



## Epoxy Primer PF

Primer pigmentato e strato di base

Tonalità di colore	Disponibilità																		
	Confezioni per pallet																		
	<b>Confezioni</b>	<b>12 kg</b>	<b>30 kg</b>																
	Tipo di confezione	Fustino I.	Fustino I.																
	Codice confezione	13	31																
	<b>Cod. art.</b>																		
colori speciali	1223		■																
grigio argentato	1224	■	■																
grigio luce	1225	■	■																
neutro	1226	■	■																
<b>Consumo</b>	Vedi esempi di applicazione																		
<b>Campi di applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Primer pigmentato, rasante</li> <li>■ Legante e finitura per sistemi multistrato antiscivolo</li> <li>■ Primer per i sistemi Remmers Deck OS 8, OS 11a-II e OS 11b-II</li> <li>■ Primer per il sistema Remmers Deck OS 14 ispirato alla Linea guida tedesca sulla manutenzione (bozza 2016)</li> </ul>																		
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Resistente ai carichi meccanici</li> <li>■ Ottima adesione su calcestruzzo e massetti cementizi</li> <li>■ Test di compatibilità della vernice</li> <li>■ Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli</li> <li>■ Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> <li>■ Adatto come primer senza necessità di spolvero sotto i rivestimenti poliuretanici ed epossidici Remmers</li> </ul>																		
<b>Dati tecnici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Alla fornitura</b></li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Componente A</th> <th>Componente B</th> <th>Miscela</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Densità (20 °C)</td> <td>1,62 g/cm<sup>3</sup></td> <td>1,05 g/cm<sup>3</sup></td> <td>1,50 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Viscosità (25 °C)</td> <td>2800 mPa s</td> <td>100 mPa s</td> <td>900 mPa s</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Al termine della reazione</b></li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>Resistenza alla tensoflessione</td> <td>&gt; 23 N/mm<sup>2</sup> *</td> </tr> <tr> <td>Resistenza a compressione</td> <td>&gt; 72 N/mm<sup>2</sup> *</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 5px;">* Malta a base di resina epossidica 1:5 con sabbia standard I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.</p>				Componente A	Componente B	Miscela	Densità (20 °C)	1,62 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,50 g/cm <sup>3</sup>	Viscosità (25 °C)	2800 mPa s	100 mPa s	900 mPa s	Resistenza alla tensoflessione	> 23 N/mm <sup>2</sup> *	Resistenza a compressione	> 72 N/mm <sup>2</sup> *
	Componente A	Componente B	Miscela																
Densità (20 °C)	1,62 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,50 g/cm <sup>3</sup>																
Viscosità (25 °C)	2800 mPa s	100 mPa s	900 mPa s																
Resistenza alla tensoflessione	> 23 N/mm <sup>2</sup> *																		
Resistenza a compressione	> 72 N/mm <sup>2</sup> *																		
<b>Certificazioni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <b>Classificazione di reazione al fuoco Remmers Deck OS 8</b></li> <li>➤ <b>Wear test</b></li> <li>➤ <b>Penetrazione dell'umidità di controspinta (230 giorni)</b></li> <li>➤ <b>Crack bridging A2</b></li> <li>➤ <b>Dichiarazione di conformità</b></li> </ul>																		
<b>Informazioni aggiuntive</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <b>Angaben zur Ausführung DIN V 18026-06 Anhang A - Remmers Deck OS-Systeme</b></li> </ul>																		
<b>Possibili prodotti del sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <b>Epoxy TX Color (6932)</b></li> <li>➤ <b>Epoxy SIC Color (6844)</b></li> <li>➤ <b>Epoxy Color Top (6191)</b></li> </ul>																		
<b>Preparazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Requisiti del sottofondo</b></li> </ul>																		



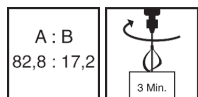
Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.  
 Il supporto deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm<sup>2</sup> ed una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.  
 Per l'impiego nel sistema OS 8, la forza di adesione media della superficie primerizzata deve essere pari ad almeno 2,0 N/mm<sup>2</sup> (singolo valore minimo 1,5 N/mm<sup>2</sup>).  
 Disponibile test report sulla classe di adesione al supporto in presenza di umidità di risalita superficiale, secondo la norma DIN EN 13578 nel sistema OS 8.  
 Il supporto deve essere correttamente maturato e protetto dall'umidità di risalita capillare mediante idonea barriera al vapore.

Calcestruzzo	Umidità max. 4 %
Massetto cementizio	Umidità max. 4 %

**Preparazione**

Preparare il sottofondo con mezzi idonei, ad es. pallinatura, in modo da soddisfare i requisiti indicati. Supporti molto danneggiati devono essere ripristinati utilizzando sistemi cementizi Remmers PCC o massetto epossidico Remmers EP.

**Rapporto di catalisi e diluizione**



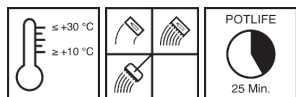
**Secchio combinato**

Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A). Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 – 400 rpm). Travasare in un recipiente pulito e miscelare di nuovo accuratamente. Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti. La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

<b>Rapporto di miscelazione (A : B)</b>	82,8 : 17,2 per parti in peso
---	-------------------------------

Per realizzare impasti caricati, aggiungere alla miscela così preparata la quantità di inerti prevista per la tipologia di impiego desiderata mescolando lentamente e impastare con cura. Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

**Applicazione**



Solo per applicatori professionali!

**Condizioni per l'impiego**

Temperatura del prodotto, dell'ambiente circostante e del supporto: tra min. +10 °C a max. 30 °C. Durante il processo di indurimento proteggere la superficie trattata dall'umidità, poiché potrebbe incidere sulla buona riuscita del lavoro. L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%. Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

**Tempo di lavorabilità (+20 °C)**

circa 25 minuti

**Posa di strati successivi (+20 °C)**

Il tempo di attesa tra i vari passaggi deve essere compreso tra minimo 12 e massimo 48 ore. Se per esigenze di cantiere i tempi dovessero essere superiori, è necessario seminare la resina ancora fresca con quarzo di tipo 0,3 - 0,8 mm.

**Tempo di essiccazione (+20 °C)**

Pedonabile dopo 1 giorno, caricabile meccanicamente dopo 3 giorni, completamente caricabile dopo 7 giorni. Calpestable dopo 2 giorni a temperature inferiori (+8 °C).

Temperature elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse in generale li allungano.

**Esempi di applicazione**

**Primerizzazione**

Applicare il materiale sulla superficie. Distribuire sulla superficie con utensili idonei (ad es. spatola di gomma) e ripassare con un rullo in modo da saturare completamente le porosità del sottofondo. Potrebbero essere necessarie più mani in base alla qualità del supporto. Su sottofondi molto assorbenti o a poro aperto, è necessaria un'ulteriore mano di primerizzazione.

Consumo	circa 0,40 - 0,60 kg/m <sup>2</sup> di legante (a seconda del supporto)
---------	---

**Livellamento / Regolarizzazione**

Versare l'impasto caricato con aggregati fino a 1 : 0,5 in parti di peso sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con una spatola idonea e, se necessario, ripassare con un rullo.

Consumo	Per mm di spessore dello strato: circa 1,20 kg/m <sup>2</sup> di legante e 0,60 kg/m <sup>2</sup> Seleziona mix 01/03
---------	---



■ **Strato intermedio colorato per sistemi anticivolo**

Versare l'impasto caricato con aggregati fino a 1 : 0,5 in parti di peso sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con spatola o racla dentate idonee e, se necessario, ripassare con un rullo frangibolle. Sullo strato di base ancora fresco, applicare a spolvero la sabbia di quarzo. Dopo l'indurimento, asportare il materiale in eccesso non inglobato nella superficie.

Consumo	almeno 0,8 - 1,0 kg/m <sup>2</sup> (più riempitivo)
---------	---

**Note**

Tutti i valori e consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20 °C) con colori standard. Nella lavorazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti. I primer devono essere applicati sempre in modo da saturare completamente i pori del sottofondo! I consumi possono variare a seconda delle peculiarità del supporto. Le tonalità di colore a debole potere coprente (ad es. giallo, rosso o arancione) risultano semitrasparenti. Tenere conto di questa caratteristica al momento della scelta del sistema e dei singoli componenti da applicare. Per superfici continue utilizzare solo prodotti dello stesso numero di lotto, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze estetiche. Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie. Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV. Per i sistemi OS 8 attenersi alle indicazioni dei relativi certificati di prova. Osservare le istruzioni per l'applicazione del relativo sistema Remmers Deck OS 11. Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.

**Attrezzatura / Pulizia**

Cazzuola, spatola e rullo per resine epossidiche, attrezzatura per miscelazione



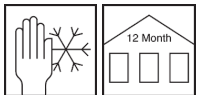
Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers. Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101. Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

**Attrezzatura Remmers**

➤ **Patentdispenser (4747)**

**Immagazzinamento / Conservabilità**

Almeno 12 mesi (comp. A) e 24 mesi (comp. B) se conservato nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.



**Sicurezza**

Solo per applicatori professionali!  
Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).

**Istruzioni per lo smaltimento**

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verificare le disposizioni del proprio Comune.

**Contenuto di COV ai sensi della Direttiva Decopaint (2004/42/CE)**

Valore limite UE per il prodotto (cat. A/j): max. 500 g/l (2010). Il prodotto contiene < 500 g/l di COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

**Dichiarazione di prestazione**

➤ **Dichiarazione di prestazione**



Marcatura CE



1119, 1658 (CE); 0836 (UKCA)

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**UKCA Remmers (UK) Limited**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 15 / UKCA 22

GBIII 069\_3

EN 1504-2:2004

1224

Prodotto di superficie - rivestimento

Resistenza all'abrasione:	Perdita di massa < 3000 mg
Permeabilità alla CO <sub>2</sub> :	s <sub>D</sub> > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo:	Classe III
Assorbimento d'acqua capillare e permeabilità all'acqua:	w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup> )
Tolleranza variazione di temperatura:	≥ 1,5 (1,0) N/mm <sup>2</sup> *
Resistenza a forti attacchi chimici:	Perdita di solidità < 50 %
Capacità di crack bridging:	OS 11a-II B 4.2 (-20 °C) OS 11b-II B 3.2 (-20 °C)
Resistenza all'urto:	Classe I
Test di strappo per valutare la forza adesiva:	≥ 1,5 (1,0) N/mm <sup>2</sup> *
Reazione al fuoco:	OS 8 e OS 11b-II Classe B <sub>1</sub> -s1 OS 11a-II Classe C <sub>1</sub> -s1
Presa:	Classe III

\* Il valore tra parentesi è il valore minimo consentito per lettura

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**UKCA Remmers (UK) Limited**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 15 /UKCA 22

GBIII 069\_3

EN 13813:2002

1224

Massetto in resina sintetica / rivestimento in resina sintetica per interni

Reazione al fuoco:	E <sub>fl</sub>
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Forza adesiva:	≥ B 1,5
Resistenza all'impatto:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e il loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.