



Epoxy WHG Color

Revêtement pontant des fissures qui est résistant aux produits chimiques

Teinte	Disponibilité		
	Nbre / palette		
	UC	10 kg	25 kg
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	11	26
	Art. n°		
gris clair	1425	■	■
gris gravier	1428	■	■
Couleurs spéciales > 100 kg	1429	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Revêtement pontant des fissures qui est résistant aux produits chimiques
- Revêtement dans le système SL Floor WHG (AbZZ-59.12-302)

Propriétés

- Statique et pontent les fissures
- Haute résistance chimique
- Difficilement inflammable
- Accessible aux transpalettes à main et aux chariots élévateurs

Données techniques

■ **Produit frais**

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,70 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,55 g/cm ³
Viscosité (25°C)	4500 mPa s	480 mPa s	2100 mPa s

■ **Après réaction**

Abrasion selon Taber	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Durété Shore après 28 jours	59
Résistance à la flexion	env. 17 N/mm ² *
Résistance à la compression	env. 45 N/mm ² *

* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisé

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.



Certificats

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-302
- Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG
- Beständigkeit (Chemikalien)
- Brandprüfung (Klassifizierung)
- Rutschhemmung R12
- Rutschhemmung R11 V6
- Rutschhemmung R10

Informations complémentaires

- Verarbeitungsrichtlinie SL Floor WHG

Produits complémentaires

- Epoxy GL 100 (1427)
- WHG TX (1221)

Préparation

■ Exigences concernant le support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm² (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression à 25 N/mm².

Il faut toujours appliquer des primaires, des tirs-à-zéro et des mortiers époxy.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique en vigueur des produits utilisés.

Lors des travaux dans le cadre des homologations générales en matière de construction, le support doit satisfaire à l'agrément général de contrôle de construction. Les produits de système mentionnés doivent être utilisés.

Préparation

■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 100 : 20 parts en poids

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté. Ensuite rouler encore une fois avec un rouleau à pointes.

Remarque: pour des supports verticaux faut-il ajouter 2M-% du WHG TX.

Mise en œuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!

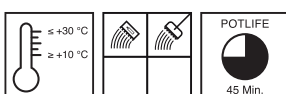
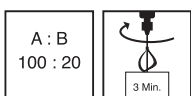
■ Conditions de mise en œuvre

Température de l'air, du support et du matériel: entre 10 et 30°C.

Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.





■ **Durée pratique d'utilisation (20°C)**

env. 45 min.

■ **Recouvrabilité (+20°C)**

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.

■ **Durcissement (+20°C)**

Practicable après 16h

Résistance mécanique: après 3 jours

Résistance à toutes les charges: après 7 jours

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

■ **Revêtement**

Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,..).

Passer ensuite au rouleau à picots (en métal).

Consommation	au moins 1,5 kg/m ² de liant
--------------	---

■ **Couche de base pour le matériel de saupoudrage**

Appliquer le matériel chargé sur le support préparé avec les outils appropriés (spatule dentelée / racloir dentelé). Le cas échéant, rouler avec un rouleau à pointes.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzeux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	au moins 1,0 kg/m ² de liant
--------------	---

■ **Couche de fermeture**

Appliquer le matériel avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy approprié.

Consommation	env. 0,5 - 0,8 kg/m ² de liant
--------------	---

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Les quantités de consommation approximatives données se réfèrent à des supports lisses et nivelés.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.

Appliquer le mélange avec un racloir dentelé / une spatule dentelée. Lors de l'application avec une lisseuse / lame de chape les défauts peuvent rester visibles.

Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Des contraintes exercées par des véhicules dotés de pneus en métal ou polyamide, ou par des charges ponctuelles dynamiques, peuvent entraîner une usure plus élevée.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.



Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils

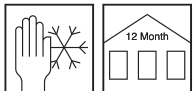


Racloir dentelé, spatule dentelée, rouleau à pointes (métal), raclette en caoutchouc, rouleau époxy, matériel de mélange approprié

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées. Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Tenue en stock



Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (Cat. A/j): aux max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marque CE

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

07

GBIII 020_4

EN 13813:2002

1428

Revêtement époxy / en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement. Cette édition annule et remplace les précédentes.