



## Epoxy GL 100

Imprimación transparente y resina de mortero en sistemas que requieren homologación



Disponibilidad		
Cant. por palet		
UNIDADES DE ENVASADO	10 kg	25 kg
Tipo de envase	Lata metálica	Lata metálica
Clave de envase	11	26
Artículo número		
1427	■	■

Consumo / cantidad a aplicar      Ver ejemplos de aplicación

Campos de aplicación

- Capa de imprimación, puente de unión, capa de nivelación
- Imprimación en el sistema SL Floor WHG (Aprobación Z-59.12-302)
- Imprimación en el sistema SL Floor WHG AS (Aprobación Z-59.12-303)

Propiedades

- Resistente mecánicamente
- Resistente químicamente
- Buena penetración
- Libre de agentes suavizantes, libre de nonilfenol y alquilfenol
- En estado reactivo no causa daños fisiológicos
- Adecuado como capa de imprimación sin esparcimiento bajo las capas Remmers PU y EP.

Datos característicos del producto

- En estado de entrega
 

	Componente A	Componente B	Mezclado
Densidad (20 °C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad (25 °C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s
- En estado reaccionado
 

Resistencia a la extensión	ca. 10 N/mm <sup>2</sup> *
Resistencia a la compresión	ca. 40 N/mm <sup>2</sup> *

\* Mortero de resina epoxi 1: 10 con arena estándar  
Los valores indicados constituyen propiedades típicas del producto y no deben interpretarse como especificaciones del producto vinculantes.

Certificados

- Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor Flex
- Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG
- Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG AS
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor WHG
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor WHG AS
- Beständigkeit (Chemikalien)
- Nachhaltigkeitsdatenblatt

Posibles productos del sistema

- Epoxy OS Color (6980)
- PUR Uni Color (6800)

Preparación del trabajo

- Requisitos que debe cumplir el soporte  
El fondo deberá estar firme, rígido, libre de partículas sueltas, polvo, aceites, grasa, marcas de goma y otras sustancias que puedan afectar la adherencia del producto.  
La resistencia a la abrasión del fondo deberá ser en promedio al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup> (el valor individual más pequeño al menos 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la resistencia a la compresión al menos 25 N/mm<sup>2</sup>.



Los fondos tienen que haber alcanzado su humedad de equilibrio y además estar protegidos de la humedad posterior durante la aplicación.

Hormigón	max. 4 % en masa de humedad
Base de hormigón	max. 4 % en masa de humedad
Capa de anhídrita	max. 0,3 % en masa de humedad
Capa de magnesita	2 - 4 % en masa de humedad

En las capas de anhídrita y magnesita se deberá evitar a toda costa la entrada de humedad proveniente de otros componentes o del suelo.

En el caso de la anhídrita y magnesita se recomienda por lo general la utilización de sistemas de difusión de vapor de agua.

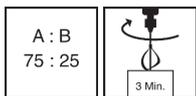
Para los sumideros en sistemas LAU, se aplican las instrucciones y especificaciones de la aprobación general de la inspección de edificios, especialmente en lo que respecta a la limitación de grietas < 0,2 mm.

■ Preparativos

Preparar el fondo mediante métodos adecuados como p.e. el granallado o corte de diamantes, con el fin de cumplir con los requisitos nombrados arriba.

Rellenar las imperfecciones en el fondo con sistemas Remmers PCC o con morteros Remmers EP.

Preparación



■ Envase combinado

Adicionar toda la cantidad de endurecedor (comp. B) a la masa base (comp. A).

Mezclar a continuación la masa con un agitador eléctrico de marcha lenta (aprox. 300 - 400 r.p.m.).

Pasar la mezcla a otro recipiente y volver a mezclar a fondo.

Hay que mantener un tiempo de mezclado mínimo de 3 min.

Si se forman estrías ello es indicio de un mezclado insuficiente.

<b>Proporción de mezcla (A : B)</b>	75 : 25 por partes en peso
-------------------------------------	----------------------------

En sistemas cerrados añadir a la mezcla de resina la cantidad adecuada de relleno según la aplicación agitando lentamente y mezclando bien.

Vertir la mezcla inmediatamente luego de su preparación completamente sobre la superficie preparada y esparcir con los medios adecuados.

Elaboración



¡Sólo para aplicadores industriales!

■ Condiciones de aplicación

Temperatura del material, del entorno y del sustrato: mín. +10 °C a máx. +30 °C.

Durante el proceso de endurecimiento, proteger al producto de la humedad, ya que de otra manera pueden presentarse irregularidades en la superficie y en la adherencia del producto con la superficie.

La humedad del aire no deberá sobrepasar el 80 %.

La temperatura del fondo deberá estar – durante la aplicación del producto – a 3 °C más que la temperatura del punto de rocío.

■ Tiempo de aplicación (+20 °C)

aprox. 25 minutos

■ Exceso de capas (+20 °C)

Tiempo de espera entre las fases de trabajo mín. 12 y máx. 48 horas.

En caso de tiempos de espera más largos, esparcir arena de cuarzo fina y secada al fuego (p.e. con un grano de 0,3 a 0,8 mm) sobre la superficie de la fase de trabajo anterior en estado fresco, o sino, antes de la siguiente fase de trabajo, pulir hasta provocar blanqueamiento a causa del esfuerzo.

■ Tiempo de secado (+20 °C)

Apta para el tránsito peatonal después de 1 día, cargable mecánicamente después de 3 días, totalmente cargable después de 7 días.

A temperaturas elevadas se acortan normalmente los tiempos indicados y a temperaturas bajas se alargan.

Ejemplos de aplicación

■ Capa de imprimación

Aplicar el material sobre la superficie. Con los medios adecuados, por ejemplo una escobilla de goma, repartir y acabar con un rodillo de resina epoxi, asegurándose que los poros del fondo sean completamente tapados.

De ser necesario aplicar varias capas.

<b>Consumo / cantidad a aplicar</b>	aprox. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> de aglutinante (dependiendo del sustrato)
-------------------------------------	--



■ Capa de nivelación / compensación de la porosidad  
[AB\_B\_26]

Consumo / cantidad a aplicar	Por mm de grosor de capa capa base
	aprox. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de aglutinante y 0,85 kg/m <sup>2</sup> de arena de cuarzo (granulometría 0,1 - 0,4 mm)

Indicaciones

Siempre que no se indique nada distinto todos los valores y consumos antes indicados han sido determinados en condiciones de laboratorio (+20 °C). En la aplicación en la obra pueden producirse pequeñas desviaciones. ¡Las capas de imprimación deberán ser aplicadas siempre tapando los poros! Se podrá dar el caso que las cantidades de consumo se eleven. Eventualmente deberá aplicarse una segunda capa de imprimación. Debido a las diferentes capacidades de succión de los soportes minerales, las superficies impregnadas dan una apariencia moteada. No apto para superficies ópticamente complejas. Tratar superficies adyacentes solo con productos con el mismo número de lote, ya que de otra manera podrán presentarse ligeras diferencias en el color, el brillo y la estructura. Las cargas mecánicas producidas por el pulido provocan huellas de desgaste. Generalmente, las resinas epoxi no presentan un color estable bajo la influencia del temporal y de la radiación ultravioleta. En las fichas técnicas correspondientes y en las recomendaciones de Remmers podrá encontrar más indicaciones acerca de la aplicación, estructuras y cuidados de nuestros productos. Para la instalación de sistemas sujetos a homologación, deben respetarse las indicaciones contenidas en la homologación correspondiente.

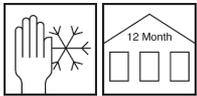
Utensilios de trabajo / limpieza



Llana alisadora, llana dentada, rasqueta dentada, rasqueta de goma, rodillo epoxi, rodillo de púas, dispositivo mezclador posiblemente mezclador obligatorio

Encontrará datos exactos en el programa de herramientas de Remmers. Limpiar los utensilios de trabajo y la eventual suciedad adherida inmediatamente con Diluyente V 101 estando el producto todavía fresco. Durante la limpieza hay que aplicar medidas de protección y eliminación adecuadas.

Estabilidad de almacenamiento / caducidad



Almacenado en el envase original cerrado en un lugar frío, seco y protegido contra la congelación al menos 12 meses (comp. A) así como 24 meses (comp. B).

Seguridad / normativas

¡Sólo para aplicadores industriales!  
Encontrará más información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada y en el folleto „Resinas epoxi en el ramo de la construcción y medio ambiente“ (Deutsche Bauchemie e.V., segunda edición, año 2009).

Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

COV según la Directiva de Decopaint (2004/42/EC)

Valor límite UE para el producto (Cat. A/j): máx. 500 g/l (2010).  
Este producto contiene < 500 g/l de COV.

Identificación CE



**Remmers GmbH (CE)**  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen  
**Remmers (UK) Limited (UKCA)**  
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)  
GBIII 011\_4  
EN 13813:2002  
1427

Solado/revestimiento de resina sintética para interiores

Comportamiento del fuego:	E <sub>n</sub>
Liberación de sustancias corrosivas:	SR
Resistencia al desgaste:	≤ AR1
Resistencia a la tracción del adhesivo:	≥ B1,5
Resistencia a los golpes:	≥ IR4



Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.