



## Epoxy Primer PF

Primaire pigmenté et sous-couche

Teinte	Disponibilité		
	Nbre / palette		
	Taille / Quantité	12 kg	30 kg
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	13	31
	Art. n°		
Gris argent	1224	■	■
Gris clair	1225	■	■
Neutre	1226	■	■

**Consommation** Voir exemples d'application

**Domaines d'utilisation**

- Primaire pigmenté, couche d'égalisation
- Base pour revêtement saupoudré
- Primaire dans les systèmes Dek OS 8, OS 11a-II et OS 11b-II de Remmers
- Primaire dans le système Dek OS 14 de Remmers conformément à la directive de maintenance (2016)

**Propriétés**

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Très bonne adhérence sur béton et sur chape
- Test de compatibilité de la peinture
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous revêtement PU et époxy

**Données techniques**

	Produit frais		
	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,62 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	2800 mPa s	100 mPa s	900 mPa s

■ **Après réaction**

Résistance à la flexion	> 23 N/mm <sup>2</sup> *
Résistance à la compression	> 72 N/mm <sup>2</sup> *

\* Mortier de résine époxyde 1 : 5 avec du sable normalisé  
Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

**Certificats**

- **Brandprüfung (Klassifizierung) Remmers Deck OS 8**
- **Verschleißprüfung**
- **Rückwärtige Durchfeuchtung (230 Tage)**
- **Rissüberbrückung A2**
- **Konkordanzklärung**

**Informations complémentaires** ➤ **Angaben zur Ausführung DIN V 18026-06 Anhang A - Remmers Deck OS-Systeme**

**Produits complémentaires**

- **Epoxy TX Color (6932)**
- **Epoxy SIC Color (6844)**
- **Epoxy Color Top (6191)**

**Préparation**

- **Exigences concernant le support**  
Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.



Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.

Lors de l'application dans le système OS 8, la résistance à la traction du support doit s'élever au moins à 2,0 N/mm<sup>2</sup>.

Un rapport sur le comportement lors des remontées d'humidité selon DIN EN 13578 dans le système OS 8 est disponible.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
Chape de ciment	au maximum 4 % en masse

**Traitement préliminaire**

Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

**Préparation**



**Emballage en kit**

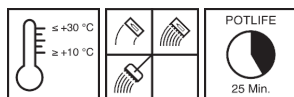
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

<b>Rapport de mélange (A / B)</b>	82,8 : 17,2 parts en poids
-----------------------------------	----------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

**Mise en œuvre**



Produit réservé à l'usage des professionnels!

**Conditions de mise en œuvre**

Température du matériel, de l'air et du support: entre +10 et +30°C.  
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +30 °C.  
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.  
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

**Durée pratique d'utilisation (20°C)**

Env. 25 min.

**Recouvrabilité (+20°C)**

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.  
En cas de temps d'attente prolongé dû au chantier, saupoudrer de manière ciblée la surface de l'opération précédente à l'état frais avec du sable de quartz fin séché au feu (par ex. granulométrie 0,3 - 0,8 mm) ou poncer jusqu'à rupture blanche avant l'opération suivante.

**Durcissement (+20°C)**

Praticable après 1 jour, sollicitation mécanique après 3 jours, pleine sollicitation après 7 jours.  
En cas de températures plus basses, praticable après 2 jours (+8 °C).

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

**Exemples d'utilisation**

**Primaire**

Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.  
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.  
Il est nécessaire d'appliquer un primaire supplémentaire sur les supports très absorbants ou les supports à pores ouverts.

Consommation	env. 0,40 - 0,60 kg/m <sup>2</sup> de liant (en fonction du support)
--------------	--



■ **Egalisation / tir-à-zéro**

Appliquer le matériel chargé (1:0,5 parts en poids) sur le support préparé, le distribuer avec une spatule appropriée et éventuellement prévoir un traitement ultérieur avec un rouleau à bulles.

Consommation	Par mm épaisseur de couche: env. 1,20 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,60 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 01/03
--------------	---

■ **Couche de base pour le matériel de saupoudrage**

Appliquer le matériel chargé (1:0,5 parts en poids) sur le support bien préparé, le distribuer avec une spatule appropriée/ un racloir en caoutchouc et éventuellement utiliser un rouleau à picots.  
Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzeux.  
Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	au moins 0,8 - 1,0 kg/m <sup>2</sup> (plus matière de remplissage)
--------------	--

**Important**

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.  
L'expérience a montré que les couleurs faiblement couvrantes (par exemple jaune, rouge ou orange, etc.) ont un effet de transparent. Il faut en tenir compte lors du choix et du montage de l'installation.  
Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.  
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.  
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière. Lors de l'utilisation des systèmes OS 8, il faut premièrement lire le rapport d'essai en question.  
Prendre en considération les prescriptions d'exécution des systèmes Dek OS 11 de Remmers.  
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

**Outillage / Nettoyage des outils**



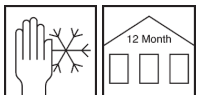
Spatule lisse, spatule dentelée, racloir en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à bulles, appareil de mélange, éventuellement malaxeur

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.  
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.  
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

**Outils Remmers**

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

**Stockage / Tenue en stock**



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

**Sécurité / Réglementations**

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

**Élimination**

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

**COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):**

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l COV.

VOC
Kat. A/j
2010: 500g/l
max.: 500g/l

**Déclaration de performance**

➤ [Déclaration de performance](#)



## Déclaration de conformité



1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 &amp; 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

15 (CE); 22 (UKCA)

GBIII 069\_5

EN 1504-2:2004

1224

## Produit de protection de surfaces - revêtement

Résistance à l'abrasion:	Perte de masse < 3000 mg
Perméabilité au CO2	sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau et perméabilité à l'eau :	w < 0,1 kg/(m2 h0,5)
Résistance au changement de température	≥ 1,5 (1,0) N/mm2 *
Résistance contre les fortes attaques chimiques :	Perte de dureté < 50 %
Capacité de résistance	OS 11a-II B 4.2 (-20 °C)
	OS 11b-II B 3.2 (-20 °C)
Résistance aux chocs	Catégorie I
Essai de traction pour déterminer l'adhérence	≥ 1,5 (1,0) N/mm2 *
	OS 8 et OS 11b-II classe Bfl-s1
Comportement au feu	OS 11a-II classe Cfl-s1
Résistance au dérapage	Classe III

\* La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par relevé.

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 &amp; 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

15 (CE); 22 (UKCA)

GBIII 069\_5

EN 13813:2002

1224

## Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'abrasion	≤ AR 0,5
Résistance à la traction	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.  
Cette édition annule et remplace les précédentes.