



Epoxy WHG Color AS

Elektrostaticky vodivá, chemicky odolná, trhliny prekleňujúca stierka



Odtieň	Dostupnosť
	Počet kusov na palete
	Balenie 25 kg
	Druh balenia plechový obal
	Kód obalu 26
	Číslo výrobku
kieselgrau (RAL 7032)	1431 ■
špeciálne odtiene od 100 kg	1435 ■

Spotreba Pozri príklady použitia

Oblasti použitia

- Elektrostaticky vodivá, chemicky odolná, trhliny prekleňujúca stierka
- Stierka v systéme SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-303)

Vlastnosti výrobku

- Elektrostaticky vodivý
- Statické prekrytie trhlín
- Vysoká chemická odolnosť
- Nehorľavý
- Pojazdny ručnými paletovými vozíkmi a vysokozdvížnými vozíkmi

Informácie o výrobku

■ **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,70 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,50 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	4500 mPa s	450 mPa s	2000 mPa s

■ **V zreagovanom stave**

Reakcia na oheň (DIN EN 13501-1)	B _{fl} -s1** (nehorľavý)
Trieda odolnosti proti sklzu (DIN EN 51130:2014)	R10 (Einstreugrad 20% Glimmer GHL 3/0) R12 (Einstreuung mit SIC 04)
Odolnosť voči obrusu podľa Taberovho testu	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Tvrdosť podľa Shore D po 28 dňoch	59
Pevnosť v ťahu v ohybe	cca 17 N/mm ² *
Pevnosť v tlaku	cca 45 N/mm ² *

* Epoxidová malta 1: 10 so štandardným pieskom

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- [Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme](#)
- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung \(SL Floor WHG AS\)](#)
- [Übereinstimmungszertifikat](#)
- [Verarbeitungsrichtlinien](#)
- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Rutschhemmung R12](#)
- [Rutschhemmung R10](#)

Systémové produkty

- [WHG TX \(1221\)](#)



- > Epoxy GL 100 (1427)
- > Epoxy Conductive (6671)

Prípravné práce

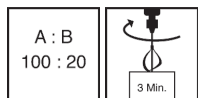
■ Požiadavky na podklad

Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gumeny, ani iné separačné látky.
Prídržnosť penetrovanej plochy musí byť v priemere 1,5 N/mm² (minimálna hodnota 1,0 N/mm²), pevnosť v tlaku musí vykazovať min. 25 N/mm².
Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie, záškraby alebo stierky Remmers.
Pri aplikácii vrámci schválených systémov (podľa nemeckých predpisov pre stavby) je potrebné dodržiavať požiadavky na podklad a používať výhradne schválené produkty pre dané systémy.

■ Príprava podkladu

Pred aplikáciou vytvorte hladký povrch, napr. záškrabom.
Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.
Výrobok Remmers Epoxy Conductive nanášajte ako priečne vodivú vrstvu vždy v súlade s aktuálnym technickým listom.

Príprava zmesi



■ Kombinovaný obal

Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom.
Námiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.
Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút.
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.

Miešací pomer (A : B) 100 : 20 hmotnostne

Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.
Povrch následne nevyhnutne prevalčujte ježkovým valcom.
Poznámka: Na vertikálnych plochách spracujte povlak s pridaním cca 2% WHG TX.

Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, prostredia a podkladu: min. +10 °C až max. +30 °C
Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +10 °C až do max. +30 °C.
Po aplikácii chrániť po dobu 48 hodín pred priamym kontaktom s vodou alebo vlhkosťou.
Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.
Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ Čas spracovania (+20 °C)

cca 45 minút

■ Nanášanie ďalšej vrstvy (+20 °C)

Interval medzi jednotlivými pracovnými krokmi min. 12 hodín a max. 48 hodín.
V prípade stavebne podmienených dlhších časových intervalov, zbrúsiť pred ďalšou vrstvou až na viditeľne bielu štruktúru.

■ Čas vytvrdnutia (+20°C)

Pochôdzny po 16 hodinách, mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch, plne zaťažiteľný po 7 dňoch.

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

Príklady použitia

■ Nanášanie

Materiál naneste na pripravený povrch a rozotrite vhodnými prostriedkami, napr. zubovým hladidlom alebo zubovou stierkou.
Následne odvzdušnite ježkovým valcom (kovovým).

■ Nosná vrstva pre presypávané podlahy

Nenaplnený materiál naneste na podklad vhodným prípravkom, napr. zubovou stierkou alebo raklou, rozotrite a prevalčujte ježkovým valčekom.
Ešte čerstvú základnú vrstvu posypte vhodným karbidom kremíka alebo Ceramix Conduct 04/08 v nadmernom množstve.
Po vytvrdnutí odstráňte prebytok, ktorý nie je naviazaný.

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach (20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť.
Uvedené približné množstvo spotreby sa vzťahuje na hladké a zarovnané podklady.
Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.
Na povrchu sú viditeľné uhlíkové vlákna. Sú možné zväzky uhlíkových vlákien súvisiace so spracovaním.



Vzhľadom k čiernej priečne vodivej vrstve nepoužívajte odtiene so slabou krycou schopnosťou. Pred aplikáciou krycej vrstvy overte funkčnosť priečne vodivej vrstvy a spojov a zdokumentujte ju pomocou protokolu o meraní.
Nízka vlhkosť môže viesť k vyššiemu vzdušnému odporu, nerovnomerné alebo silnejšie vrstvy dokonca k nevodivosti povlaku.
Aplikácia zmesi zubovým hladítkom alebo raklou. Pri spracovaní pomocou hladítka / stierky môžu zostať viditeľné stopy hladítka.
Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre. Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia.
Pri zaťažení kovovými kolieskami alebo kolieskami z tvrdého polyamidu, či pri bodovom zaťažení môže dôjsť k rýchlejšiemu opotrebovaniu.
Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále. Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

Pracovné náradie / čistenie



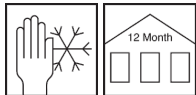
Zubové hladítko, zubová stierka, ihlový valec (kovový), gumová stierka, valček na epoxidy, vhodné miešacie zariadenie.

Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101. Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Remmers náradie

► [Patentdispenser \(4747\)](#)

Skladovanie



V uzatvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 12 mesiacov.

Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Vyhlasenie o zhode



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

07
GBIII 021_4
EN 13813:2002
1431

Poter zo syntetickej živice na vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti opotrebovaniu:	≤ AR 1
Prídržnosť:	≥ B 1,5
Odolnosť proti nárazu:	≥ IR 4



Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.