



## PUR FG-201-Füllgrund

Svetlostály, dvojzložkový plnič na polouzatvorené až zatvorené póry



0736/2024  
USCG-Nr.:  
164.110/ECOF/36/11/1635-02

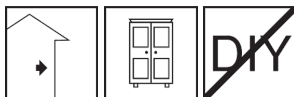
Odtieň	Dostupnosť		
	Počet kusov na palette	60	22
	<b>Balenie</b>	<b>5 l</b>	<b>20 l</b>
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	05	20
	<b>Číslo výrobku</b>		
bezfarebný	1950	■	■

### Spotreba

80 - 120 ml/m<sup>2</sup> na jednu vrstvu náteru



### Oblasti použitia



- Masívne a dyhované drevo
- Bielené dreviny
- Drevené podklady
- Vysokohodnotný nábytok
- Kuchynský & kúpeľňový nábytok
- Použite PUR FG-205 pre štruktúry s uzavretými pórami na dreve s hrubými pórami.
- Pre profesionálne použitie

### Vlastnosti výrobku



- Veľmi rýchlo schne
- Dobrá brúsiteľnosť
- Dobrá plnivosť na ploche
- Svetlostály
- Bez arómátov
- Reakcia na oheň podľa DIN EN 13501-1: C-s2,d0 na vhodných podkladoch
- Vhodné pre interiérové vybavenie lodí (IMO)

### Informácie o výrobku

Hustota (20 °C)	Cca 0,95 g/cm <sup>3</sup>
Prietokový pohárik (20° C, DIN 4)	Cca 27
Zápach	Typický pre tento druh

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

### Certifikáty

- **Brandverhalten DIN EN 13501-1**
- **Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)**

### Skúšobné normy

DIN EN 71-3 "Migrácia určitých prvkov"

### Systémové produkty

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR HL-211/90-Hochglanzlack (1961)**
- **PUR BML-215-Brillant-Mattlack (1941)**
- **PUR SL-21X-Schichtlack**
- **V-89X-Verdünnung**
- **Aqua Beizen**

### Prípravné práce

- **Požiadavky na podklad**  
Podklad musí byť správne odborne pripravený, čistý, bez prachu, suchý, bez masntôt a bez uvoľnených nečistôt.



Vlhkosť dreva: 8-12%

■ **Príprava podkladu**

Mastné a živcovité drevo/podlahy umyte prípravkom WV-891 alebo V-890. Pri práci v interiéri použite UN-894. Nechajte rozpúšťadlo dobre vypchať.

Odstráňte smolníky.

Ihličnaté dreviny: Brúsenie P 80 - 120

Všetky ostatné podklady: Brúsenie P 180 - 320

Aplikácia náteru musí nasledovať bezprostredne po brúsení.

Pokiaľ si želáte farebný výsledok, podklad je potrebné namoriť moridlami Aqua KB-004, Aqua BB-007 alebo Aqua PB-006.

**Príprava zmesi**



■ **Miešanie**

10: 1 s PUR H-280 podľa objemu (100: 10 podľa hmotnosti)

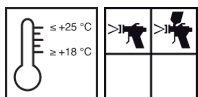
Počas miešania pridajte tužidlo a zmes dôkladne premiešajte.

Čas spracovania je max. 8 hodín, vyššie teploty ho môžu aj skrátiť.

Staršie zmesi laku a tužidla majú nižšie spotrebiteľské vlastnosti.

Pri použití prísad a aditív, prosím, dodržujte príslušné technické listy systémových produktov.

**Spracovanie**



■ **Podmienky pri spracovaní**

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +18 °C až do max. + 25 °C.

Striekacie

Nádobková pištoľ: tryska: 1,8 - 2,0 mm; tlak rozprašovaného vzduchu: 2 - 3 bar

Striekacie Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.

Striekacie Airmix: tryska: 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 100 bar, tlak rozprašovaného vzduchu: 1,2 - 2 bar.

Po vysušení a eventuálnom medzibrúsení (P 240 - 320) aplikujte ďalší krok.

Otvorené balenia dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

**Upozornenie pri spracovaní**



Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu náteru, prínavosť k podkladu a odtieň.

Pred povrchovou úpravou technicky modifikovaného dreva a materiálov na báze dreva sa musí vykonať skúšobný náter a test vhodnosti pre požadovanú oblasť použitia.

Časový úsek, kedy je možné produkt prelakovať bez medzibrúsenia, sa orientuje podľa údajov "ďalej spracovateľný" (čas schnutia). Po prekročení tohto časového úseku je potrebné plochu bezprostredne pred ďalšími pracovnými krokmi prebrúsiť a zbaviť prachu.

■ **Sušenie**

Suchý proti prachu: po cca 15 minútach

Prelakovateľný: po cca 1,5 hodine

Hodnoty overené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relatívna vlhkosť vzduchu

Nízke teploty, nedostatočná výmena vzduchu a vysoká vlhkosť vzduchu schnutie výrazne predlžujú.

■ **Riedenie**

V prípade potreby

**Upozornenie**

V prípade certifikovaných produktov a certifikovaných povrchových úprav je potrebné dodržiavať príslušné certifikáty/testy a technické listy produktov.

Pri aplikáciách podľa smernice o lodnom vybavení platí maximálna mokrá aplikačná dávka 3 x 120 g/m<sup>2</sup>.

**Pracovné náradie, čistenie**

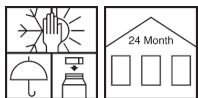


Airless-, Airmix striekacie zariadenie, pištoľ s prietokovým pohárom

Pracovné nástroje vyčistite pomocou riedidla WV-891-Waschverdünnung alebo V-890-Verdünnung.

Zbytky po umytí odstráňte v súlade s platnými predpismi.

**Skladovanie**



Skladujte v uzatvorených originálnych obaloch, v chlade a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 24 mesiacov.

**Bezpečnosť**

Blížšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

**Osobné ochranné pomôcky**

Pri striekaní použite respirátor s kombifiltrom min. triedy A/P2 a ochranné okuliare. Používajte vhodné ochranné rukavice a odevy.

**Upozornenie na likvidáciu odpadu**



Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevyliievajte do kanalizácie. Nevyliievajte do výlevky.

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastností produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahrádza posledné vydanie Technického listu.