



Epoxy GL 100

Átlátszó alapozó- és habarcsgyanta engedélyköteles rendszerekben



| Elérhetőség | | | |
|------------------------|-------|-------|--|
| Mennyiség raklaponként | | | |
| Kíszerelés | 10 kg | 25 kg | |
| Göngyöleg típusa | kanna | kanna | |
| Göngyölegkód | 11 | 26 | |
| Terméksz. | | | |
| 1427 | ■ | ■ | |

Anyagszükséglet Lsd. az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- Alapozó, tapadóhíd, kiegyenlítő réteg
- Alapozó az SL Floor WHG rendszerben (AbZ Z-59.12-302)
- Alapozó az SL Floor WHG AS rendszerben (AbZ z-59.12-303)

Tulajdonságok

- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Jó penetrációs képesség
- Lágyítószer mentes, nonil- és alkilfenol mentes
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.
- Alapozóként beszórás nélkül Remmers PU- és EP-bevonatok alá alkalmas

Termékjellemzők

■ Kiszállításkor

| | „A” komponens | „B” komponens | Keverék |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Sűrűség (20 °C) | 1,12 g/cm ³ | 1,03 g/cm ³ | 1,10 g/cm ³ |
| Viszkozitás (25 °C) | 870 mPa s | 200 mPa s | 600 mPa s |

■ Felhasználás után

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Hajlító-húzószilárdság | kb. 10 N/mm ² * |
| Nyomószilárdság | kb. 40 N/mm ² * |

*epoxigyanta habarcs 1 : 10 normál homokkal

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- Epoxy OS Color (6980)
- PUR Uni Color (6800)
- Epoxy WHG Color (1428)
- Epoxy WHG Color AS (1431)

Előkészítés

- Alapfelülettel szembeni követelmények
A felületnek szilárdnak, formaállóknak, teherbíróknak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.
A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lennie.
Az alapnak el kell érnie az egyensúlyi nedvességet és a használata során védeni kell hátoldali nedvesség ellen.

| | |
|---------------|--------------------------|
| Beton | max. 4 tömeg-% nedvesség |
| Cementesztich | max. 4 tömeg-% nedvesség |



Anhidritesztrich max. 0,3 tömeg% nedvesség

Magnezitesztrich 2–4 tömeg% nedvesség

Anhidrit- és magnezitesztricheknél feltétlen meg kell akadályozni a nedvesség bejutását az építőelemekből vagy a talajból.

Általában anhidrit- és magnezitesztricheknél páraáteresztőképes rendszerek ajánlatosak.

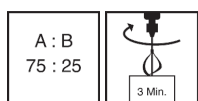
A „LAU”- (tároló-, lefejtő-, átfejtő-) létesítményekben lévő kármentőkre vonatkozó érvényes tudnivalók és adatok a német Általános Építésselügyi Engedélyben találhatóak, különösen a repedés határértékre <0,2 mm-re vonatkozólag.

Előkészítés

Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószórással vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfeleljen.

Az alapon lévő kitöréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers PCC-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

Előkészítés



Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű térhálósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.).

Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátyleképződés a nem megfelelő keverésre utal.

Keverési arány (A:B) 75 : 25 súlyrész szerint

A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +10 °C és max. +30 °C.

A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 25 perc

Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra.

A beépítés feltételeitől függő hosszabb várakozási idő esetén a következő munkafolyamat előtt a még friss felületet be kell szórni finom, tűziszáritott kvarchomokkal (pl. szemcseméret 0,3–0,8 mm) vagy a következő munkafolyamat előtt csiszolni kell a fehér törésig.

Kikeményedés (+20 °C)

Járható 1 nap múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen terhelhető 7 nap múlva.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

Alapozás

Az anyagot telítetten fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel át kell dolgozni úgy, hogy az alapfelület felületi pórusai teljesen ki legyenek töltve.

Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet kb. 0,30–0,50 kg/m² kötőanyag (függ az alapfelülettől)

Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése

Az előkészített felületre felhordott, 1:1,5 súlyrészig töltött anyagot megfelelő lehúzóval el kell teríteni, majd szükség esetén tüskés hengerrel át kell dolgozni.

Anyagszükséglet A mm-enkénti alaprétegvastagságnál:
kb. 0,85 kg/m² kötőanyag
és 0,85 kg/m² kvarchomok (szemcseméret: 0,1–0,4 mm)

Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+



20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek.
Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges.
Az ásványi alapfelületek különböző nedvszívó képessége miatt az impregnált felület foltosnak tűnhet. Nem alkalmas optikailag igényes felületekre.
Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.
Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.
Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.
Engedélyköteles rendszereknél az adatoknál a mindenkori engedélyben lévőket kell figyelembe venni.

Munkaeszközök és tisztításuk

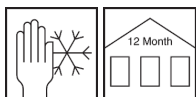


Glettelő, fogazott glettelő, fogazott lehzúzó, gumilehzúzó, epoxihenger, tuskéhenger, keverő berendezés esetleg kényszerkeverő.

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.
A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződésekkel azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 higítóval.
A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Remmers szerszámok
➤ [Patentdisperser \(4747\)](#)

Tárolás/eltarthatóság



Felnyitás nélküli, eredeti göngyölegben, hűvös, száraz és fagymentes módon tárolható min. 12 hónapig („A” komp.) és min. 24 hónapig („B” komp.).

Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!
A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás, 2009) tartalmazza.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékokat az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

Az EU-érték(Kat.A/j) erre a termékre max. 500 g/l (2010).
Ez a termék < 500 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

➤ [Leistungserklärung](#)

CE-jelölés



Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen
Remmers (UK) Limited (UKCA)
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)
GBIII 011_4
EN 13813:2002
1427

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/ műgyanta bevonat

| | |
|-------------------------------|----------------|
| Éghetőség: | E _n |
| Korrozív anyagok keletkezése: | SR |
| Kopásállóság: | ≤ AR1 |
| Tapadó-húzószilárdság: | ≥ B1,5 |
| Ütésállóság: | ≥ IR4 |



Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.