



## PUR SL-214-Plus-Schichtlack

Dvousložkový vícevrstvý lak s velmi rychlým schnutím a delší dobou zpracování



Odstín	Dostupnost	
	Počet kusů na paletě	22
	<b>Balení</b>	<b>20 l</b>
	Typ balení	plechový obal
	Kód obalu	20
	<b>Číslo výrobku</b>	
<b>PUR SL-214/10</b>		
bezbarvý nevýrazný matný	1857	■
<b>PUR SL-214/20</b>		
bezbarvý matný	1849	■
<b>PUR SL-214/30</b>		
bezbarvý polomatný	1850	■

Spotřeba Cca 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> na jeden nátěr



### Oblasti použití



- Základní nátěr & konečný nátěr
- Hodnotný nábytek
- Dílce pro obchody a stavbu veletrhů
- Masivní dřevo & dýhy
- Krycí lak pro Colorlacke (odolnost proti oděru/stupeň lesku)
- Pro profesionální použití

### Vlastnosti výrobku



- Velmi rychle schnutí
- Velmi dobrá brousitelnost
- Dobrý rozlív
- Velmi dobrá odolnost vůči chemikáliím
- Světlostálý
- Prodloužená doba zpracování

### Údaje o výrobku

Pojivo	Polyakrylátová pryskyřice
Hustota (20 °C)	Cca 0,94 kg/l
Průtokový pohárek (20° C, DIN 4)	Cca 25
Zápach	Typický pro tento druh

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

### Certifikáty

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"

### Zkušební normy

DIN 68861, 1B Odolnost proti chemikáliím

### Další informace

- [Pfleghinweise für lackierte Möbeloberflächen](#)



#### Systémové produkty

- PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)
- PUR H-280-Härter (1975)
- V-890-Verdünnung (1955)
- V-897-Verdünnung (1935)
- V-893-Verzögerer (1981)
- PUR CL-240-Colorlack (1965)
- SM-820-Strukturmittel (1942)
- MM-823-Mattierungsmittel (3867)

#### Přípravné práce

- Požadavky na podklad  
Podklad musí být odborně připraven, čistý a suchý, bez prachu, mastnoty a oddělovacích se částic.  
Vlhkost dřeva: 8-12%
- Příprava podkladu  
Mastné a pryskyřicové dřevo/podklady omyjte pomocí výrobku WV-891 nebo V-890.  
Broušení provádějte pomocí P 100 - 180.  
V případě barvení, namažte podklad pomocí prostředků Aqua KB-004, Aqua BB-007 nebo Aqua PB-006.

#### Příprava směsi



- Míchání  
10: 1 s PUR H-280 podle objemu (100: 10 podle hmotnosti)  
Tužidlo přidejte za stálého míchání a směs se homogenizuje.  
Doba zpracování max. 48 hodin, vyšší teploty mohou dobu zkrátit.  
Staré směsi laků s tužidly mají nižší užité vlastnosti.  
Staré směsi laků s tužidly můžete přidávat nejdéle do 48 hod do čerstvě připravených směsí laků a tužidel.  
V případě zpracování pomocí přísad a aditiv dodržujte, prosím, pokyny v technickém listu systémového produktu.

#### Zpracování



- Podmínky při zpracování  
Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +18 °C až do max. +25 °C.  
  
Materiál dobře promíchejte.  
Stříkání.  
Pistole s pohárkem: tryska 1,8 - 2,0 mm; tlak rozprašování: 2 - 3 bar.  
Stříkání Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.  
Airmix stříkání: tryska: 0,23-0,28 mm, tlak materiálu: 80-100 bar, tlak přídavného vzduchu: 1,2-2 bar.  
Druhý nátěr provádějte po uschnutí a mezibrusu (P240-320).  
V případě potřeby proces opakujte.  
Otevřená balení dobře uzavřete a pokud možno co nejdříve upotřebte.

#### Upozornění při zpracování



- Pomocí zkušebního nátěru zkontrolujte kompatibilitu nátěru, přilnavost k podkladu a odstín.  
Pro transparentní přelakování barevných lakovaných povrchů doporučujeme přidat k čirému laku 5-10% PUR barevný lak v požadované barvě.  
Časový úsek, ve kterém můžete produkt zpracovat bez mezibrusu, se orientuje podle hodnoty "Přetíratelný" (doba schnutí). Po překročení tohoto časového úseku je nutné plochu před dalšími pracovními úkony obrousit a očistit od prachu.  
Pro balení hotových lakovaných dílců použijte prodyšné materiály.

- Schnutí  
Suchý proti prachu: po cca 20-30 minutách  
Přelakovatelný: po cca 1,5 hodině  
Stohovatelný: po sušení přes noc  
Hodnoty ověřené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relativní vlhkost vzduchu.  
Nízké teploty, nedostatečná výměna vzduchu a vysoká vlhkost vzduchu schnutí výrazně prodlužují.
- Ředění  
V případě potřeby ředidlem V-890, ředidlem V-897, zpomalovačem V-893

#### Upozornění

DIN EN 71-3 "Migrace určitých prvků":  
Tento výrobek splňuje limity pro migraci těžkých kovů do dětských hraček podle normy DIN EN 71-3 a splňuje tak jeden z několika dalších požadavků na bezpečnost dětských hraček podle směrnice EU o hračkách (2009/48/ES).  
Pro udržení hodnoty povrchu doporučujeme pravidelné čištění a údržbu pomocí bavlněného hadříku bez žmolků.  
Používejte, prosím, prostředky bez rozpouštědel a bez silikonů.  
Menší mechanická poškození lze případně opravit pomocí Remmers Reparatur setu.

#### Nářadí / čištění

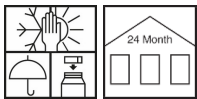


Airless-, Airmix stříkací zařízení, pistole s pohárkem  
Čištění pracovního nářadí provádějte pomocí výrobků WV-891-Waschverdünnung nebo pomocí V-890-Verdünnung.  
Zbytky po mytí zneškodňujte v souladu s předpisy.



Skladování / trvanlivost

Skladujte v uzavřených originálních obalech, v chladu, suchu a chráněné před mrazem, trvanlivost min. 24 měsíců.



Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Osobní ochranné pomůcky

Při stříkání použijte respirátor s kombifiltrem min. třídy A/P2 a ochranné brýle. Používejte vhodné ochranné rukavice a oděvy.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktáž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.