



Technische gegevens

In aangeleverde toestand

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscositeit (25°C)	870 mPas	200 mPas	600 mPas

In uitgereageerde toestand

Buigtreksterkte	ca. 10 N/mm ² *
Druksterkte	ca. 40 N/mm ² *

* epoxymortel 1 : 10 met troffelzand

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Certificaten

- > Brandtest (classificering) SL Floor Flex
- > Certificaat van overeenstemming SL Floor WHG
- > Certificaat van overeenstemming SL Floor WHG AS
- > Algemene bouwkundige toelating SL Floor WHG
- > Algemene bouwkundige toelating SL Floor WHG AS
- > Bestendigheid (chemicaliën)
- > Datablad duurzaamheid

Mogelijke systeemproducten

- > Epoxy OS Color (6980)
- > PUR Uni Color (6800)
- > Epoxy WHG Color (1428)
- > Epoxy WHG Color AS (1431)

Werkvoorbereiding

Eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vormstabiel, stevig, ontdaan van losse delen, stof, olie, vet, rubbersporen en andere stoffen die de hechting nadelig kunnen beïnvloeden.

De hechtsterkte van de ondergrond moet gemiddeld ten minste 1,5 N/mm² zijn (kleinste enkele waarde ten minste 1,0 N/mm²), de druksterkte ten minste 25 N/mm².

De ondergrond moet het evenwichtsvochtpercentage hebben bereikt en tijdens het gebruik beschermd zijn tegen vochtinwerking vanuit de ondergrond.

Beton	max. 4 massa-% vocht
Cementdekvloer	max. 4 massa-% vocht
Anhydriet vloer	max. 0,3 massa-% vocht
Magnesiumvloer	2 - 4 massa-% vocht

Bij anhydriet en magnesium dekvloeren moet indringing van vocht uit aangrenzende bouwdelen of bodem absoluut worden uitgesloten.

In het algemeen bij anhydriet en magnesiumvloeren altijd dampdoorlatende systemen toepassen.

Voor calamiteitenopvangbakken bij opslag van chemicaliën gelden overheidsvoorschriften, met name het begrenzen van scheurvorming < 0,2 mm.

Vorbereiding

De ondergrond op de juiste wijze, zoals bijv. stofvrij stralen of diamant schuren, voorbereiden, zodat aan bovenstaande eisen wordt voldaan.

Beschadigingen en onvolkomenheden in de ondergrond met Remmers PCC systemen of met Remmers epoxy mortels vlak en strak dichtzetten.

Vorbereiding

Bussen

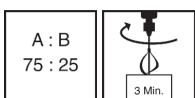
De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen.

Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.

Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen.

Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden.

Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.



Mengverhouding (A : B)	75 : 25 naar gewichtsdelen
------------------------	----------------------------

Bij gevulde systemen het harsmengsel met de overeenkomstige hoeveelheid vulstof langzaam roerend toevoegen en goed mengen.

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.



Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

■ Verwerkingsrichtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +10 °C tot max. +30 °C.

Tijdens het uithardingsproces het aangebrachte materiaal tegen vochtigheid beschermen, omdat anders oppervlakteverschil en verminderde hechting kunnen optreden.

De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.

De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding min. +3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen.

■ Verwerkingstijd (+20°C)

Ca. 25 minuten

■ Overschilderbaarheid (+20°C)

Wachttijden tussen de lagen min. 12 uur en max. 48 uur.

Afhankelijk van de condities ter plaatse bij langere wachttijden het oppervlak van de voorgaande behandeling in verse toestand met fijn, vuurgedroogd kwartszand (bijv. korrel 0,3 - 0,8 mm) gericht instrooien of voor de volgende behandeling schuren totdat deze enigszins wit wordt.

■ Uithardingstijd (+20°C)

Beloopbaar na 1 dag, mechanisch belastbaar na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.



Toepassingsvoorbeelden

■ Grondering

Het materiaal vol en zat op de ondergrond aanbrengen. Met geschikt gereedschap, bijv. rubberen vloertrekker, verdelen en vervolgens met een epoxyroller narollen, zodat de sporen in het oppervlak van de ondergrond volledig gevuld worden.

Eventueel is het noodzakelijk meerdere lagen aan te brengen.

Verbruik	ca. 0,30 - 0,50 kg/m ² bindmiddel (afhankelijk van de ondergrond)
----------	--

■ Egalisatielaag / schraaplaag

Het tot 1 : 1,5 naar gewichtsdelen gevulde materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen, met een geschikte spaan verdelen en eventueel met een prikroller narollen.

Verbruik	per mm laagdikte basislaag: ca. 0,85 kg/m ² bindmiddel en 0,85 kg/m ² kwartszand (korrel 0,1 - 0,4 mm)
----------	--

Opmerking

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.

Gronderingen altijd poriën vullend aanbrengen! Mogelijk ligt het verbruik hierdoor hoger. Eventueel is een tweede grondering noodzakelijk.

Op basis van verschil in zuiging bij minerale ondergronden lijken geïmpregneerde vloeren vaak vlekkerig. Niet geschikt voor vloeren waar het aanzicht van belang is.

Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargennummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.

Schurende mechanische belasting leidt tot slijtagesporen.

Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.

Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Bij de verwerking van systemen waarvoor een toelating verplicht is, de betreffende toelating in acht nemen.

Gereedschap / reiniging



Spaan, getande spaan, rubberen vloertrekker, epoxyroller, prikroller, mengapparaat eventueel dwangmenger

Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.

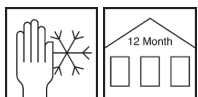
Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen.

Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Remmers gereedschap

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Opslag / houdbaarheid



In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A) respectievelijk min. 24 maand (component B).



Veiligheidsvoorschriften Alleen voor de professionele verwerker!
Nadere informatie met betrekking tot veiligheid bij transport, opslag en verwerking alsmede afvalverwijdering en ecologie vindt u in de nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Afval Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren. Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

VOS conform Decopaint-richtlijn (2004/42/EG) EU-grenswaarde voor het product (cat. A/j): max. 500 g/l (2010). Dit product bevat < 500 g/l VOS.

Prestatieverklaring > [Prestatieverklaring](#)

Verklaring van conformiteit



Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)
GBIII 011_4
EN 13813:2002
1427

Dekvloermortel en dekvloeren

Brandklasse:	E _{fl}
Vrijgekomen corrosieve substanties:	SR
Slijtweerstand:	≤ AR1
Hechttreksterkte:	≥ B1,5
Slagvastheid:	≥ IR4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.