal vers in vers in de epoxyhars hechtbrug aan, verdeel het met een vlakspan en strijk het glad.

Verbruik	per mm laagdikte: ca. 0,2 kg/m ² bindmiddel en 2,0 kg/m ² Selectmix 25
----------	---

■ Basislaag voor instrooi materiaal

Het 1 : 1 naar gewichtsdelen gevulde materiaal wordt op de gegrondeerde ondergrond met een getande spaan of getande, rubberen vloertrekker verdeeld en met prikrol nagerold.

De nog verse basislaag overvloedig en volvlaks instrooien met vuurgedroogd kwartszand.

Na verharding niet gebonden overtollig materiaal verwijderen.

Verbruik	per mm laagdikte basislaag: ca. 0,85 kg/m ² bindmiddel en 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	---

Opmerking

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.

Gronderingen altijd poriënvullend aanbrengen! Mogelijk ligt het verbruik hierdoor hoger. Eventueel is een tweede grondering noodzakelijk.

Op basis van verschil in zuiging bij minerale ondergronden lijken geïmpregneerde vloeren vaak vlekkelig. Niet geschikt voor vloeren waar het aanzicht van belang is.

Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargennummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.

Schuivende en slepende mechanische belastingen leiden tot slijtagesporen.

Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.

Voor OS 8-Systemen het betrokken proefrapport nalezen.

Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Gereedschap / reiniging



Gladde spaan, getande spaan, rubberen vloertrekker, epoxyroller, prikroller, mengapparaat eventueel dwangmenger

Uitgebreide informatie hierover vindt u in ons gereedschapsprogramma.

Gereedschap en vervuiling indien nog niet verhard met Verdunning V101 reinigen.

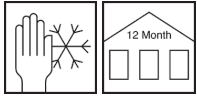
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Remmers gereedschap

- > [Mengvat \(4030\)](#)
- > [Patentdisperser \(4747\)](#)
- > [Blokborstel \(4540\)](#)
- > [Epoxy rol \(5045\)](#)
- > [Standaard rol-nylon \(5066\)](#)

**Opslag / houdbaarheid**

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen minstens 12 maand.

**Veiligheidsvoorschriften**

Alleen voor professioneel gebruik!

Meer gedetailleerde informatie over veiligheid tijdens transport, opslag en verwerking en over verwijdering en ecologie is te vinden in het huidige veiligheidsinformatieblad en de brochure "Epoxyharsen in de bouwindustrie en het milieu" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e editie, status 2022).

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Deze informatie is te vinden in de huidige veiligheidsinformatiebladen en de betreffende informatie die door beroepsverenigingen verstrekt wordt.

Afval

Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

VOS volgens Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)EU-grenswaarde voor het product (cat. A/j): max. 500 gr/ltr (2010)
Dit product bevat < 500 gr/ltr VOS**Prestatieverklaring**

- > **Prestatieverklaring**
- > **Prestatieverklaring**

Verklaring van conformiteit

1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 /UKCA 22
GBIII 012_7
EN 1504-2:2004
1160**Afwerkingsproduct- coating**

Slijtvastheid	Massaverlies < 3000 mg
CO ₂ -permeabiliteit	sd > 50 m
Waterdampdoorlaatbaarheid	Klasse III
Capillaire waterabsorptie en waterdichtheid:	w < 0,1 kg/(m ² h _{0,5})
Bestendigheid tegen temperatuurschommelingen	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Bestendigheid tegen sterke chemische inwerking:	Hardheidsafname < 50 %
Stootvastheid:	Klasse I
Lostrekproef voor de bepaling van de hechting:	≥ 2,0 (1,5) N/mm ² *
Brandbestendigheid:	Klasse Bfl - s1
Glijvastheid	Klasse III

* De waarde tussen haakjes is de kleinste toelaatbare waarde per meting

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

CE 10 /UKCA 22
GBIII 012_7
EN 13813:2002
1160**Kunsthars dekvloer/kunstharscoating voor binnentoepassingen**

Brandbestendigheid:	Efl
Vrijkomen van corrosieve bestanddelen:	SR
Slijtvastheid:	≤ AR 0,5
Hechtingssterkte:	≥ B 1,5
Stootvastheid:	≥ IR 4



Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.