



Epoxy GL 100

Primaire époxy transparent admis pour systèmes certifiés



Disponibilité			
Nbre / palette			
Taille / Quantité	10 kg	25 kg	
Conditionnement	Seau métal	Seau métal	
Emballage / Code	11	26	
Art. n°			
1427	■	■	

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Primaire, pont d'adhérence, égalisation
- Primaire dans le système SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)
- Primaire dans le système SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

Propriétés

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Bonne pénétration
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous revêtement PU et époxy

Données techniques

■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscosité (25°C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

■ Après réaction

Résistance à la flexion	env. 10 N/mm ² *
Résistance à la compression	env. 40 N/mm ² *

* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisé

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor Flex
- Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG
- Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG AS
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor WHG
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor WHG AS
- Beständigkeit (Chemikalien)
- Nachhaltigkeitsdatenblatt

Produits complémentaires

- Epoxy OS Color New (6980)
- PUR Uni Color (6800)
- Epoxy WHG Color (1428)
- Epoxy WHG Color AS (1431)



Préparation

■ Exigences concernant le support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
-------	-------------------------

Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
-----------------	-------------------------

Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
-----------------	---------------------------

Chape magnésite	2 - 4 % en masse
-----------------	------------------

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

Pour les bacs d'urgence, les instructions et les exigences de l'Inspection générale des autorisations sont d'application, en particulier en ce qui concerne les frontières des fissures <0,2 mm.

■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)

Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B)	75 : 25 parts en poids
-----------------------------------	------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +30 °C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

env. 25 min.

■ Recouvrabilité (+20°C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzéux séché au feu (p.ex Sable quartzéux 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

■ Durcissement (+20°C)

Accessible après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.



Exemples d'utilisation

■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Étaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés. Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m ² de liant (selon le support)
--------------	--

■ Egalisation / tir-à-zéro

Le produit chargé jusqu'à 1/1,5 (parts en poids), est appliqué sur la surface auparavant traitée par application de primaire, étalé avec la truelle adaptée et le cas échéant débullé au rouleau à picots.

Consommation	Par mm épaisseur de couche (couche de base): env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de sable quartzéux (granulométrie 0,1 - 0,4 mm)
--------------	---

Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Lors de l'application dans des systèmes autorisés faut-il respecter les règles spécifiques de ces systèmes.

Outillage / Nettoyage des outils



Lisseuse, truelle dentelée, racloir dentelé, rondelle en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à pointes, matériel de mélange (éventuellement malaxeur)

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

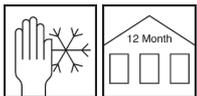
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Stockage / Tenue en stock



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j) : max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l de COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Déclaration de conformité



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 011_4

EN 13813:2002

1427

Règlement de résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E_{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	\leq AR 1
Résistance à la traction:	\geq B 1,5
Résistance aux chocs:	\geq IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.