



## Epoxy GL 100

Primaire époxy transparent admis pour systèmes certifiés

Disponibilité			
Nombre/palette			
<b>Unités de conditionnement</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>	
Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	
Clé de fermeture	11	26	
<b>Art. n°</b>			
1427	■	■	

### Consommation

Voir exemples d'application

### Domaines d'application

- Primaire, pont d'adhérence, couche d'égalisation
- Primaire dans le système SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)
- Primaire dans le système SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)
- Primaire dans les systèmes contrôlés selon DIBt pour les salles communes (AbZ Z-156.605-1487; Z-156.605-1594)

### Propriétés

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Bonne pénétration
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous des revêtements PUR et époxy

### Caractéristiques techniques

#### ■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

#### ■ Après réaction

Résistance à la flexion	env. 10 N/mm <sup>2</sup> *
Résistance à la compression	env. 40 N/mm <sup>2</sup> *

\* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisé

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.



## Attestations

- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Floor Flex](#)
- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor Flex](#)
- [Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG](#)
- [Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG AS](#)
- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor WHG](#)
- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor WHG AS](#)
- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-156.605-1594](#)
- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)

## Préparation du travail

### ■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
-------	-------------------------

Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
-----------------	-------------------------

Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
-----------------	---------------------------

Chape magnésite	2 - 4 % en masse
-----------------	------------------

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

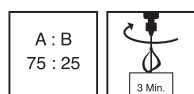
Pour les bacs d'urgence, les instructions et les exigences de l'Inspection générale des autorisations sont d'application, en particulier en ce qui concerne les frontières des fissures <0,2 mm.

### ■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

## Préparation



### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

<b>Rapport de mélange (A:B)</b>	75 : 25 parts en poids
---------------------------------	------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement.



Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

## Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +10 et +30°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

### ■ Température de traitement (+20 °C)

env. 25 min.

### ■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzéux séché au feu (p.ex Sable quartzéux 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

### ■ Temps de durcissement (+20 °C)

Accessible après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

## Exemples d'application

### ■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	ca. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> Bindemittel (je nach Untergrund)
--------------	--

### ■ Egalisation / tir-à-zéro

Le produit chargé jusqu'à 1/1,5 (parts en poids), est appliqué sur la surface auparavant traitée par application de primaire, étalé avec la truelle adaptée et le cas échéant débullé au rouleau à picots.

Consommation	Par mm épaisseur de couche (couche de base): env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de sable quartzéux (granulométrie 0,1 - 0,4 mm)
--------------	---

## Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.



Sur surfaces contigües, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Lors de l'application dans des systèmes autorisés faut-il respecter les règles spécifiques de ces systèmes.

### Outils / nettoyage



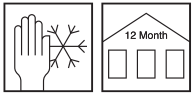
Lisseuse, truelle dentelée, racloir dentelé, rondelle en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à pointes, matériel de mélange (éventuellement malaxeur)

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

### Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

### Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

### Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

### Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.

### Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marquage CE

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

10

GBIII 011\_4

EN 13813:2002

1427

Rêvement de résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.