



1431

Novadošs, ķīmiski izturīgs, plaisu savienojošs pārklājums



Krāsu tonis	Pieejamība		
	Skaitis paletē		
	VPE	10 kg	25 kg
	Iepakojuma veids	spainis-w	spainis-w
	Iepakojuma kods	11	26
	Preces Nr.		
oļi pelēks	1431	■	■
gaiši pelēks	1432	■	■
Īpašās krāsas no 100 kg	1435	■	■

Patēriņš	Skatiet lietojuma piemērus
----------	----------------------------

Izmantošanas jomas	<ul style="list-style-type: none"> ■ Novadošs, ķīmiski izturīgs, plaisu savienojošs pārklājums ■ Pārklājums sistēmā SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)
--------------------	---

Īpašības	<ul style="list-style-type: none"> ■ Strāvu novadošs ■ Statiski plaisu savienojošs ■ Ķīmiski ļoti izturīgs ■ Grūti uzliesmojoša ■ Var braukt ar rokas palešu ratiņiem un rūpniecības kravas automašīnām
----------	--

Izstrādājuma dati	■ Piegādes stāvoklī			
		A komponents	B komponents	Maisījums
	Blīvums (20 °C)	1,70 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,50 g/cm ³
	Viskozitāte (25 °C)	4500 mPa s	450 mPa s	2000 mPa s

■ Gatavā stāvoklī		
Nodilums atb. Taber	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)	
Shore D pēc 28 dienām	59	
Stiepes/lieces izturība	Apt. 17 N/mm ² *	
Spiediena izturība	Apt. 45 N/mm ² *	



* 1:10 epoksīdsveķu java ar normētām smiltīm

Norādītās vērtības ir tipveida izstrādājuma īpašības, un tās nav uzskatāmas par saistošām produkta specifikācijām.

Sertifikāti

- Apstrādes vadlīnijas
- Atbilstības sertifikāts SL Floor WHG AS
- Vispārējā būvinspekcijas atļauja Z-59.12-303
- Izturība (ķīmiskās vielas)
- Pretslīdes pretestība_R12
- Pretslīdes pretestība_R10

Iespējamie sistēmas produkti

- WHG TX (1221)
- Epoxy GL 100 (1427)
- Epoxy Conductive (6671)

Sagatavošanās darbam

■ Prasības attiecībā uz pamatni

Pamatnei jābūt drošai, nedeformējamai, stingrai, bez vaļīgām daļām, putekļiem, eļļām, taukiem, gumijas nodiluma un citām vielām, kurām ir atdalošs efekts.

Gruntētās virsmas līmējošajai stiepes izturībai jābūt vismaz 1,5N/mm² (mazākā atsevišķā vērtība vismaz 1,0N/mm²), spiedes stiprībai jābūt vismaz 25N/mm².

Jāizmanto piemēroti Remmers epoksīda gruntējumi, epoksīda skrāpējumu špakteles vai epoksīda javas.

Strādājot vispārējās būvinspekcijas atļaujas ietvaros, pamatnei jāatbilst vispārējai būvinspekcijas atļaujai. Jāizmanto tur uzskaitītie sistēmas produkti.

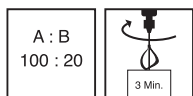
■ Sagatavošana

Pirms uzklāšanas izveidojiet gludu virsmu, piem. ar skrāpējumu špakтели.

Sīkaka informācija ir atrodama attiecīgā produkta pašreizējā tehniskajā datu lapā.

Vienmēr uzlieciet Epoxy Conductive kā šķērseniski vadītspējīgu slāni saskaņā ar pašreizējo tehnisko datu lapu.

Sagatavošana



■ Kombinācijas iepakojums

Pilnībā pievienojiet cietinātāju (komp. B) bāzes masai (komp. A).

Pēc tam samaisiet masu ar lēni darbināmu elektrisku maisītāju (apm. 300 - 400 apgr./min.).

Pārlejiet maisījumu citā traukā un vēlreiz rūpīgi samaisiet.

Jāievēro vismaz 3 minūtes sajaukšanās laiks.

Svītras liecina par nepietiekamu samaisīšanu.

Sajaukšanas attiecība (A : B) 100 : 20 pēc svara daļām

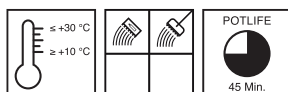
Uzreiz pēc sagatavošanas pilnībā uzklājiet gatavu maisījumu uz sagatavotās virsmas un izklājiet ar piemērotiem līdzekļiem.

Pēc tam apstrādājiet virsmu, izmantojot zobotu veltni.

Piezīme: Uz vertikālajām virsmām jāuzklāj pārklājums, pievienojot apm. 2 M% WHG TX.

Apstrāde

Tikai komerciāliem lietotājiem!



■ Apstrādes nosacījumi



Materiāla, apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: min. +10 °C līdz maks. +30 °C.
Vismaz 48 stundas pēc uzstādīšanas materiāls ir jāaizsargā pret tiešu ūdens un mitruma iedarbību.

Relatīvais gaisa mitrums nedrīkst pārsniegt 80%.

Apstrādes un cietināšanas laikā pamatnes temperatūrai jābūt vismaz +3 °C virs rasas punkta temperatūras.

■ **Apstrādes laiks (+20 °C)**

apm. 45 minūtes

■ **Pārklājamība (+20 °C)**

Gaidīšanas laiks starp darba operācijām vismaz 12 stundas un maks. 48 stundas.

Ja būvlaukuma dēļ ir ilgāks gaidīšanas laiks, pirms nākamās darbības virsmu pieslīpēt līdz baltai.

■ **Sacietēšanas laiks (+20 °C)**

Var staigāt pēc 16 stundām, mehāniski izturīgs pēc 3 dienām

pilnībā slodzes izturīgs pēc 7 dienām

Augstāka temperatūra saīsina, zemāka parasti pagarina noteikto laiku.

Lietošanas piemēri

■ **Pārklājums**

Novietojiet materiālu uz sagatavotās virsmas un izmantojiet piemērotus līdzekļus, piem. zobveida špakleļlāpstiņu vai rakeli.

Pēc tam pielabojiet ar adatu veltni (metāla).

Patēriņš

vismaz 1,5 kg/m² saistvielas

■ **Bāzes slānis uzbūrtiem pārklājumiem**

Novietojiet nepiepildīto materiālu uz sagatavotās virsmas un izmantojiet piemērotu iegreiztu špakleļlāpstiņu vai rakeli un, ja nepieciešams, zobotu veltni.

Joprojām svaigo pamatnes slāni pārkausa ar ar piemērotu silīcija karbīdu.

Pēc sacietēšanas noņemiet pārpalikumus.

Norādījumi

Visas iepriekš minētās vērtības un patēriņš ir noteikti laboratorijas apstākļos (20 °C) ar standarta krāsām. Uz būvlaukuma var rasties nedaudz atšķirīgas vērtības.

Aptuvenie norādītie daudzumi attiecas uz gludām, izlīdzinātām pamatnēm.

Apstrādājiet blakusesošās virsmas ar tāda paša partijas numura materiālu, jo pretējā gadījumā var rasties krāsas, spīduma un struktūras atšķirības.

Oglekļa šķiedras ir redzamas uz virsmas. Iespējami ar pārstrādi saistīti oglekļa šķiedras saišķi.

Nelietojiet vāji necaurspīdīgas krāsas melnā šķērseniski vadošā slāņa dēļ.

Pirms augšējā slāņa uzklāšanas parādiet šķērseniski vadošā slāņa un savienojumu funkcionalitāti un dokumentējiet to mērījumu protokolā.

Zems mitruma līmenis var izraisīt lielāku noplūdes pretestību, nevienmērīgu vai lielāku slāņa biezumu un pat pārklājuma nevadīšanu.

Maisījumu uzklāšana ar iegreiztu špakleļlāpstiņu / rakeli. Apstrādājot ar izlīdzinošo špakleļlāpstiņu / tērauda ēveli, "ķelles sitieni" var palikt redzami.

Virsmas remonts un apstrāde uz esošajām virsmām noved pie redzamas izskata un struktūras maiņas.

Abrāzīvās mehāniskās slodzes noved pie nolietojuma pazīmēm.

Transportlīdzekļi ar metāla un poliamīda riepiem, kā arī dinamiska punktveida slodze var palielināt nodilumu.

UV un laikapstākļu iedarbības rezultātā epoksīda sveķi parasti nesaglabā krāsu.

Sīkāka informācija par sarakstā iekļauto produktu apstrādi, sistēmas iestatīšanu un apkopi



atrodama attiecīgajās pašreizējās tehnisko datu lapās un Remmers sistēmas ieteikumos.

Darba instrumenti/tīrīšana



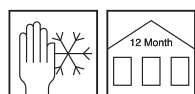
Izlīdzinoša ķelle, zobots rakelis, zobots veltnis (metāls), gumijas lāpstiņa, epoksīda veltnis, piemērota maisīšanas ierīce

Plašāku informāciju skatiet Remmers darba rīku programmā.

Tulīt tīriet instrumentus un iespējamus netīrumus svaigā stāvoklī ar šķīdinātāju V 101.

Veicot tīrīšanu, pievērsiet uzmanību piemērotiem aizsardzības un utilizācijas pasākumiem.

Glabāšana/glabāšanas laiks



Uzglabājot neatvērtā oriģinālajā traukā vēsā, sausā un sala aizsargātā vietā vismaz 12 mēneši.

Drošība/noteikumi

Tikai komerciāliem lietotājiem!

Sīkāka informācija par drošību transportēšanas, glabāšanas un darbības laikā, kā arī par utilizāciju un ekoloģiju ir atrodama pašreizējā drošības datu lapā un brošūrā " Epoksīda sveķi būvniecības nozarē un vidē" (Deutsche Bauchemie e.V., 2. izdevums, 2009. gads).

Individuālie aizsardzības līdzekļi

Šo informāciju var atrast pašreizējās drošības datu lapās vai attiecīgajā informācijā, ko sniedz profesionālas apdrošināšanas asociācijas.

Utilizēšanas norādījumi

Lielā apjomā izstrādājuma atlikumi saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem ir jānodod utilizācijai oriģinālajā iepakojumā. Ja iepakojums ir pilnībā iztukšots, nododiet to atkārtotai pārstrādei. Nedrīkst izmest māsaimniecības atkritumos. Nedrīkst nonākt kanalizācijā. Nedrīkst izliet notekās.

GOS sask. ar Dekoratīvo krāsu direktīvu (2004/42/ES)

ES ierobežojums produktam (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010)
Šis produkts satur < 500 g/l GOS.



CE MARĶĒJUMS



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

07

GBIII 021_4

EN 13813:2002

1431

Sintētisko sveķu līme / sintētisko sveķu pārklājums lietošanai iekštelpās

Ugunsdrošība:

E_{fl}

Kodīgu vielu izdalīšanās:

SR

Nodilumizturība:

≤ AR 1

Stiepes izturība:

≥ B 1,5

Triecienizturība:

≥ IR 4



Mēs norādām uz to, ka tālāk norādītie dati/norādījumi tika noteikti praksē vai laboratorijā kā aptuvenas vērtības, un tāpēc tās pamatā nav uzskatāmas par saistošām.

Šie norādījumi ir vispārēja informācija, kas apraksta mūsu izstrādājumus, kā arī informē par to izmantošanu un apstrādes veidiem. Turklāt ir jāņem vērā,

ka atkarībā no konkrēto darba apstākļu, izmantoto materiālu un darba vietas atšķirībām un dažādajiem iespējamajiem apstākļiem ir saprotams, nav iespējams aprakstīt katru atsevišķo gadījumu. Tāpēc mēs šaubu gadījumā iesakām veikt izmēģinājumu vai sazināties ar mums. Ja mēs neesam skaidri un rakstiskā veidā apliecinājuši izstrādājumu specifisku piemērotību vai īpašības līgumā noteiktam izmantošanas mērķim,

izmantošanas tehniskās konsultācijas vai pamācības, arī tad, ja tās veiktas pēc labākajām zināšanām, jebkurā gadījumā nav saistošas. Pārējos gadījumos spēkā ir mūsu tirdzniecības un piegādes nosacījumi.

Ja šī tehniskā atgādne tiek izdota jaunā redakcijā, tad jaunā redakcija aizstāj līdzšinējo tehnisko atgādni.