



## PUR SL-214-Schichtlack

Dwuskładnikowy, bardzo szybko schnący lakier warstwowy o długim czasie otwartym



Kolor	Formy dostawy
	Ilość na palecie 22
	<b>Jedn. opak.</b> 20 l
	Rodzaj opakowania pojemnik blaszany
	Kod opakowania 20
	<b>Nr art.:</b>
<b>PUR SL-214/10</b>	
bezbarny głęboki mat	1857 ■
<b>PUR SL-214/20</b>	
bezbarny mat	1849 ■
<b>PUR SL-214/30</b>	
bezbarny półmat	1850 ■

Zużycie ok. 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> na jedną warstwę



### Obszary stosowania



- Jako powłoka gruntująca i nawierzchniowa
- Do wysokiej jakości mebli
- Do zabudowy sklepów i stoisk targowych
- Do litego drewna i forniru
- Jako powłoka nawierzchniowa na lakierach barwnych (nadaje odporność na zadrapania oraz wyznacza stopień połysku)
- Dla profesjonalnych użytkowników

### Właściwości



- Bardzo szybkie schnięcie
- Bardzo dobra podatność na szlifowanie
- Dobra rozlewność
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Światłotrwałość
- Wydłużony czas otwarty

### Dane techniczne produktu

Spoivo	żywica poliakrylowa
Gęstość (20 °C)	około 0,94 kg/l
Lepkość (czas wypływu) w s (20° C, DIN 4)	około 25
Zapach	typowy dla rodzaju produktu

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty > DIN EN 71-3 "Sicherheit von Kinderspielzeugen"

Normy kontrolne DIN 68861, 1B Odporność chemiczna

Informacje dodatkowe > Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen



#### Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)
- PUR H-280-Härter (1975)
- V-890-Verdünnung (1955)
- V-897-Verdünnung (1935)
- V-893-Verzögerer (1981)
- PUR CL-240-Colorlack (1965)
- SM-820-Strukturmittel (1942)
- MM-823-Mattierungsmittel (3867)

#### Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża  
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować.  
Dopuszczalna wilgotność drewna: 8 - 12%.
- Przygotowania  
Tłuste i bogate w żywicę gatunki drewna należy zmyć rozcieńczalnikiem Remmers WV-891-Waschverdünnung lub V-890.  
Szlif wykonać papierem ściernym o uziarnieniu P 100-180.  
Jeśli wymagana jest aranżacja kolorystyczna, to podłoże należy pomalować bejcą Aqua KB-004, Aqua BB-007 albo Aqua PB-006.

#### Przygotowanie materiału



- Mieszanie  
10:1 z PUR H-280 w częściach objętościowych (100:10 w częściach wagowych)  
Utwardzacz dodawać podczas mieszania i mieszanke doprowadzić do stanu jednorodności.  
Maks. czas otwarty: 48 godzin, wyższe temperatury mogą spowodować jego skrócenie.  
Stare mieszanki lakieru z utwardzaczem mają mniejszą przydatność użytkową.  
Stare mieszanki lakieru z utwardzaczem mogą być dodawane do świeżo sporządzonych mieszanek w ciągu 48 godzin.  
Podczas stosowania z dodatkami należy przestrzegać zaleceń zawartych w odnoszących się do nich instrukcjach technicznych.

#### Sposób stosowania



- Warunki stosowania  
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +18 °C do maks. +25 °C.  
Materiał starannie rozmieszać.  
Natrysk.  
Pistolet kubetkowy: dysza: 1,8 - 2,0 mm; ciśnienie na rozpylaczu: 2 - 3 bar.  
Natrysk metodą airless: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-120 bar.  
Natrysk airmix: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-100 bar, ciśnienie natrysku: 1,2-2 bar  
Po wyschnięciu i wykonaniu międzyszlifu (P 240-320) nałożyć drugą warstwę produktu.  
W razie potrzeby czynność należy powtórzyć.  
Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

#### Wskazówki wykonawcze



- Wskazówki wykonawcze  
Przez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor.  
Do bezbarwnego lakierowania powierzchni kolorowych zalecamy dodanie do lakieru bezbarwnego 5-10% PUR Colorlack w żądanym odcieniu koloru.  
Okno czasowe, w ramach którego produkt może być pokrywany lakierem bez wykonywania międzyszlifu, podane jest w punkcie "Schnięcie". Po przekroczeniu tego czasu powierzchnię należy przed dalszą obróbką przeszlifować i oczyścić z pyłu.  
Podczas pakowania polakierowanych na gotowo elementów drewnianych należy stosować materiały przepuszczające powietrze.
- Schnięcie  
Pyłosuchość powłoka osiąga po ok. 20-30 minutach  
Dalsza obróbka możliwa jest po około 1,5 godz.  
Możliwość układania w stosy: po wysuszeniu przez noc  
Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.  
Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.
- Rozcieńczanie  
W razie potrzeby rozcieńczać dodając: V-890-Verdünnung, V-897-Verdünnung, V-893-Verzögerer

#### Wskazówki

- Wskazówki  
DIN EN 71-3 "Migracja określonych pierwiastków":  
. Produkt ten spełnia limity migracji metali ciężkich do zabawek dziecięcych zgodnie z normą DIN EN 71-3 i tym samym spełnia jeden z kilku dalszych wymogów dotyczących bezpieczeństwa zabawek dziecięcych zgodnie z unijną "dyrektywą zabawkową" (2009/48/WE).  
Dla zachowania wartości powierzchni zalecamy jej regularne czyszczenie i pielęgnację za pomocą niekłaczącej



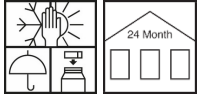
ścierki bawełnianej. Proszę stosować środki pielęgnacyjne nie zawierające silikonu i rozpuszczalników. Drobne uszkodzenia mechaniczne można naprawić za pomocą zestawu naprawczego Remmers (Remmers Reparatur-Set).

Narzędzia / czyszczenie



Urządzenia natryskowe typu airmix, airless, pistolety kubetkowe  
Narzędzia myć środkiem WV-891-Waschverdünnung albo V-890-Verdünnung.  
Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niemieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Blizsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

W przypadku aplikacji natryskowej należy nosić maskę ochronną dróg oddechowych z filtrem kombinowanym - co najmniej A/P2. Należy również nosić odpowiednie rękawice i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.  
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność