



## Epoxy WHG Color AS

Elektrostaticky vodivá, chemicky odolná stěrka pro překlenutí trhlin



Odstín	Dostupnost
	Počet kusů na paletě
	<b>Balení</b> <b>25 kg</b>
	Typ balení plechový obal
	Kód obalu 26
	<b>Číslo výrobku</b>
kieselgrau (RAL 7032)	1431 ■
speciální odstíny od 100kg	1435 ■

**Spotřeba** Viz příklady použití

**Oblasti použití**  
■ Elektrostaticky vodivá, chemicky odolná stěrka pro překlenutí trhlin  
■ Stěrka v systému SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

**Vlastnosti výrobku**  
■ Elektrostaticky vodivý  
■ Statické překlenutí trhlin  
■ Vysoká chemická odolnost  
■ Nehořlavý  
■ Pojízdny paletovými a zvedacími vozíky

### Údaje o výrobku

■ **Při dodání**

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,70 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25 °C)	4500 mPa s	450 mPa s	2000 mPa s

■ **V plně zreagovaném stavu**

Reakce na oheň (DIN EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -s1** (nehořlavý)
Třída odolnosti proti skluzu (DIN EN 51130:2014)	R10 (poměr vsypu 20% Glimmer GHL 3/0) R12 (vsypový materiál SIC 04)
Odolnost vůči obrušování dle Tabera	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdost dle Shore D po 28 dnech	65
Pevnost v tahu za ohybu	Cca 17 N/mm <sup>2</sup> *
Pevnost v tlaku	Cca 45 N/mm <sup>2</sup> *

\* Malta z epoxidové pryskyřice 1:10 se standardním pískem

\*\* Třída požární zkoušky v definovaných systémech (viz zkušební protokol o požární klasifikaci: Remmers elektrostaticky vodivé systémy)

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

### Certifikáty

- **Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme**
- **Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-303**
- **Beständigkeit (Chemikalien)**
- **Rutschhemmung R12**
- **Rutschhemmung R10**

### Další informace

- **Datový list k trvalé udržitelnosti**
- **Verarbeitungsrichtlinien**



► Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG AS

Systémové produkty

- WHG TX (1221)
- Epoxy GL 100 (1427)
- Epoxy Conductive LE (6701)
- Epoxy Conductive (6671)

Přípravné práce

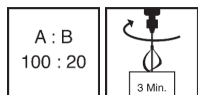
■ Požadavky na podklad

Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.  
Přidržnost penetrované plochy musí být v průměru nejméně 1,5 N/mm<sup>2</sup> (minimální hodnota 1,0 N/mm<sup>2</sup>), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Je nezbytně nutné použít vhodnou epoxidovou penetraci, záškraby nebo stěrky Remmers.  
Při aplikaci v rámci schválených systémů (dle německých předpisů pro stavby) je nutné dodržovat požadavky na podklad a používat výhradně schválené produkty pro dané systémy.

■ Příprava podkladu

Před aplikací vytvořte hladký povrch, např. záškrabem.  
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.  
Výrobek Remmers Epoxy Conductive nanášejte jako příčně vodivou vrstvu vždy v souladu s aktuálním technickým listem.

Příprava směsi



■ Kombinovaný obal

Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).  
Poté směs promíchejte pomaloběžným elektrickým míchadlem.  
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.  
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.  
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísicí poměr (A : B)	100 : 20 hmotnostně
----------------------	---------------------

Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného náradí.  
Poté povrch nezbytně převálečkuje ježkovým válcem.  
Poznámka: Na vertikálních plochách zpracujte povlak s přidáním cca 2 % WHG TX.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +10 °C až do max. +30 °C.  
Po aplikaci chránit po dobu 48 hodin před přímým kontaktem s vodou nebo vlhkostí.  
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.  
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ Doba zpracování (+20 °C)

Cca 45 minut

■ Nanášení další vrstvy (+20 °C)

Interval mezi jednotlivými pracovními kroky min. 12 hodin a max. 48 hodin.  
V případě stavebně podmíněných delších časových intervalech zbrusit před další vrstvou až na viditelně bílou strukturu.

■ Doba vytvrzování (+20 °C)

Pochozí po 16 hodinách, mechanicky zatížitelné po 3 dnech,  
plně zatížitelné po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití

■ Nanášení

Materiál naneste na připravený povrch a rozetřete vhodnými prostředky, např. zubovým hladítkem nebo zubovou stěrkou.  
Následně odvzdušněte ježkovým válcem (kovovým).

Spotřeba	Min. 1,5 kg/m <sup>2</sup> pojiva
----------	-----------------------------------



■ **Nosná vrstva pro přesypávané podlahy**

Nenaplněný materiál naneste na podklad vhodným přípravkem, např. zubovou stěrkou nebo raklí, rozprostřete a poté převálečujte ježkovým válcem.

Ještě čerstvou základní vrstvu posypte vhodným karbidem křemíku nebo Ceramix Conduct 04/08 v nadměrném množství.

Po vytvrzení odstranit nevázaný písek.

Spotřeba	Minimálně 0,8 kg/m <sup>2</sup> pojiva a 5 - 6 kg/m <sup>2</sup> karbidu křemíku nebo Ceramix Conduct 04/08 (včetně přebytku)
----------	---

■ **Krycí nátěr/top coat**

Materiál rovnoměrně naneste na připravenou plochu gumovou stěrkou a následně do kříže naválečujte vhodným válečkem pro epoxidové pryskyřice.

Spotřeba	Cca 0,6 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> pojiva
----------	--

**Upozornění**

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit. Uvedené přibližné množství spotřeby se vztahuje na hladké a zarovnané podklady.

Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.

Na povrchu jsou viditelná uhlíková vlákna. Jsou možné svazky uhlíkových vláken související se zpracováním. Vzhledem k černé příčně vodivé vrstvě nepoužívejte odstíny se slabou krycí schopností.

V případě světlých odstínů pečeticích nátěrů může být krycí schopnost omezena vzhledem k vlastní barvě vsypového granulátu.

Před aplikací krycí vrstvy ověřte funkčnost příčně vodivé vrstvy a spojů a zdokumentujte ji pomocí protokolu o měření.

Použití výrobku jako ložné vrstvy nebo jako pečeticího nátěru není součástí AbZ (Z-59.12-303).

Nízká vlhkost může vést k vyššímu svodovému odporu, nerovnoměrné nebo silnější vrstvy dokonce k nevodivosti povlaku.

Aplikace směsi zubového hladítka či rakle. Při zpracování pomocí hladítka / stěrky mohou zůstat viditelné stopy hladítka.

Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.

Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.

Při zatížení kovovými kolečky nebo kolečky z tvrdého polyamidu či při bodovém zatížení může dojít k rychlejšímu obrusu.

Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.

Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

**Nářadí / čištění**



Zubové hladítko, zubová stěrka, jehlový válec (kovový), gumová stěrka, váleček na epoxidy, vhodné míchací zařízení

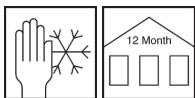
Nářadí a případné znečištění ihned a za čerstva očistěte přípravkem V 101.

Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

**Remmers nářadí**

➤ **Patentdispenser (4747)**

**Skladování / trvanlivost**



V uzavřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem, trvanlivost min. 12 měsíců.

**Bezpečnostní údaje**

Pouze pro profesionální použití!

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydání, 2022).

**Osobní ochranné pomůcky**

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

**Upozornění na likvidaci odpadů**

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.



Obsah VOC podle směrnice  
Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Tento výrobek obsahuje < 500 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Prohlášení o vlastnostech

> **Prohlášení o vlastnostech**

Prohlášení o shodě



**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

07 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 021\_5

EN 13813:2002

1431

Potěr ze syntetické pryskyřice pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E <sub>fl</sub>
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obrusu:	≤ AR 0,5
Přidržitost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.  
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.