



PCB Couche barrière EP 2K

- PCB Coat EP 2K -

Revêtement à base de résine époxy émulsionnable à l'eau pour l'assainissement des éléments de construction contaminés au PCB

Teinte	Disponibilité	
	Nbre / palette	
	UC	10 kg
	Conditionnement	Seau métal
	Emballage / Code	11
	Art. n°	
Blanc	1461	■
Gris argent	1463	■

Consommation

env. 0,60 kg/m² lors de l'application de 3 couches

La consommation dépend de la condition du support.



Domaines d'utilisation

- Réparation des surfaces secondaires assez fortement pollués
- Réparation des sources primaires faibles
- [AW_BS_11]



Propriétés

- Capacité de rétention élevée au PCB
- Bon pouvoir couvrant
- Thixotrope
- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Après réaction, sans risque physiologique



Données techniques

■ Produit frais

Extrait sec	58 % en masse
-------------	---------------

■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,45 g/cm ³	1,12 g/cm ³	1,41 g/cm ³
Viscosité (25°C)	1900 mPa s	230 mPa s	450 mPa s



■ Après réaction

Capacité de rétention au PCB	94 %
------------------------------	------

Degré de brillance	mat satiné
--------------------	------------

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- [PCB-Rückhaltevermögen - Prüfbericht C.A.U. Dreieich](#)
- [Prüfbericht AgBB-Richtlinie](#)
- [VOC-Prüfung](#)

Produits complémentaires

- [PCB Top \(0544\)](#)
- [PCB Couche barrière W \(2998\)](#)

Préparation

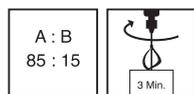
■ Exigences concernant le support

Le support doit être sec, propre, porteur, exempt de toutes substances susceptibles de diminuer l'adhérence (huile, graisse, cire).

■ Traitement préliminaire

Éliminer les salissures, le coulis de ciment et les résidus de peinture non adhérents.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 85 : 15 parts en poids

Appliquer le mélange préparé directement sur le support.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

Au max. 60 min.

■ Recouvrabilité (+20°C)

Temps d'attente entre les différentes opérations: au moins 12h et au max. 48h.

Pour des temps d'attente plus longs, poncer le support de nouveau et appliquer un primaire.

■ Durcissement (+20°C)



	Résistant à toutes les charges après 7 jours
	Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.
Informations de mise en œuvre	Appliquer le matériel en 3 couches. A la fin de la vie en pot, la viscosité ou la température n'augmente pas. C'est pourquoi, il est nécessaire de respecter le temps de traitement maximal.
Important	Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure. Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière. Les travaux dans des zones contaminées des PCB sont soumis à des prescriptions spéciales, notamment les directives PCB des états fédérés, le règle DGUV 101-004 et le TRGS 524. Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique. Pour la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.
Outillage / Nettoyage des outils	Matériel de mélange approprié, pinceau, rouleau époxy, matériel de pulvérisation Airless Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées. Nettoyer les outils aussitôt après utilisation et les éventuelles taches fraîches immédiatement avec de l'eau. Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.
Stockage / Tenue en stock	Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.
Sécurité / Réglementations	Produit réservé aux professionnels ! Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).
Equipement de protection individuelle	Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à particules minimum A/P2 et de lunettes de protection est nécessaire. Porter des gants et des vêtements de protection adaptés.
Elimination	Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.



COV selon Directive
Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de
performances

➤ **Leistungserklärung GBI F 023-3**

Marque CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

07

GBI F 023-3

EN 13813:2002

1461

Revêtements en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement. Cette édition annule et remplace les précédentes.