



Epoxy WHG Color

Chemicky odolná, trhliny prekleňujúca stierka



Odtieň	Dostupnosť		
	Počet kusov na palete		
	Balenie	10 kg	25 kg
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	11	26
	Číslo výrobku		
kieselgrau (cca RAL 7032)	1428	■	■
špeciálne odtiene od 100 kg	1429	■	■

Spotreba Pozrite si príklady použitia

Oblasti použitia

- Chemicky odolný povlak na preklopenie trhlín
- Stierka v systéme SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)

Vlastnosti výrobku

- Statické prekrytie trhlín
- Vysoká chemická odolnosť
- Nehorľavý
- Pojazdný ručnými paletovými vozíkmi a vysokozdvížnými vozíkmi

Informácie o výrobku

■ **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,70 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,55 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	4500 mPa s	480 mPa s	2100 mPa s

■ **V zreagovanom stave**

Odolnosť voči obrusu podľa Taberovho testu	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdosť podľa Shore D po 28 dňoch	59
Pevnosť v ťahu v ohybe	Cca 17 N/mm ² *
Pevnosť v tlaku	Cca 45 N/mm ² *

* malta z epoxidovej živice 1 : 10 so štandardným pieskom

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung \(SL Floor WHG\)](#)
- [Übereinstimmungszertifikat](#)
- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\)](#)
- [Rutschhemmung R12](#)
- [Rutschhemmung R11 V6](#)
- [Rutschhemmung R10](#)

Ďalšie informácie

- [Verarbeitungsrichtlinien](#)

Systemové produkty

- [Epoxy GL 100 \(1427\)](#)
- [WHG TX \(1221\)](#)

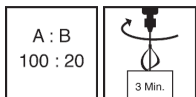
Prípravné práce

- [Požiadavky na podklad](#)



Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gummy, ani iné separačné látky.
Prídržnosť penetrovanej plochy musí byť v priemere 1,5 N/mm² (minimálna hodnota 1,0 N/mm²), pevnosť v tlaku musí vykazovať min. 25 N/mm².
Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie, záškraby alebo stierky Remmers.
Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.
Pri aplikácii vrámci schválených systémov (podľa nemeckých predpisov pre stavby) je potrebné dodržiavať požiadavky na podklad a používať výhradne schválené produkty pre dané systémy.

Príprava zmesi



■ Kombinovaný obal

Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom
Námiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.
Nútné miešať minimálne po dobu 3 minút.
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Miešací pomer (A : B) 100 : 20 hmotnostne

Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.
Povrch následne nevyhnutne prevalčujte ježkovým valcom.
Poznámka: Na vertikálnych plochách spracujte povlak s prídáním cca 2% WHG TX.

Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +10 °C až do max. +30 °C
Po aplikácii chrániť po dobu 48 hodín pred priamym kontaktom s vodou alebo vlhkosťou.
Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.
Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ Čas spracovania (+20 °C)

Cca 45 minút

■ Nanášanie ďalšej vrstvy (+20 °C)

Interval medzi jednotlivými pracovnými krokmi min. 12 hodín a max. 48 hodín.
V prípade stavebne podmienených dlhších časových intervalov, zbrúsiť pred ďalšou vrstvou až na viditeľne bielu štruktúru.

■ Čas vytvrdnutia (+20°C)

Pochôdzny po 16 hodinách, mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Vytvrdzovanie je možné urýchliť prídáním urýchľovača ACC H. Návod na použitie na vyžiadanie!
Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

Príklady použitia

■ Nanášanie

Materiál naneste na pripravený povrch a rozotrite vhodnými prostriedkami, napr. zubovým hladidlom alebo zubovou stierkou.
Následne odvzdušnite ježkovým valcom (kovovým).

Spotreba Min. 1,5 kg/m² spojiva

■ Nosná vrstva pre presypávané podlahy

Nenaplnený materiál naneste na podklad vhodným prípravkom, napr. zubovou stierkou alebo raklou, rozotrite a prevalčujte ježkovým valčekom.
Ešte čerstvo položenú zmes posypať v prebytku vysušeným kremenným pieskom.
Po vytvrdnutí odstráňte prebytok, ktorý nie je naviazaný.

Spotreba Min. 1,0 kg/m² spojiva

■ Krycí náter / top coat

Materiál naniesť gumenou stierkou, následne ho rozotrieť do kríža vhodným valčekom na epoxidové hmoty.

Spotreba Cca 0,5 - 0,8 kg/m² spojiva

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach (20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť.
Uvedené približné množstvo spotreby sa vzťahuje na hladké a zarovnané podklady.
Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.
Aplikácia zmesi zubovým hladítkom alebo raklou. Pri spracovaní pomocou hladítka / stierky môžu zostať viditeľné stopy hladítka.
Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre.



Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.
Pri zaťažení kovovými kolieskami alebo kolieskami z tvrdého polyamidu, či pri bodovom zaťažení môže dôjsť k rýchlejšiemu opotrebovaniu.
Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále.
Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

Pracovné náradie / čistenie



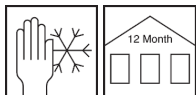
Zubové hladidlo, zubová stierka, valček s hrotmi (kovový), gumová škrabka, epoxidový valček, vhodné miešacie zariadenie

Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101.
Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Remmers náradie

> **Patentdisperser (4747)**

Skladovanie



V uzatvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 12 mesiacov.

Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tento výrobok (kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 500 g/l VOC.

Vyhlasenie o zhode



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

07
GBIII 020_4
EN 13813:2002
1428

Poter zo syntetickej živice / náter zo syntetickej živice pre použitie v interiéri

Reakcia na oheň:	E _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti oderu:	≤ AR 1
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti nárazu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.