



PCB Afdichting EP 2K

- PCB Coat EP 2K -

Epoxycoating voor sanering van bouwdelen belast met PCB

Kleuren	Leverbaar	
	Aantal per pallet	
	VPE	10 kg
	verpakking	bus
	verpakkingscode	11
	art.nr.	
wit	1461	■
zilvergrijs	1463	■

Verbruik

Ca. 0,60 kg/m² bij drie lagen

Het verbruik is afhankelijk van de ondergrondconditie.



Toepassing

- Het in stand houden secundaire ondergronden zwaar belast met PCB's
- Het in stand houden zwakke PCB primaire bronnen
- [AW_BS_11]



Eigenschappen

- Extreem goede PCB sperrende werking
- Goed dekkend
- Thixotroop
- Uitstekende hechting op vele ondergronden
- In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk



Technische gegevens

■ In aangeleverde toestand

Vaste stofgehalte	58 massa-%
-------------------	------------

■ In aangeleverde toestand

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	1,45 gr/cm ³	1,12 gr/cm ³	1,41 gr/cm ³
Viscositeit (25°C)	1900 mPas	230 mPas	450 mPas



■ **In uitgereageerde toestand**

PCB-retentievermogen	94%
Glansgraad	zijdema

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Certificaten

- [Onderzoeksrapport PCB opnamecapaciteit](#)
- [Testrapport AgBB-richtlijn](#)
- [VOS-test](#)

Mogelijke systeemproducten

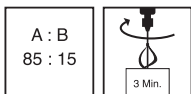
- [PCB Top \(0544\)](#)
- [PCB Afdichting W \(2998\)](#)

Werkvoorbereiding

■ **Eisen aan de ondergrond**

De ondergrond moet draagkrachtig, droog, schoon zijn en ontdaan van stoffen (olie, vet, was) die de hechting beïnvloeden.

Vorbereiding



■ **Bussen**

De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen. Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen. Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen. Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden. Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.

Het voorbereide mengsel direct aanbrengen.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

■ **Verwerkingsrichtlijnen**

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +8°C tot max. +30°C.

■ **Verwerkingstijd (+20°C)**

Max. 60 minuten

■ **Overschilderbaarheid (+20°C)**

Wachttijden tussen de lagen min. 12 uur en max. 48 uur. Bij lagere wachttijden het oppervlak schuren en opnieuw gronderen.

■ **Uithardingstijd (+20°C)**

Volledig te belasten na 7 dagen.

Het product in minimaal drie lagen aanbrengen.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen, met name in combinatie met een hoge luchtvochtigheid, verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Verwerkingstip

Tijdens het uithardingsproces het aangebrachte materiaal tegen vochtigheid beschermen, omdat anders oppervlakteverschil en verminderde hechting kunnen optreden. De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen. De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding min. +3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen.



Absoluut zorgdragen voor voldoende luchtcirculatie, zo dat water aan de omgeving kan worden afgegeven.
Het einde van de potlife is door het dikker worden van het materiaal of verhoging van de temperatuur niet herkenbaar. Daarom absoluut de maximum verwerkingstijd in acht nemen.
Bij machinale verwerking graag overleggen met de Remmers Technische Service.

Opmerking

Alle bovengenoemde waarden en verbruiken zijn onder laboratoriumcondities (20°C) met standaardkleuren verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.
Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargennummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.
Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.
Werken in met PCB belaste ruimtes is aan voorschriften gebonden, met name de PCB-richtlijnen van de deelstaten, de DGUV regel 101-004 en de TRGS 524.
Afwijkingen van actuele normen en regelgevingen moeten afzonderlijk worden overeengekomen.
Bij de voorbereiding en uitvoering altijd de beschikbare testrapporten in acht nemen.

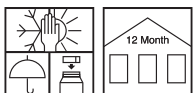
Gereedschap / reiniging



Geschikt mengapparaat, kwast, epoxyroller, airless apparatuur

Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.
Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met water reinigen.
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Opslag / houdbaarheid



In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand.

Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor de professionele verwerker!
Nadere informatie met betrekking tot veiligheid bij transport, opslag en verwerking alsmede afvalverwijdering en ecologie vindt u in de nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Bij verwerking door middel van spuiten adembescherming combinatiefilter min. A/P2 en oogbescherming vereist. Geschikte beschermende handschoenen en kleding dragen.

Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren. Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

VOS conform Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor dit product (cat.A/j): max. 140 g/l (2010).
Dit product bevat < 140 g/l VOS.



Prestatieverklaring

> [Prestatieverklaring](#)



CE-markering



Remmers B.V.
Nagelpoelweg 30 - 7333 NZ Apeldoorn

07
GBI F 023-3
EN 13813:2002
1461

Dekvloermortel en dekvloeren

Brandklasse:	E _{fl}
Vrijgekomen corrosieve substanties:	SR
Slijtweerstand:	≤ AR 1
Hechttreksterkte:	≥ B 1,5
Slagvastheid:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.