



Epoxy WHG Color

Vegyszerálló, repedésáthidaló bevonat



Szín	Elérhetőség		
	Mennyiség raklaponként		
	Kiszerezés	10 kg	25 kg
	Göngyöleg típusa	kanna	kanna
	Göngyölegkód	11	26
	Terméksz.		
világosszürke	1425	■	■
homokszürke	1428	■	■
különleges színek 100 kg-tól	1429	■	■

Anyagsükséglet lsd. az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- Vegyszerálló, repedésáthidaló bevonat
- Az SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302) rendszerben bevonat

Tulajdonságok

- Statikusan repedésáthidaló
- Vegyileg nagymértékben terhelhető
- Nehezen éghető
- Raklapemelő kézikocsival és targoncával járható

Termékjellemzők

■ Kiszállításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,60 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,50 g/cm ³
Viszkozitás (25 °C)	4500 mPa s	450 mPa s	2000 mPa s

■ Felhasználás után

28 napos Shore D keménység	59
Hajlító-húzószilárdság	8,0 N/mm ²
Nyomószilárdság	24,6 N/mm ²

* epoxihabarc 1 : 10 normál homokkal

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

➤ Epoxy GL 100 (1427)

Előkészítés

■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.

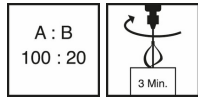
Az alapozott felület lapleemelő szilárdságának átlagban 1,5 N/mm²-nek (legkisebb érték: min. 1,0 N/mm²), a nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lennie.

Feltétlen megfelelő Remmers epoxi-alapozót, epoxi karcos glettelést vagy epoxi-habarcot szabad használni. Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adatlapjaiban leírt utasításokat is.

Az általános építésfelügyeleti engedély keretében zajló munkáknál az alapfelületnek meg kell felelnie az engedélyben rögzítetteknek. Az ott megjelölt rendszertermékeket szabad használni.



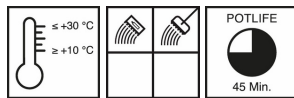
Előkészítés



- Kombi göngyöleg
A teljes mennyiségű térhálósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.).
Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).
A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.
A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.
A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

A kész keveréket közvetlenül az előkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.
Végül a felületet feltétlen tüskés hengerrel át kell hengerelni.
Tudnivaló: függőleges felületnél bevonás kb. 2 tömeg% WHG TX hozzáadásával végezhető.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

- Feldolgozási feltételek
Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.
A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.
- Feldolgozhatósági idő (+20 °C)
kb. 45 perc
- Átvonható (+20 °C)
A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra.
A beépítési helytől függően hosszabb várakozási időnél a következő bevonás előtt a felületet meg kell csiszolni a fehér törésig.
- Kikeményedés (+20 °C)
Járható 16 óra múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen terhelhető 7 nap múlva.

A kezelést az ACC H hozzáadásával felgyorsíthatjuk. Ehhez a feldolgozási útmutató kérésre elérhető!
A megadott idők magasabb hőmérséklet mellett általában rövidebbek, alacsonyabb hőmérséklet mellett pedig hosszabbak lehetnek.

Alkalmazási példák

- Bevonat
Az előkészített felületre kell felhordott anyagot a megfelelő eszközzel, pl. fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni.
Végül egy tüskés fémhengerrel át kell hengerelni.

Anyagszükséglet	min. 1,5 kg/m ² kötőanyag
-----------------	--------------------------------------

- Alapréteg beszórt bevonatokhoz
Az előkészített felületre felhordott töltetlen anyagot fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni, majd tüskés hengerrel át kell dolgozni.
A még friss alapréteget tűziszárított kvarchomokkal túltelítettségig be kell szórni.
A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet	min. 1,0 kg/m ² kötőanyag
-----------------	--------------------------------------

- Záróbevonat
Az anyagot gumilehúzóval fel kell hordani, majd epoxihengerrel át kell dolgozni.

Anyagszükséglet	kb. 0,5 - 0,8 kg/m ² kötőanyag
-----------------	---

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínnel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.
A megadott, hozzávetőleges anyagszükségletek sima, kiegyenlített alapokra vonatkoznak.
Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos sarzsi számú anyagot szabad feldolgozni, mivel enyhe szín-, fényesség- és strukturális eltérés jelentkezhet.
A keveréket fogazott kanállal/raklival kell feldolgozni. A glettvasal/esztrichlehúzóval történő feldolgozásnál látható "kanálbevágások" keletkezhetnek.
A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható átmenetet eredményez.
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.
Fém- és poliamid kerekű járművek továbbá dinamikus pontterhelés esetén növekedő kopással lehet adott esetben számolni.
Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.
Az anyag feldolgozása, a rendszer felépítése és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.



Munkaeszközök és tisztításuk

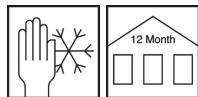
Fogazott símitó, fogazott rakli, tüskés henger (fém), gumilehűző, epoxihenger, megfelelő keverőberendezés



Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.
A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 higítóval.
A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság

Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 12 hónapig.



Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!
A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxyiganták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás, 2009) tartalmazza.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékokat az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

A termék EU határértéke (Kat./j.): max. 500 g/l (2010).
Ez a termék <500 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

➤ [Leistungserklärung](#)

CE-jelölés



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

07

GBIII 020_4

EN 13813:2002

1428

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/ műgyanta bevonat

Éghetőség:	E _n
Korrozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 1
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.