



Epoxy WHG Color AS

Odporna chemicznie, przewodząca powłoka mostkująca rysy



Kolor	Formy dostawy				
	Ilość na palecie	150	60		
	Jedn. opak.	1,7 kg	4,2 kg	10 kg	25 kg
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	02	04	11	26
	Nr art.:				
krzemowoszary	1431			■	■
jasnoszary	1432			■	■
kolory niestandardowe od 100 kg	1435			■	■
Komponent B	211428	■	■		

Zużycie Paytrż rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Odporna chemicznie, mostkująca rysy powłoka przewodząca elektryczność statyczną
- Powłoka w systemie SL Floor WHG AS (Niemcy: ogólne dopuszczenie budowlane Z-59.12-303)

Właściwości

- Przewodzi ładunki elektryczne
- Statyczne mostkowanie rys
- Wysoka odporność chemiczna
- Trudnopalność
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B
Gęstość (20 °C)	1,60 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	4500 mPa s	450 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Reakcja na ogień (wg DIN EN 13501-1)	B _{fl} -s1** (trudnopalna)
Klasa antypoślizgowości (DIN EN 51130:2014)	R10 (posypka 20% z Glimmer GH1 3/0) R12 (posypka z SIC 04)
Ścieralność metodą Tabera	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Shore D po 28 dniach	59
Wytrzymałość na zginanie	około 17 N/mm ² *
Wytrzymałość na ściskanie	około 45 N/mm ² *

* Zaprawa epoksydowa 1 : 10 z piaskiem normowym

** Klasa odporności ogniowej w określonych systemach (patrz raport z badania klasyfikacji ogniowej: systemy przewodzące Remmers).

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- [Verarbeitungsrichtlinien](#)
- [Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme](#)
- [Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG AS](#)
- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-303](#)
- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Rutschhemmung R12](#)
- [Rutschhemmung R10](#)

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- [WHG TX \(1221\)](#)
- [Epoxy GL 100 \(1427\)](#)
- [Epoxy Conductive \(6671\)](#)

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².

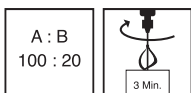
Należy obowiązkowo stosować odpowiednie epoksydowe powłoki gruntujące, szpachlówki drapane lub zaprawy epoksydowe Remmers.

Podczas prac w ramach ujętych w Ogólnym Dopuszczeniu Budowlanym podłoże musi spełniać jego wymagania. Należy także zastosować wymienione w nim produkty systemowe.
- **Przygotowania**

Przed aplikacją należy uzyskać gładkie podłoże, na przykład poprzez nałożenie szpachlówki drapanej.

Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów. Jako warstwę przewodzącą poprzecznie z zasady należy stosować Epoxy Conductive, zgodnie z aktualną instrukcją techniczną.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Mieszkę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać. Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Gotową mieszkę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi. Następnie koniecznie przewałkować powierzchnię wałkiem kolczastym. Wskazówka: na powierzchniach pionowych powłokę należy aplikować dodatkiem około 2 % wagowych WHG TX.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +30 °C.

Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

około 45 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przetomu.

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 16 godzin, mechanicznie można ją obciążać po 3 dniach, a pełną wytrzymałość/odporność uzyskuje po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

■ Powłoka

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.

Następnie wykończyć za pomocą wałka kolczastego (metalowego).

Zużycie co najmniej 1,5 kg/m² spoiwa

■ **Warstwa bazowa powłok zasypywanych**

Niewypełniony materiał nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy zębatej / rakli zębatej i w razie potrzeby wykończyć wałkiem kolczastym.

Świeżą warstwę bazową obsypać nadmiarem odpowiedniego karbidku krzemu.

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie	co najmniej 1,0 kg/m ² spoiwa
---------	--

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Podane przybliżone ilości zużycia odnoszą się do gładkich, wyrównanych podłoży.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Na powierzchni widoczne są włókna węglowe. Możliwe jest występowanie pęczków włókien, uwarunkowane technologicznie.

Ze względu na czarną warstwę przewodzącą nie należy stosować kolorów słabo kryjących. Przed wykonaniem powłoki należy sprawdzić i udokumentować poprawność działania połączeń.

Niska wilgotność powietrza może powodować podwyższenie oporu przewodzenia, a nierównomierne lub większe grubości warstw mogą spowodować nawet brak przewodzenia powłoki.

Mieszkankę należy nakładać za pomocą pacy zębatej lub rakli zębatej. Aplikacja za pomocą pacy stalowej lub miecza do jastrychów może powodować powstawanie "śladów uderzeń". Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużywania się powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie

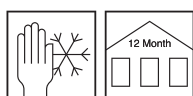


Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu

zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Blizsze informacje na temat bezpieczenstwa podczas transportu, skladowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony srodowiska znajduja sie w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Indywidualne srodki ochrony

Informacje na ten temat zawarte sa w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazowka dotyczaca utylizacji

Wiecej resztki produktu nalezy usunac w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiazujacymi przepisami. Catkowicie opróżnione opakowania przekazac do recyklingu. Nie usuwac ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuscic do przedostania sie do kanalizacji.

Zawartosc LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartosc LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

VOC
Kat. A/j
2010: 500g/l
max.: 500g/l

Deklaracja Wlasciwości Uzytkowych

> **Deklaracja Wlasciwości Uzytkowych**

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 07 / UKCA 21

GBIII 021_4

EN 13813:2002

1431

Jastrych / powloka z żywicy syntetycznej, l do stosowania w budynkach

Reakcja na ogien:	E _{fl}
Uwalnianie substancji powodujacych korozje:	SR
Odpornosc na scieranie:	≤ AR 1
Przyczepnosc:	≥ B 1,5
Odpornosc udarowa:	≥ IR 4

Prosimy wziac pod uwage, ze powyzsze dane / informacje zostaly okreslone podczas zastosowan praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie maja wiadzacego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiązujący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność