



## PUR RHE-217-Rohholz-Effektlack

Dvousložkový lak pro efekt přírodního dřeva na světlých a tmavých dřevinách

Odstín	Dostupnost		
	Počet kusů na paletě	60	22
	<b>Balení</b>	<b>51</b>	<b>201</b>
	Typ balení	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	05	20
	<b>Číslo výrobku</b>		
bezbarvý	1957	■	■

**Spotřeba** Cca 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> na jednu vrstvu nátěru



### Oblasti použití



- Základní nátěr a konečný nátěr
- Masivní dřevo a dýhy
- Hodnotný nábytek
- Nábytek do kuchyní a koupelen
- Bělené dřevo
- Dřevo, které by nemělo být zvýrazněno
- Pouze pro profesionální uživatele

### Vlastnosti výrobku



- Rychlé schnutí
- Velmi dobrá brousitelnost
- Dobrá odolnost vůči chemikáliím
- Světlostálý
- Bez zvýraznění kresby dřeva

### Údaje o výrobku

Pojivo	Polyakrylová pryskyřice
Hustota (20 °C)	Cca 0,935 g/cm <sup>3</sup>
Průtokový pohárek (20° C, DIN 4)	Cca 20
Zápach	Typický podle druhu
Stupeň lesku	Zcela matný

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenaají závaznou specifikaci produktu.

**Zkušební normy** DIN 68861, 1B Odolnost proti chemikáliím

### Další informace

- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)
- [Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen](#)

### Systémové produkty

- [PUR H-280-Härter \(1975\)](#)
- [V-890-Verdünnung \(1955\)](#)
- [V-899-Verdünnung \(5143\)](#)
- [PUR BML-215/10-Brillant-Mattlack \(1941\)](#)
- [Aqua Beizen](#)

### Přípravné práce

- **Požadavky na podklad**  
Podklad musí být odborně připraven, čistý a suchý, bez prachu, mastnoty a oddělujících se částic.  
Vlhkost dřeva: 8-12%

- **Příprava podkladu**



Mastné a pryskyřičnaté dřevo/podklady omyjte přípravkem WV-891 nebo V-890. Při práci v interiéru použijte UN-894. Rozpouštědlo nechte dobře vyprchat.

Odstraňte smolníky.

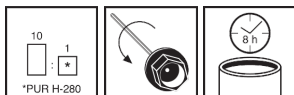
Jehličnaté dřevo: broušení dřeva P 80 - 120.

Listnaté dřevo: Předbrus P 150 - 180

Immediately po zbrúsení surového dřeva by měl být aplikován nátěr.

V případě barvení, namažte podklad pomocí prostředků Aqua KB-004, Aqua BB-007 nebo Aqua PB-006.

#### Příprava směsi



#### ■ Míchání

10: 1 s PUR H-280 podle objemu (100: 10 podle hmotnosti)

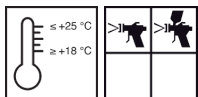
Tužidlo přidejte za stálého míchání a směs se homogenizuje.

Doba zpracování max. 8 hodin, vyšší teploty jej mohou zkrátit.

Staré směsi laků s tužidly mají nižší užité vlastnosti.

V případě zpracování pomocí přísad a aditiv dodržujte, prosím, pokyny v technickém listu systémového produktu.

#### Zpracování



#### ■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +18 °C až do max. +25 °C.

Stříkání.

Pistole s pohárkem: tryska 1,8 - 2,0 mm; tlak rozprašování: 2 - 3 bar.

Stříkání Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.

Airmix stříkání: tryska: 0,23-0,28 mm, tlak materiálu: 80-100 bar, tlak přídavného vzduchu: 1,2-2 bar.

Po uschnutí a případně druhém mezibrusu (P240 - 320) proveďte druhý nátěr.

Otevřená balení dobře uzavřete a pokud možno co nejdříve použijte.

#### Upozornění při zpracování



Pomocí zkušebního nátěru zkontrolujte kompatibilitu nátěru, přilnavost k podkladu a odstín.

Časový úsek, ve kterém můžete produkt zpracovat bez mezibrusu, se orientuje podle hodnoty "Přetratelný" (doba schnutí). Po překročení tohoto časového úseku je nutné plochu před dalšími pracovními úkony obrousit a očistit od prachu.

Pro balení hotových lakovaných dílců použijte prodyšné materiály.

#### ■ Schnutí

Suchý proti prachu: po cca 15 minutách

Přetratelný: po cca 1,5 hodině (nejlepšího efektu surového dřeva se dosáhne po vyschnutí přes noc).

Hodnoty ověřené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relativní vlhkost vzduchu.

Nízké teploty, nedostatečná výměna vzduchu a vysoká vlhkost vzduchu schnutí výrazně prodlužují.

Při vysoké vlhkosti vzduchu při procesu schnutí hrozí nebezpečí zbledání.

#### ■ Ředění

Připraveno k použití, v případě potřeby zředte ředidlem V-890 nebo V-899.

#### Upozornění

Pro udržení hodnoty povrchu doporučujeme pravidelné čištění a údržbu pomocí bavlněného hadříku bez žmolků. Používejte, prosím, prostředky bez rozpouštědel a bez silikonů.

#### Nářadí / čištění

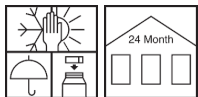


Airless-, Airmix stříkací zařízení, pistole s pohárkem

Čištění pracovního nářadí provádějte pomocí výrobků WV-891-Waschverdünnung nebo pomocí V-890-Verdünnung.

Zbytky po mytí zneškodňujte v souladu s předpisy.

#### Skladování / trvanlivost



Skladujte v uzavřených originálních obalech, v chladu, suchu a chráněné před mrazem, trvanlivost min. 24 měsíců.

#### Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

#### Osobní ochranné pomůcky

Při stříkání použijte respirátor s kombifiltrem min. třídy A/P2 a ochranné brýle. Používejte vhodné ochranné rukavice a oděvy.

#### Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly bez zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.



Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.