



Epoxy WHG Color AS

Revêtement électroconductible résistant aux produit chimiques qui ponte les fissures



Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette		
	Unités de conditionnement	10 kg	25 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	11	26
	Art. n°		
gris gravier	1431	■	■
gris clair	1432	■	■
couleurs spéciales > 100 kg	1435	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'application

- Revêtement électroconductible résistant aux produit chimiques qui ponte les fissures
- Revêtement dans le système SL Floor WHG AS (AbZZ-59.12.303)

Propriétés

- Electroconductible
- Statique et ponte les fissures
- Haute résistance chimique
- Difficilement inflammable
- Accessible aux transpalettes à main et aux chariots élévateurs

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,60 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,50 g/cm ³
Viscosité (25°C)	4500 mPa s	450 mPa s	2000 mPa s

■ Après réaction



Durété Shore après 28 jours	59
Résistance à la flexion	8,1 N/mm ² *
Résistance à la compression	27,3 N/mm ² *

* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisé

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- **Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-303**
- **Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG AS**
- **Beständigkeit (Chemikalien)**
- **Rutschhemmung R12**
- **Rutschhemmung R10**

Informations supplémentaires

- **Verarbeitungsrichtlinie SL Floor WHG AS**

Préparation du travail

■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm² (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression à 25 N/mm².

Il faut toujours appliquer des primaires, des tirs-à-zéro et des mortiers époxy.

Lors des travaux dans le cadre des homologations générales en matière de construction, le support doit satisfaire à l'agrément général de contrôle de construction. Les produits de système mentionnés doivent être utilisés.

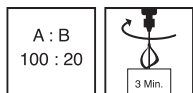
■ Traitement préliminaire

Avant l'application d'un support lisse, appliquer par exemple un tir-à-zéro.

Pour des informations détaillées, veuillez consulter les fiches techniques actuelles de chaque produit.

En principe, appliquer Epoxy Conductive comme couche conductible transversale en suivant la fiche technique.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 100 : 20 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Ensuite rouler encore une fois avec un rouleau à pointes.

Remarque: pour des supports verticaux faut-il ajouter 2M-% du WHG TX.



Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre 10 et 30°C.

Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Température de traitement (+20 °C)

env. 45 minutes

■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.

■ Temps de durcissement (+20 °C)

Practicable après 16 heures

Résistant aux charges mécaniques: après 3 jours

Résistant à toutes les charges: après 7 jours

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

■ Revêtement

Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,..).

Passer ensuite au rouleau à picots (en métal).

Consommation	au moins 1,5 kg/m ² de liant
--------------	---

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Appliquer le matériel chargé sur le support préparé avec les outils appropriés (spatule dentelée / racloir dentelé). Le cas échéant, rouler avec un rouleau à pointes.

Sabler la couche de base fraîche avec Carbure de Silicium en excédent.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	au moins 1,0 kg/m ² de liant
--------------	---

Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Sur surfaces contigües, ne mettre en oeuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Sur le support on voit des fibres de carbone. Regroupements de fibres de carbone sont possible à cause de la mise en oeuvre.

Des couleurs peu couvrantes, comme par exemple jaune, rouge ou orange donnent souvent un effet transparent. C'est pourquoi, la couche conductible noire peut être visible.

Côntroler le fonctionnement de la couche conductible et des raccords et le documenter dans un rapport de mesure avant l'application de la finition.

Une humidité de l'air plus basse peut provoquer une résistance électrique plus élevée.



Des épaisseurs de couche inégales / plus grandes peuvent faire disparaître la conductivité.

Appliquer le mélange avec un racloir dentelé / une spatule dentelée. Lors de l'application avec une lisseuse / lame de chape les défauts peuvent rester visibles.

Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Lors des charges provoquées par des véhicules avec des pneus en métal / polyamide ou des charges ponctuelles dynamiques, l'usure peut augmenter.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



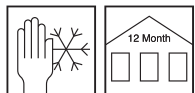
Truelle dentelée, racloir dentelé, rouleau à dents (métal), raclette en caoutchouc, rouleau époxy, matériel de mélange adapté

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (Cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marquage CE

**Remmers BVBA**

Bouwelven 19 – 2280 Grobbendonk

07

GBIII 021_4

EN 13813:2002

1431

Revêtement / chape époxy pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.