



## PUR BML-215/10-Vernis mat brillant

Vernis bicomposant PUR pour les supports mats ternes - également sur le bois foncé

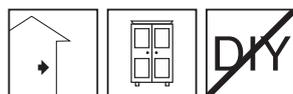
Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette	60	22
	<b>Unités de conditionnement</b>	<b>5 l</b>	<b>20 l</b>
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	05	20
	<b>Art. n°</b>		
<b>PUR BML-215/10 mat terne</b>			
Incolore	1941	■	■
<b>PUR BML-215/05 très mat</b>			
incolore	1979	■	■

### Consommation

Env. 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> par opération



### Domaines d'application



- Fond et finition
- Bois massifs et placages
- Mobilier haut de gamme
- Meubles de la cuisine et de la salle de bain
- Façades sans poignées
- Bois foncé
- Finition pour les vernis colorés (durabilité/degré de brillance)
- Produit réservé à l'usage des professionnels

### Propriétés



- Séchage rapide
- Bonne ponçabilité
- Très bonne résistance aux agents chimiques
- Bonne résistance aux rayures
- Faible tendance à la brillance
- Résistance à la lumière
- Très transparent
- Effet anti-traces de doigts

### Caractéristiques techniques



Densité (20°C)	0,934 g/cm <sup>3</sup>
Temps d'écoulement en secondes en coupe DIN 4	Env. 30
Odeur	Typique
Degré de brillance	Mat terne

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

## Préparation du travail

### ■ Exigences du support

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse, de poussière, de toutes substances polluantes, et avoir été préparé dans les règles de l'art.

Humidité du bois: 8-12%

### ■ Traitement préliminaire

Nettoyer un bois gras ou résineux avec le Diluant de lavage WV-891 ou le Diluant V-890.

Bois résineux: poncer avec P80-120.

Tous les autres supports: poncer avec P180-320.

## Préparation



### ■ Mélanger

Mélange: 10 / 1 parts en poids de Durcisseur PU H-280

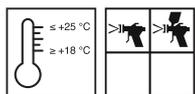
Ajouter le durcisseur en mélangeant. Mélanger jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.

Anciens mélanges de vernis-durcisseur ont des propriétés limitées.

Pour l'utilisation d'adjuvants ou additifs, respecter la fiche technique du produit.

Temps de traitement: au max. 12h, des températures plus élevées peuvent diminuer ce temps.

## Mise en oeuvre



### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +18 et +25°C.

Pulvériser.

Pistolet à gobelet: buse: 1,8-2,0 mm, pression de pulvérisation: 2-3 bars.

Pistolet Airless: Buse: 0,23-0,28 mm. Pression du produit: 80-120 bar.

Pistolet Airmix: Buse: 0,23 - 0,28 mm. Pression du produit: 80 - 100 bar. Pression de pulvérisation: 1,2 - 2 bar.

Après séchage et égrenage (abrasif 240-320), procéder à la seconde application.

Si nécessaire, répéter le processus.

Une couche suffit lors de l'application comme finition.

Bien refermer les emballages entamés et les utiliser aussi rapidement que possible.

## Applications



Contrôler la compatibilité avec le support, l'adhérence et la teinte par la réalisation préalable d'une surface test.

Lors de la finition des supports traités avec un vernis coloré; le cas échéant peut-on ajouter au max. 10% du vernis coloré au produit pour éviter la déviation de couleur du vernis coloré.

Vous pourriez trouver la période dans laquelle on peut recouvrir le produit sans ponçage intermédiaire dans la partie 'Recouvrable' (temps de séchage). Si on dépasse cette période, doit-on poncer et dépoussiérer le support.

Pour l'emballage des éléments de bois revêtus, utiliser un matériau perméable à l'air.

### ■ Séchage



Sec à la poussière: après env. 10 min.

Sec au toucher: après env. 40 min.

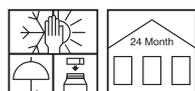
Recouvrable: après env. 1,5 h

Valeurs pour une température de 20°C / une humidité relative de l'air de 65 %.

Une température basse, une faible circulation d'air et une humidité de l'air élevée retardent le séchage.

### Stockage / Conservation

Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



### Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### Equipements de protection personnelle

Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à particules minimum A/P2 et de lunettes de protection est nécessaire. Porter des gants et des vêtements de protection adaptés.

### Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.