



ACC H

- Accélérateur Viscacid -

Accélérateur pour les résines époxy

Disponibilité			
Nombre/palette	504		24
Unités de conditionnement	14 x 0,5 kg		30 kg
Type de conditionnement	Flacon en plastique		Bidon
Clé de fermeture	83		30
Art. n°			
1295	■		■

Consommation Ajouter jusqu'au 4 % en masse au liant

Propriétés

- Dosage facile
- Sans solvant
- Accélère le durcissement

Caractéristiques techniques

Densité (20°C) 0,97 g/cm³

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Préparation

■ **Mélanger**

Ajouter l'accélérateur au durcisseur. Ensuite, mise en oeuvre conformément à la fiche technique.

Appliquer le système accéléré rempli ou pas rempli (degré de remplissage au max. 1:1 parts en poids).

Le degré de remplissage maximal dépend de la quantité d'accélérateur ajoutée et de la température de l'air. Prévoir éventuellement une zone d'essai.

Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ **Directives**

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +25°C.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

■ **Développement de la durété en fonction de la quantité d'accélérateur ajoutée**



Epoxy ST 100	Développement de la durété Shore D lors d'une température d'env. 22°C en fonction de la quantité d'ACC H ajoutée		
	sans ACC H	+ 2 % en masse ACC H	+ 4 % en masse ACC H
4 h	0	16	60
6 h	12	41	71
8 h	15	55	75

Epoxy OS Color New	Développement de la durété Shore D lors d'une température d'env. 22°C en fonction de la quantité d'ACC H ajoutée		
	Sans ACC H	+ 2 % en masse ACC H	+ 4 % en masse ACC H
4 h	0	17	62
6 h	8	50	76
8 h	19	63	79

Accessibilité du revêtement à partir d'une durété Shore D de 40.

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

En utilisant un accélérateur, le temps de traitement devient plus court. En fonction de la quantité ajoutée, ils peuvent surgir des problèmes avec l'adhérence, traces de spatule ou du rouleau débulleur.

Les propriétés comme: capacité à ponter les fissures, stabilité aux UV, résistance aux chocs et la résistance précoce à l'eau sont influencées de manière négative.

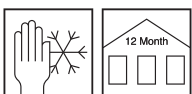
Sur des zones adjacentes, n'utiliser que du matériel avec une même proportion d'accélérateur pour éviter de petites nuances de couleur.

L'accélération d'autres systèmes de résine époxy n'est pas possible, parce que les systèmes peuvent être incompatibles.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Stockage / Conservation

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

Elimination



Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.