



## Epoxy GL 100

Résine d'apprêt et de mortier transparente dans systèmes soumis à autorisation



Disponibilité			
Nombre/palette			
Taille / Quantité	10 kg	25 kg	
Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	
Clé de fermeture	11	26	
Art. n°			
1427	■		■

**Consommation** Voir exemples d'application

**Domaines d'application**

- Primaire, pont d'adhérence, couche d'égalisation
- Primaire dans le système SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)
- Primaire dans le système SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

**Propriétés**

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Bonne pénétration
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous des revêtements PUR et époxy

### Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

■ Après réaction

Résistance à la flexion	env. 10 N/mm <sup>2</sup> *
Résistance à la compression	env. 40 N/mm <sup>2</sup> *

\* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisé

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

### Attestations

- > Essai au feu (classification) SL Floor Flex
- > Certificat de conformité SL Floor WHG
- > Certificat de conformité SL Floor WHG AS
- > Approbation technique générale SL Floor WHG
- > Approbation technique générale SL Floor WHG AS
- > Résistance (aux produits chimiques)

### Produits du système

- > Epoxy OS Color (6980)
- > PUR Uni Color (6800)
- > Epoxy WHG Color (1428)
- > Epoxy WHG Color AS (1431)



## Préparation du travail

### ■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.

La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup> en moyenne (la plus petite valeur individuelle étant d'au moins 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm<sup>2</sup>.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
-------	-------------------------

Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
-----------------	-------------------------

Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
-----------------	---------------------------

Chape magnésite	2 - 4 % en masse
-----------------	------------------

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

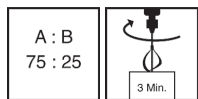
Pour les bacs d'urgence, les instructions et les exigences de l'Inspection générale des autorisations sont d'application, en particulier en ce qui concerne les frontières des fissures <0,2 mm.

### ■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

## Préparation



### ■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

<b>Rapport de mélange (A:B)</b>	75 : 25 parts en poids
---------------------------------	------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement.

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

## Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

### ■ Directives

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +30 °C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

### ■ Température de traitement (+20 °C)

env. 25 min.

### ■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

En cas de temps d'attente prolongé dû au chantier, saupoudrer de manière ciblée la surface de l'opération précédente à l'état frais avec du sable de quartz fin séché au feu (par ex. granulométrie 0,3 - 0,8 mm) ou poncer jusqu'à rupture blanche avant l'opération suivante.

### ■ Temps de durcissement (+20 °C)

Accessible après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.



## Exemples d'application

## ■ Primaire

Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> de liant (selon le support)
--------------	--

## ■ Egalisation / tir-à-zéro

Le produit chargé jusqu'à 1/1,5 (parts en poids), est appliqué sur la surface auparavant traitée par application de primaire, étalé avec la truelle adaptée et le cas échéant débullé au rouleau à picots.

Consommation	Par mm épaisseur de couche (couche de base): env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de sable quartzéux (granulométrie 0,1 - 0,4 mm)
--------------	---

## Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.

Sur surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Lors de l'application dans des systèmes autorisés faut-il respecter les règles spécifiques de ces systèmes.

## Outils / nettoyage



Lisseuse, truelle dentelée, racloir dentelé, rondelle en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à pointes, matériel de mélange (éventuellement malaxeur)

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

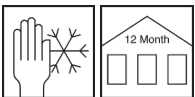
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

## Outils Remmers

## ➤ Dispenseur breveté (4747)

## Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

## Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

## Élimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

## Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j) : max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l de COV.

## Déclaration de performance

## ➤ Déclaration de performance



## Déclaration de conformité

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 011\_4

EN 13813:2002

1427

Règlement de résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.