



## PUR RHE-217/10-Rohholz-Effektlack

2K-Schichtlack für Naturholzeffekte auf hellen & dunklen Hölzern

Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	60	22
	VPE	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	<b>Art.-Nr.</b>		
farblos	1957	■	■

**Verbrauch** 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang



### Anwendungsbereiche



- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Massivhölzer & Furniere
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Gebleichte Hölzer
- Hölzer, die nicht angefeuert werden sollen
- Für professionelle Verarbeiter

### Eigenschaften



- Schnelle Trocknung
- Sehr gute Schleifbarkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Lichtecht
- Keine Untergrundanfeuerung

### Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	0,935 g/cm <sup>3</sup>
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 20
Geruch	Arttypisch
Glanzgrad	Stumpfmatt

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

---

## Prüfnormen

DIN 68861, 1C Chemikalienbeständigkeit  
DIN 71-3 Sicherheit von Kinderspielzeugen

---

## Arbeitsvorbereitung

### ■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

### ■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.  
Harzgallen entfernen.

Nadelhölzer: Holzschliff P 80 - 120.

Laubhölzer: Holzschliff P 150 - 180

Unmittelbar nach dem Rohholzschliff sollte die Beschichtung erfolgen.

Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

---

## Zubereitung



### ■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)

Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.

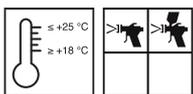
Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Alte Lack-Härter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

---

## Verarbeitung



### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +18°C bis max. +25°C.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Nach Trocknung und ggf. Zwischenschliff (P 240 - 320) und zweiten Arbeitsgang vornehmen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

---

## Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.

Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.

### ■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 15 Minuten

Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden (der beste Rohholzeffekt wird nach Trocknung über Nacht erzielt)

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

---

Bei hoher Luftfeuchtigkeit während der Trocknung besteht die Gefahr des Weißenlaufens.

■ **Verdünnung**

Bei Bedarf mit V-890-Verdünnung oder V-899-Verdünnung.

**Arbeitsgeräte /  
Reinigung**

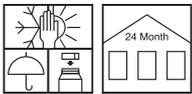
Airless-, Airmixpitzgeräte, Fließbecherpistole



Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.  
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

**Lagerung / Haltbarkeit**

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert  
mind. 24 Monate.



**Sicherheit / Regularien**

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur  
Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

**Persönliche  
Schutzausrüstung**

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille  
erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

**Entsorgungshinweis**

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung  
zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.  
Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen  
lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/  
Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte  
ermittelt wurden, und daher grundsätzlich  
unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine  
Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte  
sowie informieren über deren Anwendung und  
Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der  
Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der  
verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß  
nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit  
empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder  
Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen.  
Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigen-  
schaften der Produkte für einen vertraglich bestimm-  
ten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische  
Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach  
bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.  
Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und  
Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen  
Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige  
Technische Merkblatt.