



Епоху GL 100

Композиция наливная на основе эпоксидных смол, двухкомпонентная, прозрачная, химическистойкая, для выравнивания впитывающей способности оснований



Доступные позиции

Доступные позиции		
Кол-во на палете		
Единица упаковки	10 кг	25 кг
Тип упаковки	ведро жест.	ведро жест.
Код упаковки	11	26
Арт. №		
1427	■	■

Расход

См. Варианты применения

Область применения

- Выравнивание впитывающей способности оснований, адгезионный слой, выравнивающий слой
- Выравнивание впитывающей способности оснований в системе SL Floor WHG
- Выравнивание впитывающей способности оснований в системе SL Floor WHG AS

Свойства

- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Устойчивость к химическим нагрузкам
- Хорошая проникающая способность
- Не содержит пластификаторов, нонил- и алкилфенола
- В прореагировавшем состоянии безопасно для здоровья
- Может применяться для выравнивания впитывающей способности оснований без обсыпки под последующее нанесение эпоксидных и полиуретановых покрытий Remmers

Технические параметры продукта

■ На момент поставки

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °С)	1,12 г/см ³	1,03 г/см ³	1,10 г/см ³
Вязкость (25 °С)	870 мПа·с	200 мПа·с	600 мПа·с

■ После реакции

Прочность на изгиб	~ 10 Н/мм ² *
Прочность на сжатие	~ 40 Н/мм ² *

* раствор на основе композиции с нормированным песком в соотношении 1 : 10

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не носят характер гарантийной спецификации.

Возможные системные продукты

- [Епоху OS Color \(6980\)](#)
- [PUR Uni Color \(6800\)](#)
- [Епоху WHG Color \(1428\)](#)
- [Епоху WHG Color AS \(1431\)](#)

Подготовка к выполнению работ

■ Требования к обрабатываемой поверхности

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии. Прочность поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм² (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм²), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм². Основание должно достичь равновесной влажности, обратностороннее воздействие влаги должно быть исключено, в т.ч. во время эксплуатации.

Бетон

влажность макс. 4 % по массе



Цементная стяжка	влажность макс. 4 % по массе
Ангидридная стяжка	влажность макс. 0,3 % по массе
Магнезиальная стяжка	влажность 2 - 4 % по массе

Для ангидридных и магнезиальных стяжек следует исключить проникновение влаги из элементов конструкции или грунта.

Для ангидридных и магнезиальных стяжек рекомендуется применять только паропроницаемые системы покрытий.

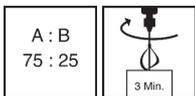
Для улавливающих ванн в установках хранения, фасовки и перелива опасных жидкостей действуют указания и требования Общего допуска Строительного надзора Германии, в частности, в отношении ограничения ширины раскрытия трещин < 0,2 мм.

■ Подготовка поверхности

Подготовить поверхность путем соответствующих мероприятий (например, дробеструйной обработкой или алмазной шлифовкой) таким образом, чтобы она отвечала вышеуказанным требованиям.

Выбоины и дефекты основания заделать с помощью РСС-систем или растворов на основе эпоксидных смол Remmers заподлицо с поверхностью.

Подготовка материала



■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А).

Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.

Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

Пропорция смешивания (А : В) 75 : 25 массовых частей

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую композицию при медленном помешивании наполнитель в количестве, соответствующем виду применения, и затем тщательно перемешать. Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

Порядок применения



Только для профессионального применения!

■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +10 °С, макс. +30 °С

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +10 °С, макс. +30 °С.

Во время фазы отверждения защищать нанесенный материал от влаги во избежание дефектов покрытия и снижения адгезии.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

■ Время пригодности к применению (+20 °С)

около 25 минут

■ Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °С)

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 12 часов, макс. 48 часов.

Если на объекте обусловлены более длительные технологические перерывы, поверхность последнего рабочего прохода, выполненного перед перерывом, необходимо в свежем состоянии присыпать прокаленным кварцевым песком мелкой фракции (напр., 0,3 - 0,8 мм) либо перед выполнением следующего рабочего прохода зашлифовать до появления белесой поверхности.

■ Время отверждения (+20 °С)

Возможность хождения через 1 день, механические нагрузки через 3 суток, полная эксплуатационная устойчивость через 7 суток.

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

Варианты применения

■ Грунтовка

Обильно нанести готовую смесь на поверхность. Распределить соответствующим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол таким образом, чтобы все поверхностные поры основания были заполнены.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход около 0,30 - 0,50 кг/м² смолы (в зависимости от основания)



■ Выравнивающий слой

Готовую композицию замешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1,5 по массе, нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящей кельмой и при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Расход	На мм толщины базового слоя: около 0,85 кг/м ² смолы и 0,85 кг/м ² кварцевого песка (фракция 0,1 - 0,4 мм)
--------	--

Общие указания

Если не указано иное, все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °C). При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Композицию всегда следует наносить таким образом, чтобы поры были заполнены. Это может привести к увеличению расхода или потребовать повторного нанесения материала.

Вследствие различной впитывающей способности минеральных оснований поверхность после пропитки может выглядеть пятнистой. Не применять продукт для поверхностей с повышенными требованиями к внешнему виду.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии, поскольку в противном случае могут иметь место незначительные различия в цвете, степени блеска и структуре покрытия.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные покрытия утрачивают стабильность цвета.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

При применении в системах, для которых обязательно наличие допуска, руководствоваться также требованиями соответствующей нормоустанавливающей документации.

Рабочий инструмент / очистка



Гладкая кельма, зубчатая кельма, зубчатая ракля, резиновый шибер, валик для эпоксидных смол, игольчатый валик, строительный миксер или смеситель принудительного действия

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

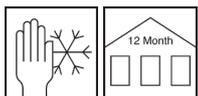
Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии разбавителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

Инструменты Remmers

► Patentdispenser (4747)

Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте.

Срок хранения компонента А не менее 12 месяцев, компонента В не менее 24 месяцев.

Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям.

Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decopaint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. A/j): макс. 500 г/л (2010).

Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что

вследствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой в

договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.