



## PUR SL-214-Schichtlack

Dvojsložkový viacvrstvový lak s obzvlášť rýchlym schnutím a dlhším časom spracovania

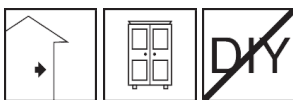


Odtieň	Dostupnosť
	Počet kusov na palete 22
	<b>Balenie</b> 20 l
	Druh balenia plechový obal biely
	Kód obalu 20
	<b>Číslo výrobku</b>
<b>PUR SL-214/10</b>	
bezfarebný nevýrazný matný	1857 ■
<b>PUR SL-214/20</b>	
bezfarebný matný	1849 ■
<b>PUR SL-214/30</b>	
bezfarebný polomatný	1850 ■

Spotreba Cca 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> na jeden náter



### Oblasti použitia



- Základný & vrchný náter
- Vysokohodnotný nábytok
- Obchody a veľtržné stavby
- Masívne & dýhované drevo
- Vhodný na prelakovanie krycích farieb (odolnosť v prsteňovom teste/stupeň lesku)
- Pre profesionálne použitie

### Vlastnosti výrobku



- Veľmi rýchlo schne
- Veľmi dobrá brúsiteľnosť
- Dobrá rozlievateľnosť
- Veľmi dobrá odolnosť proti chemikáliám
- Svetlostály
- S predĺženou dobou spracovania

### Informácie o výrobku

Spojivo	Polyakrylátová živica
Hustota (20 °C)	Cca 0,94 kg/l
Prietokový pohárík (20° C, DIN 4)	Cca 25
Zápach	Typický pre tento druh

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

### Certifikáty

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"

### Skúšobné normy

DIN 68861, 1B Odolnosť proti chemikáliám

### Ďalšie informácie

- [Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen](#)



#### Systémové produkty

- PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)
- PUR H-280-Härter (1975)
- V-890-Verdünnung (1955)
- V-897-Verdünnung (1935)
- V-893-Verzögerer (1981)
- PUR CL-240-Colorlack (1965)
- SM-820-Strukturmittel (1942)
- MM-823-Mattierungsmittel (3867)

#### Prípravné práce

- Požiadavky na podklad  
Podklad musí byť čistý, bez prachu, suchý, bez masntôt a bez uvoľnených nečistôt a správne odborne pripravený.  
Vlhkosť dreva: 8-12%
- Príprava podkladu  
Masné a živicové drevo/podklady umyte pomocou výrobku WV-891 alebo V-890.  
Drevo vybrúste brúsny papierom zrnitosti P 100 - 180.  
Pokiaľ si želáte farebný výsledok, podklad je potrebné namoriť moridlami Aqua KB-004, Aqua BB-007 alebo Aqua PB-006.

#### Príprava zmesi



- Miešanie  
10: 1 s PUR H-280 podľa objemu (100: 10 podľa hmotnosti)  
Počas miešania pridajte tužidlo a zmes dôkladne premiešajte.  
Čas spracovania max. 48 hodín, vyššie teploty môžu tento čas skrátiť.  
Staršie zmesi laku a tužidla majú nižšie spotrebiteľské vlastnosti.  
Staršie zmesi laku a tužidla je možné osviežiť do 48 hodín pridaním čerstvej zmesi laku a tužidla.  
Pri použití prídavkov a aditív, prosím, dodržujte príslušné technické listy systémových produktov.

#### Spracovanie



- Podmienky pri spracovaní  
Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +18 °C až do max. + 25 °C.  
  
Materiál dôkladne premiešajte.  
Striekanie  
Nádobková pištoľ: tryska: 1,8 - 2,0 mm; tlak rozprašovaného vzduchu: 2 - 3 bar  
Striekanie Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.  
Striekanie Airmix: tryska: 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 100 bar, tlak rozprašovaného vzduchu: 1,2 - 2 bar.  
Druhý náter urobte po uschnutí a medzibruse (P240-320).  
V prípade potreby postup zopakujte.  
Otvorené balenia dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

#### Upozornenie pri spracovaní



- Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu náteru, príľnavosť k podkladu a odtieň.  
Na transparentné prelakovanie farebných lakovaných povrchov odporúčame do bezfarebného laku pridať 5-10 % PUR Colorlack v požadovanej farbe.  
Časový úsek, kedy je možné produkt prelakovať bez medzibrúsenia, sa orientuje podľa údajov "ďalej spracovateľný" (čas schnutia). Po prekročení tohto časového úseku je potrebné plochu bezprostredne pred ďalšími pracovnými krokmi prebrúsiť a zbaviť prachu.  
Pre balenie hotových lakovaných dielov použite priepustné materiály.
- Sušenie  
Suchý proti prachu: po cca 20-30 minútach  
Prelakovateľný: po cca 1,5 hodine  
Stohovateľný: po sušení cez noc  
Hodnoty overené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relatívna vlhkosť vzduchu  
Nízke teploty, nedostatočná výmena vzduchu a vysoká vlhkosť vzduchu schnutie výrazne predlžujú.
  - Riedenie  
V prípade potreby riedidlom V-890, riedidlom V-897, spomaľovačom V-893

#### Upozornenie

DIN EN 71-3 "Migrácia určitých prvkov":  
Tento výrobok spĺňa limity pre migráciu ťažkých kovov do detských hračiek podľa normy DIN EN 71-3 a spĺňa tak jednu z viacerých ďalších požiadaviek na bezpečnosť detských hračiek podľa smernice EÚ o hračkách (2009/48/ES). Aby si povrchy zachovali svoju hodnotu, odporúčame pravidelné čistenie a starostlivosť o povrchy pomocou bavlnenej handričky, ktorá nepúšťa vlákna. Používajte ošetrojúce prostriedky bez obsahu rozpúšťadiel a silikónov. Drobné mechanické poškodenia je možné odstrániť pomocou opravnej sady Remmers.

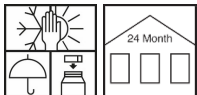


Pracovné náradie, čistenie



Airless-, Airmix striekacie zariadenie, pištoľ s prietokovým pohárom  
Pracovné nástroje vyčistite pomocou riedidla WV-891-Waschverdünnung alebo V-890-Verdünnung.  
Zbytky po umytí odstráňte v súlade s platnými predpismi.

Skladovanie



Skladujte v uzatvorených originálnych obaloch, v chlade a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 24 mesiacov.

Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Osobné ochranné pomôcky

Pri striekaní použite respirátor s kombifiltrom min. triedy A/P2 a ochranné okuliare. Používajte vhodné ochranné rukavice a odevy.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné získať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.