



## Epoxy WHG Color AS

Rivestimento conduttivo resistente alle sostanze chimiche e alle fessurazioni del sottofondo



Tonalità di colore	Disponibilità		
	Confezioni per pallet		
	<b>Confezioni</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Tipo di confezione	Fustino l.	Fustino l.
	Codice confezione	11	26
	<b>Cod. art.</b>		
grigio silice	1431	■	■
grigio luce	1432	■	■
colori speciali a partire da 100 kg	1435	■	■

**Consumo** Vedi esempi di applicazione

**Campi di applicazione**

- Rivestimento conduttivo resistente alle sostanze chimiche e capacità di crack bridging
- Rivestimento per il sistema SL Floor WHG AS (Aut. gen. per uso in edilizia Z-59.12-303)

**Caratteristiche**

- Conduttiva
- Capacità di crack-bridging delle fessurazioni statiche
- Ad elevata resistenza chimica
- Poco rattivante
- Adatto al traffico di carrelli elevatori manuali e di movimentazione

Dati tecnici	■ Alla fornitura			
		Componente A	Componente B	Miscela
	Densità (20 °C)	1,60 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	1,50 g/cm <sup>3</sup>
	Viscosità (25 °C)	4500 mPa s	450 mPa s	2000 mPa s
	■ Al termine della reazione			
	Reazione al fuoco (DIN EN 13501-1)	Bfl-s1** (difficilmente infiammabile)		
	Classe di resistenza allo scivolamento (DIN EN 51130:2014)	R10 (grado di lettiera 20% Glimmer GHL 3/0) R12 (intervallato con SIC 04)		
	Abrasione Taber	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)		
	Shore D dopo 28 giorni	59		
	Resistenza alla tensoflessione	ca. 17 N/mm <sup>2</sup> *		
	Resistenza a compressione	ca. 45 N/mm <sup>2</sup> *		

\* Malta a base di resina epossidica 1:10 con sabbia standard

\*\* Classe di prova al fuoco in sistemi definiti (vedi rapporto di prova sulla classificazione al fuoco: sistemi conduttivi Remmers)

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

**Certificazioni**

- [Rapporto di prova di classificazione alla reazione al fuoco - Sistemi conduttivi Remmers](#)
- [Approvazione tecnico nazionale tedesca \(SL Floor WHG AS\)](#)
- [Resistenza \(prodotti chimici\)](#)
- [Rutschhemmung R12](#)
- [Rutschhemmung R10](#)



Informazioni aggiuntive

- > **Certificato di conformità SL Floor WHG AS**
- > **Verarbeitungsrichtlinien**

Possibili prodotti del sistema

- > **Epoxy GL 100 (1427)**
- > **Epoxy Conductive (6671)**

Preparazione

■ **Requisiti del sottofondo**

Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.

Il supporto deve avere una resistenza alla compressione del 25 N/mm<sup>2</sup> e una resistenza allo strappo di 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.

Devono assolutamente essere utilizzati idonei primer, rasanti e malte epossidiche Remmers.

Per lavori nell'ambito dell'autorizzazione generale per uso in edilizia, il sottofondo deve corrispondere ai requisiti previsti nell'autorizzazione e devono essere utilizzati i prodotti in essa indicati.

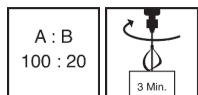
■ **Preparazione**

Prima dell'applicazione la superficie deve essere regolarizzata, ad es. con un rasante.

Per informazioni dettagliate consultare la scheda tecnica del relativo prodotto.

In generale applicare sempre Epoxy Conductive come strato di dissipazione trasversale secondo le modalità indicate nella relativa scheda tecnica.

Rapporto di catalisi e diluizione



■ **Secchio combinato**

Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A).

Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 – 400 rpm).

Travasare in un recipiente pulito e miscelare di nuovo accuratamente

Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.

La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

**Rapporto di miscelazione (A : B)** 100 : 20 in parti di peso

Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

La superficie deve essere obbligatoriamente ripassata con un rullo chiodato.

Nota: Per la posa su superfici verticali aggiungere all'impasto ca. 2 % m/m di WHG TX.

Applicazione



Solo per applicatori professionali!

■ **Condizioni per l'impiego**

Temperatura del prodotto, dell'ambiente circostante e del supporto: tra min. +10 °C a max. 30 °C.

Dopo la posa, proteggere per min. 48 ore da contatto diretto con acqua e umidità.

L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.

Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

■ **Tempo di lavorabilità (+20 °C)**

circa 45 minuti

■ **Posa di strati successivi (+20 °C)**

Il tempo di attesa tra i vari passaggi deve essere compreso tra minimo 12 e massimo 48 ore.

Nel caso in cui le condizioni in cantiere rendano necessari tempi più lunghi, prima della posa della mano successiva irruvidire la superficie.

■ **Tempo di essiccazione (+20 °C)**

Calpestabilità dopo 16 ore, resistenza ai carichi meccanici dopo 3 giorni, indurimento completo dopo 7 giorni.

Temperature elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse in generale li allungano.

Esempi di applicazione

■ **Rivestimento**

Versare il materiale sulla superficie precedentemente preparata e stenderla tramite idonei utensili come spatola in gomma o racla dentata.

Successivamente ripassare con un rullo chiodato (di metallo).

Consumo almeno 1,5 kg/m<sup>2</sup> di legante



■ **Strato intermedio colorato per sistemi antiscivolo**

Versare l'impasto senza aggiunta di aggregati sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con una cazzuola/racla dentata e, se necessario, ripassare con un rullo chiodato.

Spolverare a rifiuto lo strato di base ancora fresco con un carburo di silicio idoneo o Ceramix Conduct 04/08. Dopo l'indurimento, asportare il materiale in eccesso non inglobato nella superficie.

Consumo	almeno 0,8 kg/m <sup>2</sup> di legante e 5 - 6 kg/m <sup>2</sup> di carburo di silicio o Ceramix Conduct 04/08 (incl. eccedenza)
	L'uso del prodotto come strato di lettiera o sigillatura superiore non fa parte dell'AbZ (303)

■ **Finitura di rivestimenti antiscivolo**

Versare il materiale sulla superficie precedentemente preparata, distribuire uniformemente con uno spandimalta di gomma successivamente ripassare a movimento incrociato con un rullo epossidico.

Consumo	circa 0,6 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> di legante
---------	--

**Note**

Tutti i valori e consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20 °C) con colori standard. Nella lavorazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti.

I consumi indicati in tabella si riferiscono a supporti lisci e livellati.

Per superfici continue utilizzare solo prodotti dello stesso numero di lotto, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze estetiche.

Sulla superficie sono visibili i filamenti di carbone. In funzione del metodo di posa, sono possibili addensamenti localizzati dei filamenti.

A causa del primer conduttivo nero non devono essere utilizzate tonalità di colore scarsamente coprenti.

Nel caso di tonalità chiare di sigillante, la capacità coprente può essere limitata a causa del colore intrinseco dei granuli di riempimento.

Nel caso di sistemi conduttivi, prima di applicare lo strato di copertura verificare il corretto funzionamento dello strato di dissipazione trasversale e delle connessioni, poi registrare l'esito del controllo in un modulo di misurazione.

L'uso del prodotto come strato di lettiera o sigillatura superiore non fa parte dell'AbZ (Z-59.12-303).

Livelli di umidità più bassi possono causare un aumento della resistenza di dispersione, strati di spessore irregolare o troppo elevato possono addirittura compromettere del tutto la conduttività del pavimento.

Applicazione dell'impasto con spatola/racla dentata. Se si utilizza una spatola liscia o una staggia per massetti, potrebbero rimanere evidenti segni del loro passaggio.

Ripristini di aree ammalorate o sormonti su materiale applicato in precedenza potrebbero tradursi in tonalità di colore leggermente diversi ed essere visibili.

Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie.

L'utilizzo di ruote metalliche o di poliammide e l'esposizione a carichi concentrati dinamici possono causare una maggiore usura del rivestimento.

Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV.

Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.

**Attrezzatura / Pulizia**



Cazzuola dentata, spandimalta dentato, rullo chiodato (di metallo), spandimalta di gomma, rullo epossidico, rismiscelatore idoneo

Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers.

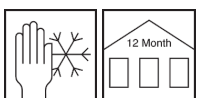
Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101.

Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

**Attrezzatura Remmers**

➤ **Patentdispenser (4747)**

**Immagazzinamento / Conservabilità**



Almeno 12 mesi se conservato nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.

**Sicurezza**

Solo per applicatori professionali!

Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).



Dispositivi di protezione individuale Per queste informazioni consultare le schede di sicurezza in vigore e le norme applicabili in materia di sicurezza sul lavoro.

Istruzioni per lo smaltimento Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verificare le disposizioni del proprio Comune.

Contenuto di COV ai sensi della Direttiva Decopaint (2004/42/CE) Valore limite UE per il prodotto (cat. A/j): max. 500 g/l (2010). Il prodotto contiene < 500 g/l di COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Dichiarazione di prestazione > **Dichiarazione di prestazione**

Marcatura CE



**Remmers GmbH**  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

07  
GBIII 021\_4  
EN 13813:2002  
1431

Massetto / rivestimento in resina sintetica per utilizzo in ambienti interni

Reazione al fuoco:	E <sub>fl</sub>
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Adesione:	≥ B 1,5
Resistenza agli urti:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e il loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.