



## Epoxy WHG Color AS

Elektrostaticky vodivá, chemicky odolná stěrka pro překlenutí trhlin



Odstín	Dostupnost
	Počet kusů na paletě
	<b>Balení</b> <b>25 kg</b>
	Typ balení plechový obal
	Kód obalu 26
	<b>Číslo výrobku</b>
kieselgrau (RAL 7032)	1431 ■
speciální odstíny od 100kg	1435 ■

**Spotřeba** Viz příklady použití

**Oblasti použití**

- Elektrostaticky vodivá, chemicky odolná stěrka pro překlenutí trhlin
- Stěrka v systému SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

**Vlastnosti výrobku**

- Elektrostaticky vodivý
- Statické překlenutí trhlin
- Vysoká chemická odolnost
- Nehořlavý
- Pojízdny paletovými a zvedacími vozíky

### Údaje o výrobku

■ **Při dodání**

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,70 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25 °C)	4500 mPa s	450 mPa s	2000 mPa s

■ **V plně zreagovaném stavu**

Reakce na oheň (DIN EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -s1** (nehořlavý)
Třída odolnosti proti skluzu (DIN EN 51130:2014)	R10 (Einstreugrad 20% Glimmer GHL 3/0) R12 (Einstreuung mit SIC 04)
Odolnost vůči obruš dle Tabera	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdość dle Shore D po 28 dnech	59
Pevnost v tahu za ohybu	cca 17 N/mm <sup>2</sup> *
Pevnost v tlaku	cca 45 N/mm <sup>2</sup> *

\* Malta z epoxidové pryskyřice 1:10 se standardním pískem

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

### Certifikáty

- **Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme**
- **Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-303**
- **Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG AS**
- **Verarbeitungsrichtlinien**
- **Beständigkeit (Chemikalien)**
- **Rutschhemmung R12**
- **Rutschhemmung R10**

### Systemové produkty

- **WHG TX (1221)**
- **Epoxy GL 100 (1427)**



> Epoxy Conductive (6671)

Přípravné práce

■ Požadavky na podklad

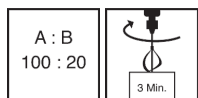
Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.  
Přidržitost penetrované plochy musí být v průměru nejméně 1,5 N/mm<sup>2</sup> (minimální hodnota 1,0 N/mm<sup>2</sup>), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm<sup>2</sup>.

Je nezbytně nutné použít vhodné epoxidové penetrace, záškraby nebo stěrky Remmers.  
Při aplikaci v rámci schválených systémů (dle německých předpisů pro stavby) je nutné dodržovat požadavky na podklad a používat výhradně schválené produkty pro dané systémy.

■ Příprava podkladu

Před aplikací vytvořte hladký povrch, např. záškrabem.  
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.  
Výrobek Remmers Epoxy Conductive nanášejte jako příčné vodivou vrstvu vždy v souladu s aktuálním technickým listem.

Příprava směsi



■ Kombinovaný obal

Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).  
Poté směs promíchejte pomaloběžným elektrickým míchadlem  
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.  
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.  
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísicí poměr (A : B)	100 : 20 hmotnostně
----------------------	---------------------

Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného nářadí.  
Poté povrch nezbytně převálečujte ježkovým válcem.  
Poznámka: Na vertikálních plochách zpracujte povlak s přidáním cca 2 % WHG TX.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, prostředí a podkladu: min. +10 ° C až max. +30 ° C  
Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +10 ° C až do max. +30 ° C.  
Po aplikaci chránit po dobu 48 hodin před přímým kontaktem s vodou nebo vlhkostí.  
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.  
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 ° C nad teplotou rosného bodu.

■ Doba zpracování (+20 °C)

cca 45 minut

■ Nanášení další vrstvy (+20 °C)

Interval mezi jednotlivými pracovními kroky min. 12 hodin a max. 48 hodin.  
V případě stavebně podmíněných delších časových intervalech zbrousit před další vrstvou až na viditelně bílou strukturu.

■ Doba vytvrzování (+20 °C)

Pochází po 16 hodinách, mechanicky zatížitelné po 3 dnech,  
plně zatížitelné po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití

■ Nanášení

Materiál naneste na připravený povrch a rozetřete vhodnými prostředky, např. zubovým hladítkem nebo zubovou stěrkou.  
Následně odvzdušněte ježkovým válcem (kovovým).

Spotřeba	min. 1,5 kg/m <sup>2</sup> pojiva
----------	-----------------------------------

■ Nosná vrstva pro přesypávané podlahy

Nenaplněný materiál naneste na podklad vhodným přípravkem, např. zubovou stěrkou nebo raklí, rozprostřete a poté převálečujte ježkovým válcem.  
Ještě čerstvou základní vrstvu posypte vhodným karbidem křemíku nebo Ceramix Conduct 04/08 v nadměrném množství.  
Po vytvrzení odstranit nevázaný písek.

Spotřeba	min. 1,0 kg/m <sup>2</sup> pojiva
----------	-----------------------------------

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit.  
Uvedené přibližné množství spotřeby se vztahuje na hladké a zarovnané podklady.



Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.  
Na povrchu jsou viditelná uhlíková vlákna. Jsou možné svazky uhlíkových vláken související se zpracováním. Vzhledem k černé příčně vodivé vrstvě nepoužívejte odstíny se slabou krycí schopností.  
Před aplikací krycí vrstvy ověřte funkčnost příčně vodivé vrstvy a spojů a zdokumentujte ji pomocí protokolu o měření.  
Nízká vlhkost může vést k vyššímu svodovému odporu, nerovnoměrné nebo silnější vrstvy dokonce k nevodivosti povlaku.  
Aplikace směsi zubového hladítka či rakle. Při zpracování pomocí hladítka / stěrky mohou zůstat viditelné stopy hladítka.  
Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.  
Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.  
Při zatížení kovovými kolečky nebo kolečky z tvrdého polyamidu či při bodovém zatížení může dojít k rychlejšímu obrusu.  
Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.  
Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

#### Nářadí / čištění



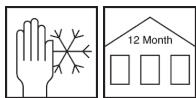
Zubové hladítko, zubová stěrka, jehlový válec (kovový), gumová stěrka, váleček na epoxidy, vhodné míchací zařízení

Nářadí a případné znečištění ihned a za čerstva očistěte přípravkem V 101.  
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

#### Remmers nářadí

> [Patentdispenser \(4747\)](#)

#### Skladování / trvanlivost



V uzavřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem, trvanlivost min. 12 měsíců.

#### Bezpečnostní údaje

Pouze pro profesionální použití!  
Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydání, 2022).

#### Osobní ochranné pomůcky

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

#### Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

#### Obsah VOC podle směrnice Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Tento výrobek obsahuje < 500 g/l VOC.



#### Prohlášení o vlastnostech

> [Prohlášení o vlastnostech](#)



Prohlášení o shodě



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

07

GBIII 021\_4

EN 13813:2002

1431

Potěr ze syntetické pryskyřice pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E <sub>fl</sub>
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obruš:	≤ AR 1
Přidržitost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.